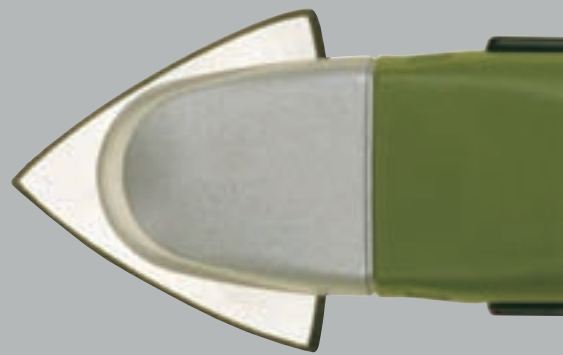
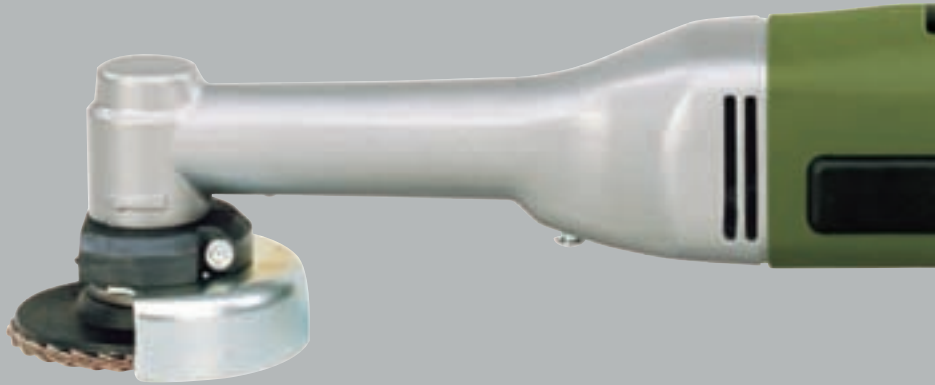
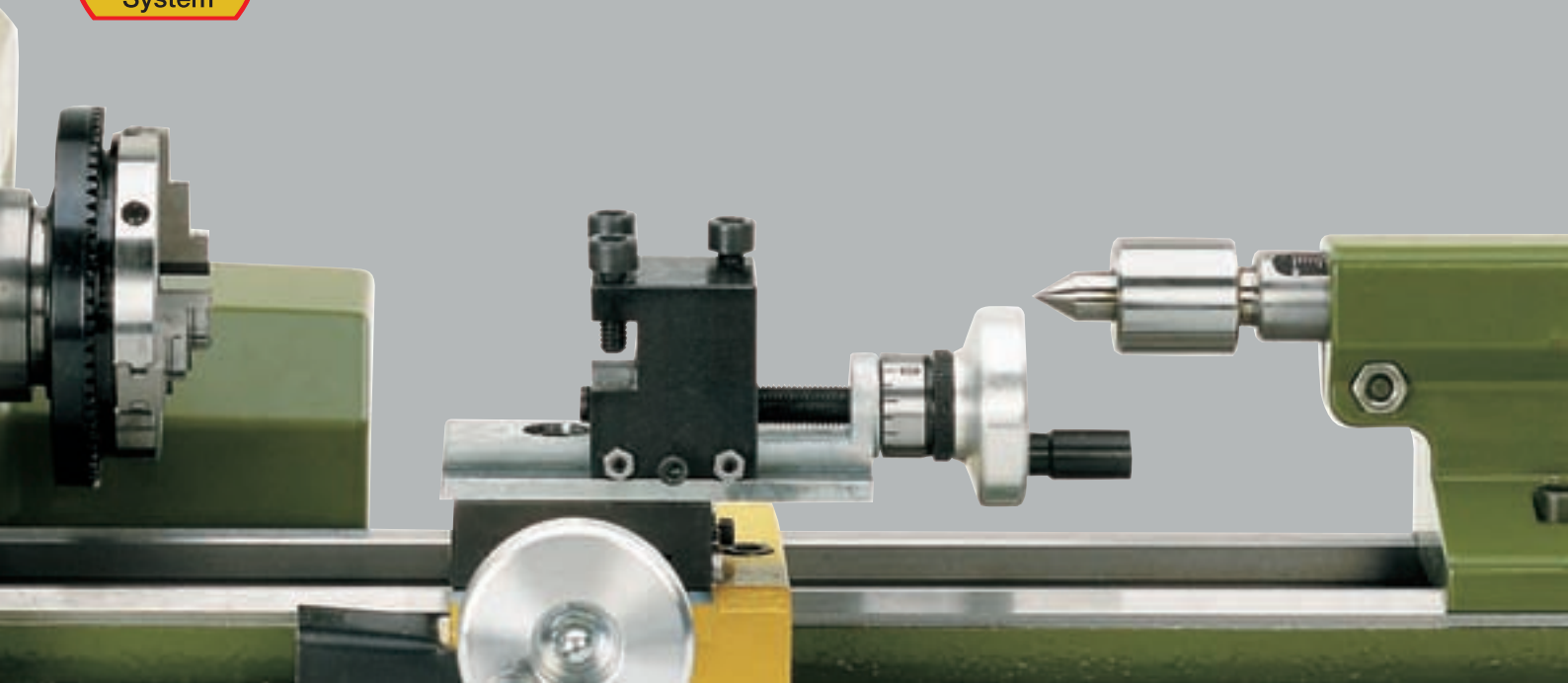


# PROXXON

**UNELTE CU CHARACTER!**



*Editia 2009/2010*

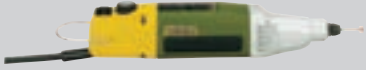



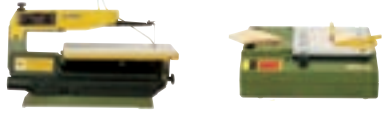






Aparatele electrice de precizie PROXXON sunt pentru oameni pasionati de tehnologie. Ne concentram pe fabricarea aparatelor de inalta calitate la preturi rezonabile. Fiecare produs care paraseste fabrica noastra este individual testat, dar daca totusi produsul cumparat de dvs. are un defect ascuns, va rugam sa ne contactati la:

SC Video DVD SRL  
Onisifor Ghibu 1  
Sibiu, 550020  
Tel : 0269218237  
www.proxxon.ro

Va vom raspunde imediat, si vom schimba aparatul daca este necesar.

Pagina/Paginile

	Unelte de mana	3 – 11
	Unelte de mana la 12v si transformatoare	12 – 17/ 28
	Accesorii pentru unelte de mana (stand de gaurire, prelungitor flexibil, etc)	16 / 18 – 20
	Alte unelte de mana pentru activitati delicate	26 – 27
	Freze si discuri debitoare de calitate industriala	21 – 25
	Unelte de banc (cu accesoriile aferente)	29 – 47
	Strunguri si sisteme de frezat	48 – 57
	Sisteme de gaurit-frezat cu prindere de 43mm	58
	Accesorii pentru sistemele de gaurit-frezat cu prindere de 43mm	59
	Literatura profesionala pentru constructorii de machete. Tehnici de strunjire pentru constructorii de machete.	11 56

Aparatele prezentate in pozele de mai sus ofera o idee despre varietatea uneltelor PROXXON.

## Masina de precizie pentru gaurit-frezat FBS 240/E

### Pentru gaurit, frezat, slefuit, curatat si gravat.

Turatia este variabila continuu intre 5000 si 20000 rpm. Controlul electronic al turatiei asigura o putere constanta, chiar si la turatii mici, usurand activitatile de gaurire, curatare si slefuire de precizie. Axul este ghidat pe rulmenti de precizie, si este prevazut cu un buton pentru blocarea acestuia. Gatul de prindere are diametrul de 20mm, si se potriveste cu standurile de gaurire si menghinele MICROMOT.

Motorul special, echilibrat si cu zgomot redus de curent continuu are o mare durata de viata. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida este prevazuta cu un invelis din cauciuc moale, marind coeficientul ergonomic.

Set complet cu 43 accesorii prezentate intr-o cutie solida din plastic.

### Date tehnice:

5000 – 20000 rpm. Puterea maxima consumata 100W, 220-240 v. Lungime 200mm. Greutate 450g. Clasa de protectie 2. Mandrina fara cheie cu capacitate 0,3 – 3,2 mm.

NO 28 472



Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida este prevazuta cu un invelis din cauciuc moale, marind coeficientul ergonomic.

### Nota:

Masina de gaurit poate fi dotata optional si cu mandrinele de precizie MICROMOT precizie la pagina 21.

Set complet de 43 accesorii de calitate inalta, intr-o carcasa solida din polipropilena.



## Masina de gaurit – frezat profesionala IB/E

- Pentru gaurit, frezat, slefuit, curatat si gravat.
- Pentru mecanica fina, bijutieri, opticieni, artisti, constructori de machete si electronisti.



Cu 34 accesorii de calitate industrială , cu prindere de 2,35mm. Include si un set complet de 6 pensete intre 1,0 si 3,2mm (le puteti vedea la pagina 21).

### **Precizie maxima ( bataia axului - maxim 3/100 mm). Fara vibratii si oscilatii nedorite ale burghiilor si a altor accesorii .**

Motorul special, echilibrat si cu zgomot redus de curent continuu are o mare durata de viata. Axul din otel este centrat pe rulment. Sase pensete de precizie (1,0-1,5-2,0-2,4-3,0 si 3,2 mm ) si bucsa de strangere sunt incluse.



#### **Date tehnice:**

Turatie intre 5000 si 20000 rpm. Puterea consumata (maxima) 100W, 220-240V. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida si gatul din aluminiu. Lungime 230mm. Greutate aproximativa 500g. Izolata conform clasa 2. Gatul de prindere are diametrul de 20mm, si se potriveste cu standurile de gaurire si menghinile MICROMOT. Set complet cu 34 accesorii diverse prezentate intr-o cutie din plastic solida.

**NO 28 481**

#### **Nota:**

Pensetele MICROMOT **1** sunt calite, si totusi au o flexibilitate sporita. Ele de asemenea isi mentin concentricitatea si dupa o folosire indelungata (acestea nu trebuiesc confundate cu pensetele din bronz sau aluminiu cu patru crestaturi). Aceste pensete cu trei crestaturi sunt mult mai greu de fabricat decat **2** cele cu patru crestaturi, dar ofera o mai buna distribuire a sarcinii pe rulmenti. **3** Aceasta parte este foarte importanta pentru accesorii cu diametre mici. Mai multe detalii la pagina 21.



Toate cele prezentate sunt oferite intr-o cutie din polipropilena. Are un design reusit, solida si suficient de mare pentru a putea aeza masina inauintrul ei fara a trebui sa o potriviti cu grija. Eticheta de pe lateralul cutiei face usoara identificarea continutului.

### Masina de gaurit – frezat cu gat lung la 90° WB 220/E



**Prevazuta cu un set de roți dintate fixate pe rulmenți, toate acestea într-o carcasa din aluminiu.**

De asemenea utila în finisarea pieselor complexe. Prevazuta cu un motor de curent continuu puternic și silențios. Turatie reglabila continuu electronic. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida și gatul din aluminiu. Prezentata într-o cutie din polipropilena, la fel cu cea descrisa în partea stanga.

Include pensete MICROMOT din oțel cu diametre de 1,0-1,5-2,0-2,4-3,0 și 3,2 mm.

**Date tehnice:**

220-240v. 100w. 3000-15000 rpm. Lungime 270 mm. Greutate 550g. Izolatie conform clasa 2.  
**NO 28 492**



### Masina de gaurit – frezat cu gat lung LB/E



Suportul pentru pastrarea ordonata a accesoriilor este inclus in trusa.

**Gatul din aluminiu de lungime 100 mm și diametrul 20mm.** Ideala pentru lucrul în locuri greu accesibile. Motor special, echilibrat, silențios și cu durata de viață mare, de curent continuu. Turatie variabila, carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Include pensete MICROMOT din oțel cu diametre de 1,0-1,5-2,0-2,4-3,0 și 3,2 mm.

Prezentata într-o cutie din polipropilena, la fel cu cea descrisa în partea stanga.

**Date tehnice:**

220-240v. 5000-20000 rpm. Lungime 300 mm. Greutate 630g. Izolata conform clasa 2.  
**NO 28 485**



### Masina de gaurit COLT 2

**Robusta și durabila, puternica, silențioasa cu motor de curent continuu cu durata de viață mare.** Reductor de turatie silențios, cu gat din aluminiu, iar carcasa principala din fibra de sticla ranforsata cu poliamida.

Buton pentru pornit/oprit ergonomic, cu control electronic al turatiei și blocare. Mandrina RÖHM asigura fixarea cu precizie a burghiului.

Prezentata într-o cutie din polipropilena, la fel cu cea descrisa în partea stanga.

**Date tehnice:**

220-240v. 0-3000 rpm. Mandrina RÖHM cu capacitate între 0,5 și 6 mm. Grosime maxima de gaurire în oțel : 5mm. Greutate 900 g. Izolata conform clasa 2.

**NO 28 490**



## Polizor unghiular LWS



**Pentru lucrul cu otel, materiale neferoase, sticla, ceramica, lemn si plastic.** Pentru taiere, slefuire de precizie, slefuire fina sau modelare in lemn. Motor special , echilibrat, silentios si cu durata de viata mare, de curent continuu. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida si gatul din aluminiu. Un disc de slefuire din corundum ( gr 60), un disc evantai (gr 100) si un disc pentru debitare ranforsat sunt incluse. Prezentata intr-o cutie din polipropilena, atractiva si durabila.

### Date tehnice:

220-240 v. 100w. 13000 rpm. Diametrul discului 50mm cu gaura de fixare de 10mm. Lungime 270 mm. Greutate 550 g. Oprirea in mai putin de 1 secunda. Izolat conform clasa 2.

**NO 28 547**



#### Disc adaptor pentru LWS

Disc folosit pentru fixarea discurilor de slefuire din corundum si nu numai. Diametru de 50 mm.

**NO 28 548** 1 bucata



#### Discuri slefuire pentru LWS

Auto-adezive, pentru suprafete drepte sau curbe. Diametru 50 mm.

**NO 28 549** GR 80 12 bucati

**NO 28 550** GR 120 12 bucati

**NO 28 551** GR 180 12 bucati

**NO 28 552** GR 240 12 bucati



#### Pasla auto-adeziva pentru LWS

Auto-adezive, folosite pentru curatire, matuire, si slefuire a otelului, inoxului si a metalelor neferoase. De asemenea folosit pentru indepartarea vopselei.

**NO 28 554** medie 5 bucati

**NO 28 555** fina 5 bucati

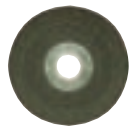


#### Discuri din corundum pentru LWS

Folosite la debavurare, ascutire, sau indepartarea ruginei pentru otel si metale neferoase. Diametru 50 mm.

**NO 28 585** GR 60

**NO 28 586** GR 36



#### Discuri din silicon-carbid pentru LWS

Folosite pentru materiale dure ca sticla, piatra, ceramica si chiar otel calit. Diametru 50 mm.

**NO 28 587** GR 60



#### Disc evantai pentru LWS

Pentru slefuire otel, fonta, inox, metale neferoase, lemn si plastic. Diametru 50 mm.

**NO 28 590** GR 100

**NO 28 591** GR 150



#### Disc debitor pentru LWS

Cu structura tesuta, 50 x 1 x 10 mm. Pentru debitare otel, metale neferoase, plastic si lemn. Diametru 50 mm.

**NO 28 154**

## Disc abraziv cu dinti din otel wolfram-carbid pentru LWS (raspel)



Pentru machete, curatirea si finisarea lemnului, plasticului, si a fibrei de sticla. Folosire usoara si precisa. Nu este recomandat pentru metale.

**NO 29 050**



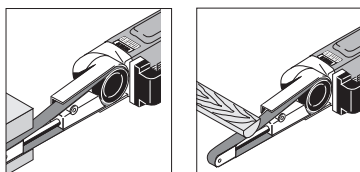
Acest echipament va este oferit intr-o noua cutie fabricata din polipropilena. Are un design atragator, foarte robusta si suficient de spatioasa pentru a putea pune aparatul inapoi fara a-l aseza cu grija. Eticheta de pe lateralul cutiei face usoara identificarea continutului.

## Slefuitor cu banda BSL 220/E



**Pentru finisare, slefuire fina (suprafete drepte). De asemenea pentru debavurare, curatirea vopselei și curatirea ruginei.**

Are capatul din aluminiu, pentru stabilitate, și axul prevăzut cu rulmenți.



Carcasa principala din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Control electronic variabil al turatiei. Capatul se roteste cu 60°.

Incluce 2 curele GR 80 și 2 curele GR 180. Acest echipament va este oferit într-o noua cutie fabricata din polipropilena, la fel cu cea descrisa in partea stanga.

### Date tehnice:

220-240 v. dimensiuni curea 10x330 mm (partea activa a curelei 10x110 mm). Viteza curelei 300-700 rpm. Lungime 350 mm. Greutate 650 g. Izolatie conform clasa 2.

**NO 28 536**

### Curele de schimb pentru BSL 220/E



Pentru slefuire metale, metale neferoase, lemn și plastic. 10x330 mm.

<b>NO 28 583</b>	GR 80	5 bucati
<b>NO 28 582</b>	GR 120	5 bucati
<b>NO 28 581</b>	GR 180	5 bucati

**Port-banda se roteste cu 60°.**



**La fel cu articolele de mai sus,** dar cu partea activa din silicon carbid pentru debavurarea și slefuirea sticlei și ceramicii. De asemenea pentru slefuirea bronzului, otelului și a fontei.

<b>NO 28 579</b>	GR 180	5 bucati
------------------	--------	----------

## Super-ferastrau pendular SS 230/E



### Nota:

Varianta ferastraului pendular la 12v STS 12/E este descrisa la pagina 12.



**Acest aparat asigura o precizie fantastica la taiere!**

Capul este fabricat din zinc turnat sub presiune pentru precizie. Carcasa principala din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Motor special, echilibrat, silentios și cu durata de viata mare, de curent continuu. Oscilatia panzei este controlabila electronic. Talpa ferastraului se poate inclina la 45°. Ideal pentru a decupa in lemn (pana la 12 mm), plastic pana la 5 mm, și metale neferoase pana la 3 mm. Setul include 4 panze cu pasul dintilor diferit pentru taierea lemnului, plasticului și metalului. Acest echipament va este oferit într-o noua cutie fabricata din polipropilena, la fel cu cea descrisa in partea stanga.

### Date tehnice:

220-240v. 100w. Viteza de oscilatie 2000 – 4500 / min. Lungime 230 mm. Greutate 700 g. Izolat conform clasa 2.

**NO 28 530**

### Panze pentru ferastrau pendular, fabricate din otel special.

Pasul dintilor de 1,5 mm. Recomandate pentru lemn de esenta tare și moale, lemn stratificat, fibra de sticla și plastic moale. Pentru SS 230/E și STS 12/E.

<b>NO 28 054</b>	2 bucati
------------------	----------



### Panze pentru ferastrau pendular, fabricate din HSS.

Pasul dintilor de 1,06 mm. Recomandate pentru metal, metale neferoase, aluminiu, aliaje moi, fibra de sticla, plexiglass, și materiale izolatoare. Pentru SS 230/E și STS 12/E.

<b>NO 28 056</b>	2 bucati
------------------	----------

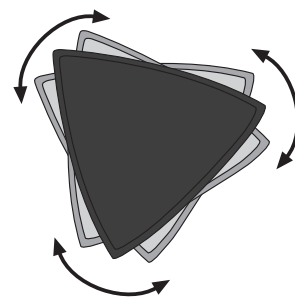


## Slefuitor Delta OZI 220/E



Capatul din zinc turnat sub presiune, asigura stabilitatea necesara a componentelor aflate in miscare.

Suprafata de slefuire de 65x65x65 mm, cu talpi auto-adezive ce asigura o schimbare rapida si usoara a acestora.



Miscarea oscilanta asigura lipsa vibratiilor, si permite atasarea unor discuri pentru taiere!



OZI 220/E si BBS/S va sunt oferite intr-o noua cutie fabricata din polipropilena.

### Slefuitor mic, dar eficient!

Pentru slefuirea suprafetelor din locuri foarte inguste (colturi, laturi si zone greu accesibile). Miscarea oscilanta asigura o functionare silentioasa si permite atasarea diferitelor discuri debitoare. Controlul electronic variabil al turatiei permite setarea vitezei potrivite pentru fiecare tip de material. Motor special, echilibrat, silentios si cu durata de viata mare, de curent continuu. Carcasa principala din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Setul include 4 discuri (2xGR 80, 1xGR 150, 2xGR 240). Ambalate intr-o cutie atractiva, descrisa in partea dreapta.

### Date tehnice:

220-240 v. 100 w. Frecventa de oscilatie 3000-10000 rpm. Lungime 230 mm. Greutate 550 g. Izolat conform clasa 2.

**NO 28 520**

*Ozi poate taia acolo unde taierea cu disc nu este posibila (in aceasta poza folosim panza de separare HSS prezentata la pagina 9).*

*Pentru decupari rectangulare precise, sunt acum disponibile lamele HSS cu latime de 8 si 14 mm.*

### Lamele diamantate pentru OZI

Pentru tesirea muchiilor, debavurare si prelucrarea sticlei, portelanului, ceramicii, a otelului calit si ncalit. Coltul rotunjit permite lucrul in punctele rotunjite. Latime 25 mm, adancimea 20 mm.



**NO 28 906** GR 120  
**NO 28 907** GR 180

### Lame pentru decupari rectangulare, pentru OZI

Pentru decupari rectangulare, si a altor forme. Pentru decuparea ferestrelor in machete de avioane si barci. Pentru lemn, plastic si aluminiu. Adancimea maxima de taiere 16 mm.



**NO 28 897** Lama cu latimea 8 mm  
**NO 28 898** Lama cu latimea 14 mm



**Compact, usor si echilibrat. Acum cu un motor mai puternic pentru o capacitate sporita de slefuire.**

### Talpi adezive pentru OZI 220/E



Din material dur ( corundum - oxid de aluminiu), depus pe un suport special din hartie. Auto-adezive.

#### Pachet standard

<b>NO 28 880</b>	GR 80	5 bucati
<b>NO 28 882</b>	GR 150	5 bucati
<b>NO 28 886</b>	GR 240	5 bucati

#### Pachet mare

<b>NO 28 891</b>	GR 80	25 bucati
<b>NO 28 893</b>	GR 150	25 bucati
<b>NO 28 895</b>	GR 240	25 bucati

### Lama debitoare HSS pentru OZI

Oscileaza, acest lucru facand-o ideala pentru taierea metalului, lemnului, plasticului si a multor alte materiale. Forma speciala permite taierea exact in colturi.



**NO 28 900** diametru 65 mm

### Lama diamantata pentru OZI

Functioneaza la fel cum este descris mai sus. Pentru taierea marmurei, caramidei, tencuiei si a multor alte materiale. Ideal pentru finisaje interioare.



**NO 28 902** diametru 65 mm

### Spaclu flexibil din otel pentru OZI



Potrivit pentru curatarea vopselei, adezivilor, pentru curatarea siliconului invecinat de la imbinari. 50x70 mm.

**NO 28 904**

## Slefuitor cu banda BBS/S



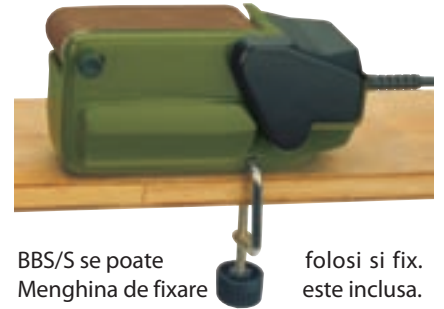
### Motor special de curent continuu, puternic si cu viata lunga.

Partea activa a slefuitorului se afla pe partea stanga, pana in marginea acestuia, facand posibila slefuirea pana in colturi. Posibilitatea reglarii fine a rolor de ghidaj previne iesirea pe laterala a curelei de slefuit. Schimbarea curelei de slefuire se face foarte usor: doar prin actionarea unei manete! Carcasa este realizata din fibra de sticla, ranforsata cu poliamida. Set complet care include menghina de fixare si 5 curele de slefuit GR 240. Livrata intr-o cutie practica, la fel cu cea descrisa la pagina 8.

#### Date tehnice:

220 – 240 v. 150 w. Banda de slefuire 40x265 mm. Lungime 175 mm. Izolat conform clasa 2.

**NO 28 526**



BBS/S se poate folosi si fix. Menghina de fixare este inclusa.

### Benzile de slefuire sunt fabricate din corundum (oxid de aluminiu) de cea mai buna calitate.

Pentru slefuirea metalului, metalelor neferoase, lemnului si plasticului. 40x265 mm.

<b>NO 28 922</b>	GR 80	5 bucati
<b>NO 28 924</b>	GR 120	5 bucati
<b>NO 28 926</b>	GR 180	5 bucati
<b>NO 28 928</b>	GR 240	5 bucati



## Sistem de fixare a uneltelor electrice MICROMOT

Pentru fixarea uneltelor de precizie MICROMOT cu gat de aluminiu, in combinatie cu o menghina.

Special proiectata pentru masina de gaurit-slefuit IB/E, slefuitorul cu banda BSL 220/E, polizorul unghiular LWS, ferastraul pendular SS 230/E si slefuitorul orbital OZI 220/E. Fabricat din fibra de sticla ranforsata cu poliamida.

**NO 28 410**



## **Dalta motorizata MOS**



Trei dalti de fabricatie japoneza, din bimetal sunt incluse.

**Pentru sculptarea oricarui tip de lemn. Pentru restaurarea mobilei. Pentru restaurarea antichitatilor. Pentru aplicatii speciale si indepartarea precisa a vopselei.**

Este de asemenea posibila prelucrarea gipsului. Motorul de curent continuu este silentios, si cu o durata de viata lunga. Carcasa angrenajului este realizata din aluminiu turnat sub presiune. Carcasa principala realizata din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Trei

dalti de fabricatie japoneza, din material bimetal sunt incluse (cu forma U, V si dreapta). Livrate intr-o cutie atractiva si practica din plastic.

### **Date tehnice:**

220 – 240 v. 50 w. Viteza de lovire 10000 rpm. Lungime 230 mm. Greutate 680g. Izolare conforma cu clasa 2.

**NO 28 644**



Toate cele prezentate sunt oferite intr-o cutie din polipropilena. Are un design placut, solida si suficient de mare pentru a putea aseza masina inauintrul ei fara a trebui sa o impachetati ingrijit. Eticheta de pe lateralul cutiei face usoara identificarea continutului.

## **Dalti de schimb pentru MOS**

De calitate superioara din bimetal (fabricate in Japonia). Cate una de forma V, semirotunda mica si mare, dreapta cu capatul rotund si drept.

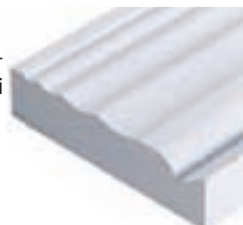
**NO 28 572**



## **Piatra profilata pentru ascutire**

Pentru ascutirea daltilor mai sus mentionate. Pentru o ascutire optima, picurati ulei pe piatra.

**NO 28 578** 100 x 63 x 15 mm



**Noi accesorii pentru prelucrarea lemnului: raspel cu dintii fabricati din wolfram-carbide, pentru confectionarea machetelor, curatarea si finisarea lemnului si a fibrei de sticla ranforsata cu materiale sintetice. Nu se folosesc pentru metale!**

Foarte ascutite si usor de folosit : surplusul de material este indepartat fara aplicarea unei forte mari, indiferent daca lucrati in lungul sau opus cu fibra lemnului. Rezistente si usor de curatat, folosind un arzator Bunsen. De asemenea se pot folosi pentru cauciuc, polistiren si silicon. Pentru utilizare la turatii intre 5000 si 20000 rpm. Axul de prindere cu diametrul de 3,2 mm.



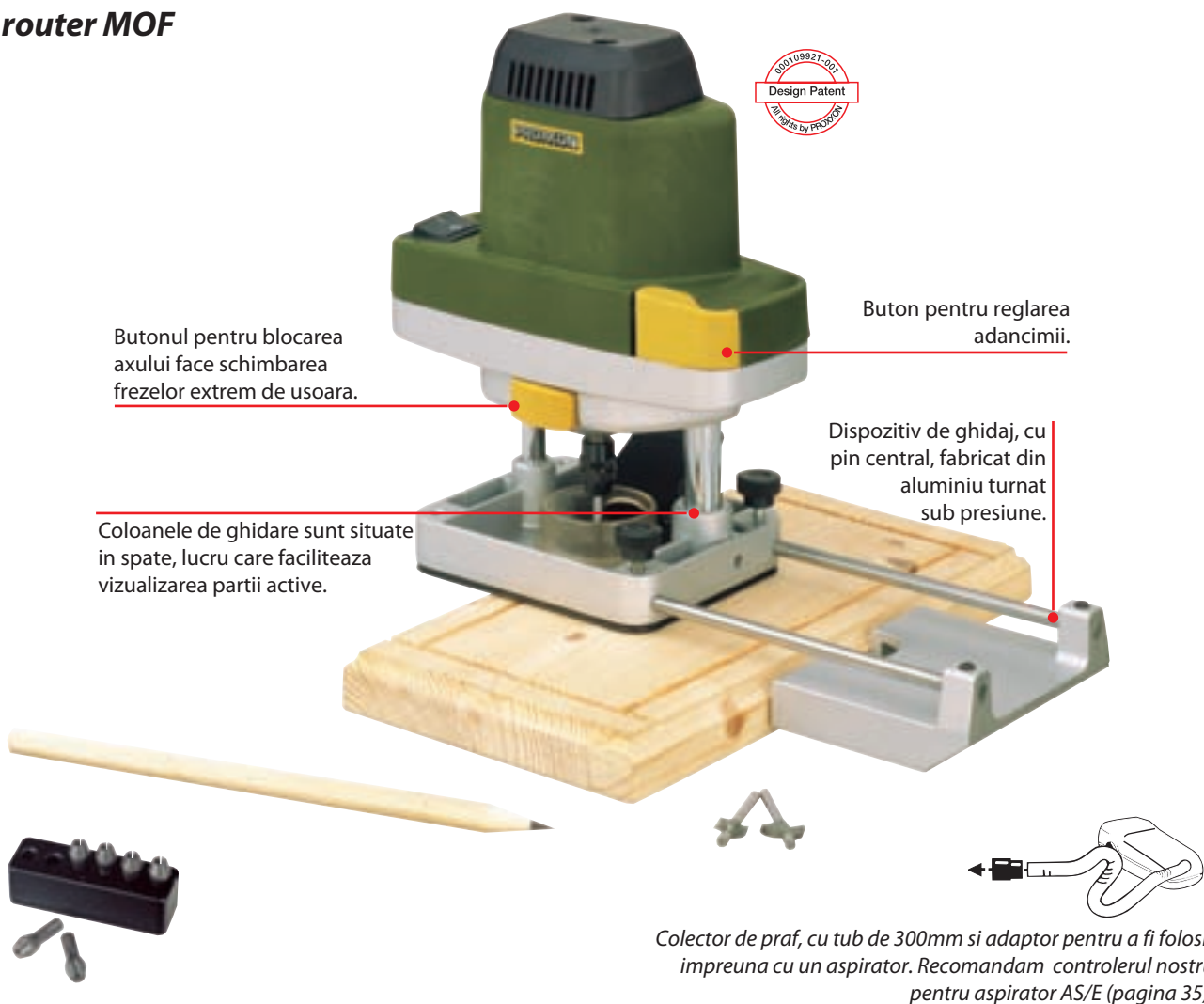
<b>NO 29 062</b>	Conica	8,0 x 12 mm
<b>NO 29 060</b>	Cilindrica cu capatul rotund	7,5 x 12 mm
<b>NO 29 064</b>	Ac	4,0 x 19 mm



### **Nota:**

*Raspel-ul din wolfram-carbid este ideal pentru cei care lucreaza cu lemnul, si vin in completarea daltii motorizate, impreuna cu polizorul unghiular LWS. Detalii in pagina 6.*

## MICRO router MOF



**Ideal pentru crearea santurilor, rotunjirea marginilor, gaurire sanfrenare** in plastic, lemn, MDF, URIOL si multe altele. Motor universal, puternic de curent alternativ. Partea superioara a carcasei fabricata din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Este inclus un set de pensete MICROMOT de 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 si 3,2 mm.

### Date tehnice:

220 – 240 v. 130 w. Talpa 70x100 mm. Inaltimea totala 180 mm. Greutate 1400g. Izolata conform cu clasa 2.

**NO 28 568**



### Nota:

Setul de freze pentru lemn este prezentat la pagina 31.

## Manualul pentru creatorii de machete

Peste 370 de pagini cu informatii si idei din aria fabricarii machetelor. Toate pozele sunt color.

Intr-o prezentare atractiva, ofera o privire in aria materialelor si a aplicatiilor acestora. Gasiti in aceasta carte o descriere a uneltelor si a tehnicilor de lucru in general, si ofera o descriere amanuntita a uneltelor MICRO-MOT si a accesoriilor.

O mare parte este dedicata sfaturilor practice, iar un apendix de tabele completeaza continutul acestui manual.

**NO 28 996**



## MICROMOT 50 si 50/E

- Pentru frezat, gaurit, slefuit, periat, curatat, indepartat rugina, taiat, gravat etc.
- Pentru lucrul cu otel, metale pretioase, sticla, ceramica, plastic si pietre pretioase.
- Ideala pentru electronisti, creatorii de machete, mecanici, bijutieri, opticieni, artisti, tehnicieni dentari si multi altii.
- Tensiunea de alimentare de 12 v permite utilizarea in siguranta a lichidelor de racire (pentru slefuire sau taiere umeda).



## Zecile de mii de unitati aflate in uz indica un lucru: Calitatea se vinde singura!

Diametrul de doar 35mm le face usor de manuit. Greutatea de 230g, silentiozitatea si usurinta in manevrare asigura succesul produsului. Pensetele de precizie MICROMOT (vezi pagina 4) asigura o fixare precisa a accesoriilor, fara vibratii si oscilatii nedorite. Dimensiunea masinii impune folosirea tensiunii de alimentare de 12v, de aceea un transformator de tensiune este necesar. Sunt recomandate transformatoarele MICROMOT de minim 1,0 A.

### Masina de gaurit-frezat MICROMOT 50/E

**Precizie maxima: axul cu rulmenti.** Motorul este echilibrat, silentios cu o durata mare de viata. Controlul electronic al turatiei cu „feedback” (putere mare in zona turatiilor mici). Carcasa robusta din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Cu insertii din material moale in zona de prindere pentru a usura folosirea indelungata. Sase pensete de 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3.0 si 3,2 mm sunt incluse.

#### Date tehnice:

Tensiune de alimentare 12 – 18v. Puterea consumata este 40w maxim. Turatia reglabila intre 5000 si 20000 rpm. Lungime 220 mm. Greutate 230g.

**NO 28 510**

### Masina de gaurit-frezat MICROMOT 50

La fel ca MICROMOT 50/E dar fara control al turatiei. Turatia in gol este de 20000 rpm.

**NO 28 500**

### Adaptorul unghiular WS 90

**Usureaza lucrul in locatii dificile.** Permite transformarea unei masini de gaurit intr-un polizor unghiular. Pentru masinile de gaurit Micromot cu gatul de 20mm diametru. Raportul de transmisie 1:1. Angrenaj cu 4 rulmenti. Carcasa din fibra de sticla ranforsata.

**NO 28 405**



**Nota:**

Masina de gaurit-frezat MICROMOT 50/EF se poate folosi si cu pensele de otel MICROMOT. Acestea sunt recomandate atunci cand se frezeaza continuu si se aplica o forta laterala mare. Aceste pensete nu permit accesoriilor sa alunece din penseta chiar si dupa o folosire indelungata. De asemenea aceste pensete asigura o concentricitate sporita fata de mandrina rapida.



**Intrerupator pedalier FS.**

**Permite utilizarea si mai facila a produselor noastre.**

Pentru toate aparatele prevazute cu Euro stecher (clasa de protectie 2) si o putere absorbita de maxim 500w. Ideal pentru masini fixe sau portabile. Carcasa robusta din fibra de sticla ranforsata cu NYLON. Cablul de conectare are o lungime de 250 cm, iar cablul de iesire o lungime de 50 cm. La intrerupatorul pedalier se conecteaza transformatorul atunci cand se folosesc aparate pe 12 v.



**NO 28 700**

**MICROMOT 50/EF**

**12  
VOLT**

Mandrina rapida cu capacitate intre 0,3 si 3,2 mm. Avantajos atunci cand se lucreaza cu burghie HSS de diferite diametre, conform DIN 338.

Diametru de 20 mm. Pentru fixarea pe diferite accesorii MICROMOT.

Carcasa robusta din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Cu insertii din material moale in zona de prindere pentru a usura folosirea indelungata.

**Subtire si usor de manevrat.**

Mandrina rapida si control electronic al turatiei cu efect „feedback” (putere mare a motorului la turatii mici). Motorul este echilibrat, silentios cu o durata mare de viata. Pentru utilizare este necesara folosirea unui transformator. Recomandam transformatoarele MICROMOT de cel putin 1,0 A.

**Date tehnice:**

Alimentare 12 – 18 v. Puterea consumata pana la 40 w. 5000 – 20000 rpm. Lungime 220 mm. Greutate 230 g.

**NO 28 512**



**Setul pentru gravat si construit machete. Contine masina de gaurit-frezat MICROMOT 50/E, transformator si 34 accesorii de calitate.**

Acest set include masina de gaurit-frezat MICROMOT 50/E descrisa in partea dreapta si 34 accesorii de calitate industriala dupa cum urmeaza :

1 biax diamantat, 1 freza fina, burghie de 0,5 si 1,0 mm, 1 perie de bronz, 4 pietre biax din corundum (cilindrica, sfera, disc si conica ), 1 disc pentru taiere, 4 discuri biax (2 corundum si 2 silicon-carbid ), 20 discuri debitoare si 1 arbore de fixare. Cele 6 pensete cu dimensiunile intre 1,0 si 3,2 mm (descrise la pagina 4 ) sunt de asemenea incluse. Cu transformator de la 220 – 240 v la 12 v si 1,0 A.

**NO 28 515**



Toate acestea sunt ambalate intr-o cutie atractiva din plastic.

## Slefuitor liniar PS 13

**Ideal pentru lucrul in nise, fante si colturi mici.** Miscare liniara (nu rotativa ). Motor cu viata lunga, special. Carcasa din fibra de sticla, ranforsata cu poliamida, 4 arbori cu axul drept, 4 cu axul inclinat (de forme diferite ), si de asemenea 3 coli autoadezive pre-profilate slefuitoare sunt incluse. Acestea au rugozitatea GR 180, GR 240 si GR 400, cu cate 5 bucati din fiecare forma pe coala.

**Date tehnice:** Tensiune de alimentare 12 – 18 v. 8000 batai liniare/minut. Lungimea bataii 2,5 mm. Lungime 160 mm. Greutate 130 g.

**NO 28 594**

### Folii abrazive de schimb pentru PS 13

Trei coli, fiecare cu 20 bucati de diferite forme. Din silicon-carbid autoadezive.

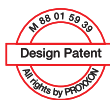
**NO 28 822** GR 180

**NO 28 824** GR 240

**NO 28 826** GR 400



**12**  
**VOLT**



### Nota:

Un transformator de cel putin 1,0 A la 12-18v este necesar.

Recomandam transformatoarele PROXXON NG 2(E) sau NG 5/E.

## Ferastrau pendular STS 12/E

**Ideal pentru a decupa forme complicate in lemn (pana la 10mm grosime), cablaje electronice (pana la 3mm grosime) si metale neferoase (pana la 2,5mm grosime).**

Motorul special de curent continuu este puternic, silentios si cu o durata de viata lunga. Controlul de turatie electronic ofera o putere mare chiar si la turatii mici. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Include 2 panze (aspra si fina). Poate fi folosit si impreuna cu adaptorul sferic pe suprafete concave sau convexe. Recomandam un transformator MICROMOT de cel putin 2,0 A.

### Date tehnice:

Tensiune de alimentare 12-18 v. Puterea absorbita maxima 100 w. Cursa panzei 6 mm, cu o frecventa ajustabila intre 2000 si 5000 / minut. Lungime 180 mm. Greutate 480 g.

**NO 28 534**



Panzele pentru ferastraul pendular le puteti gasi la pagina 7.

## Slefuitor orbital SL 12/E

**Rotunjire, slefuire grosiera si fina a suprafetelor drepte si a laterilor.**

Pentru slefuire primara si finisare. Folosirea unei tensiuni de 12 v (tensiune sigura) si posibilitatea reglarii unei turatii mici, permit slefuirea umeda! Usurinta cu care se fixeaza hartia abraziva permite folosirea oricarei hartii abrazive comerciale. Suprafata activa a slefuitorului este de 80x58mm si permite slefuirea chiar si in colturi. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Recomandam un transformator MICROMOT de cel putin 2,0 A.

### Date tehnice:

Tensiune de alimentare 12-18v. Puterea maxima absorbita 100w. Frecventa oscilatiilor 1000 – 5000 / minut. Inaltime 160 mm. Greutate 480 g.

**NO 28 542**

**12**  
**VOLT**



## Masina de gaurit-frezat FBS 12/E

**Pentru operatiuni de precizie : gaurire, frezare, slefuire, periaj, curatirea ruginii, gravare si taiere.**

Include mandrina rapida cu capacitate intre 0,3 si 3,2 mm. Lagarul axului principal pe rulment minimizeaza bataile laterale. Butonul pentru blocarea axului elimina necesitatea folosirii unor chei. Este posibila folosirea pensetelor MICROMOT prezentate la pagina 4.

Motorul special de curent continuu este puternic, silentios si cu o durata de viata lunga.

Controlul de turatie electronic ofera o putere mare chiar si la turatii mici. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida.

### Date tehnice:

Tensiune de alimentare 12-18v. Putere maxima consumata 100 w. Turatie 3000-15000 rpm. Lungime 185 mm. Greutate 450 g.

Recomandam folosirea unei surse de alimentare de minim 2,0 A (pagina 17).

**NO 28 462**



### Suport retractabil FZ 300

Permite prinderea unei sarcini de 300-600g, lungimea cordonului 180cm. Interior de metal, invelit in plastic. Greutate 400g. Ideal pentru lucru pe banc sau pe o linie de asamblare.

**NO 28 699**

## Surubelnita electrica MIS 1

**Cu decuplare la forte de strangere de 0,35-2,0 Nm.**

Mica, de greutate redusa si usor de folosit. Pozitia ergonomica a comutatorului permite pornirea si inversarea sensului cu usurinta. Mandrina RÖHM permite prinderea bitilor pana la 6,5mm, si bitii standard de 1/4". Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Set complet impreuna cu 16 diferite varfuri din otel crom-molibden.



### Nota :

Surubelnita electrica MIS 1 se poate folosi si pentru gaurire!

### Date tehnice:

Tensiune de alimentare 12-18v. Puterea maxima consumata 50w. Reglajul fortei de strangere in 5 pasi intre 0,35 si 1,0 Nm. Al 6-lea pas decupleaza la o forta de aproximativ 2,0 Nm. Lungime 200mm. Greutate 415g. Recomandam folosirea unei surse de alimentare de minim 2,0 A ( pagina 17).

**NO 28 690**

- ⊖ Dreapta : 0,3x1,5 / 0,35x2,0 / 0,4x2,5 mm
- ⊕ Philips : No1 si No2
- ⊛ Torx : Tx6, Tx8, Tx10
- ⊙ Allen interior : 3,0-3,5-4,0-4,5-5,0 mm
- ⊙ Allen exterior : 1,5-2,0-2,5 mm



### Nota:

Suportul pentru biti aratat in aceasta poza (50x76x15mm) util pentru depozitarea bitilor cu axul de diametru 2,35-3,0-3,2 mm este disponibil cu codul NO 28 359.



Diametru standard de 20 mm.

Fante pentru ventilare forzata, pentru activitati de durata fara pierderea puterii.

Motor echilibrat de curent continuu. Puternic si cu durata de viata ridicata.

Control de turatie cu „feedback” intre 3000 si 15000 rpm.

## Kit-ul complet pentru gravat pe sticla „Trial Glass”

**Masina de gravat GG12 contine un motor special de curent continuu puternic, silentios si cu o durata de viata lunga.**

Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Setul contine: transformator, un pahar de proba, modele si biax-urile necesare de 1,0 si 1,8mm, diamantate cu capatul sferic, biax-uri din silicon-carbid cu forma conica pentru matuirea sticlei si un biax din corundum de forma cilindrica pentru gravat si slefuit. Toate acestea intr-o cutie atractiva din plastic.

### Date tehnice pentru GG12:

Tensiune de alimentare 12-18v. Lungime 145mm. Greutate 50g.

**NO 28 635**

### Masina de gravat GG12, disponibila separat

Include un biax diamantat (sferic 1,8mm).

**NO 28 592**



Fiecare piesa are locul ei in aceasta cutie atractiva de plastic.

## Prelungitorul flexibil Micromot este prevazut cu maner de aluminiu. Disponibil in varianta cu pensete sau mandrina rapida.



Menghina universala UHV descrisa la pagina 19.

### Prelungitorul flexibil Micromot 110/P

Manerul prevazut cu 2 rulmenti si pensete pentru fixarea accesoriilor. Terminatia dinspre masina prevazuta de asemenea cu rulment. Miez flexibil – nu se incalzeste nici chiar atunci cand se lucreaza pe raze mici.

Lungime 100 cm. Pentru turatii maxime de 25000 rpm. Include 6 pensete de otel (1 – 1,5 – 2 – 2.4 – 3 si 3.2 mm)

**NO 28 620**

### Prelungitorul flexibil Micromot 110/BF



La fel cu cel descris mai sus, dar cu mandrina rapida cu capacitatea de prindere intre 0.3 si 3.2 mm. Foarte practic cand se lucreaza cu accesorii de diverse diametre.

**NO 28 622**

## Transformatorul MICROMOT NG 2/E



**Nota:**

*Puterea consumata de aparatele portabile este masurata in conformitate cu normele internationale ICE-745-1. Curentul absorbit este masurat, nu puterea consumata la un motor cald, chiar inainte de a se bloca. In practica acest lucru se poate intampla. Toate transformatoarele PROXXON sunt dimensionate pentru activitatile recomandate.*

*Transformatoarele din aceste ilustratii nu includ masinile de gaurit-frezat.*

**Carcasa din NORYL (rezistenta la temperatura - o necesitate pentru carcasele de transformatoare).**

Stecher polarizat pentru aparatele MICROMOT. LED-ul rosu indica prezenta tensiunii. Protectia la supraincalzire previne supraincarcarea, iar aparatul conectat nu va reporni automat. Dupa racire, cablul de alimentare principal va trebui deconectat si reconectat pentru a reseta transformatorul. Este prevazut cu gauri pentru a depozita accesoriile. Un suport pliabil permite depozitarea masinii de gaurit, atunci cand ati terminat lucrul. Include un reglaj al turatiei in functie de activitatea prestata si bineinteles ofera putere mare la turatii mici.

**Date tehnice:**

220-240v. Oferă 2,0 A la 16 V fara sarcina, si 12v in sarcina. Greutate 1000g. Izolat conform clasa 2.

**NO 28 707**

### Transformator MICROMOT NG 2/S

**Fara control electronic de turatie**, in rest aceleasi caracteristici ca NG 2/E.

**NO 28 706**

## Transformator MICROMOT NG 5/E

**Cu o capacitate superioara de 5A. Carcasa din NORYL (rezistenta la temperatura - o necesitate pentru carcasele de transformatoare).**

Include un reglaj al turatiei in functie de activitatea prestata, si bineinteles ofera putere mare la turatii mici. Trei stechere polarizate pentru aparatele MICROMOT si o pereche de conectori tip banana cu diametrul de 4 mm. Intrerupator pentru a putea fi oprit fara a-l scoate din priza. LED-ul rosu indica prezenta tensiunii. Protectia la supraincalzire previne supraincarcarea, iar aparatul conectat nu va reporni automat. Dupa racire, cablul de alimentare principal va trebui deconectat si reconectat pentru a reseta transformatorul. Este prevazut cu gauri pentru a depozita accesoriile cu axul de 2,35 si 3mm. Un suport pliabil permite depozitarea masinii de gaurit, atunci cand ati terminat lucrul.

**Date tehnice:**

220-240v. Oferă un curent de 5,0A la 16V in gol si 12V in sarcina. Izolat conform clasa 2.

**NO 28 704**



## Masa reglabila KT 70

Fabricata din aluminiu, tratat la suprafata si prevazuta cu ghidaje in „coada de randunica” si trei santuri „T” standard (12x6x5mm). Rigla ajustabila usureaza pozitionarea piesei. Amandoua rotile au indicatoare resetabile la zero cu gradatii, iar 1 tura = 1,0 mm si 1 diviziune = 0.05 mm. Clemele pentru fixarea piesei si prinderea pe standul de gaurire MBS 140/S si TBM 220 sunt incluse.

### Alte date tehnice :

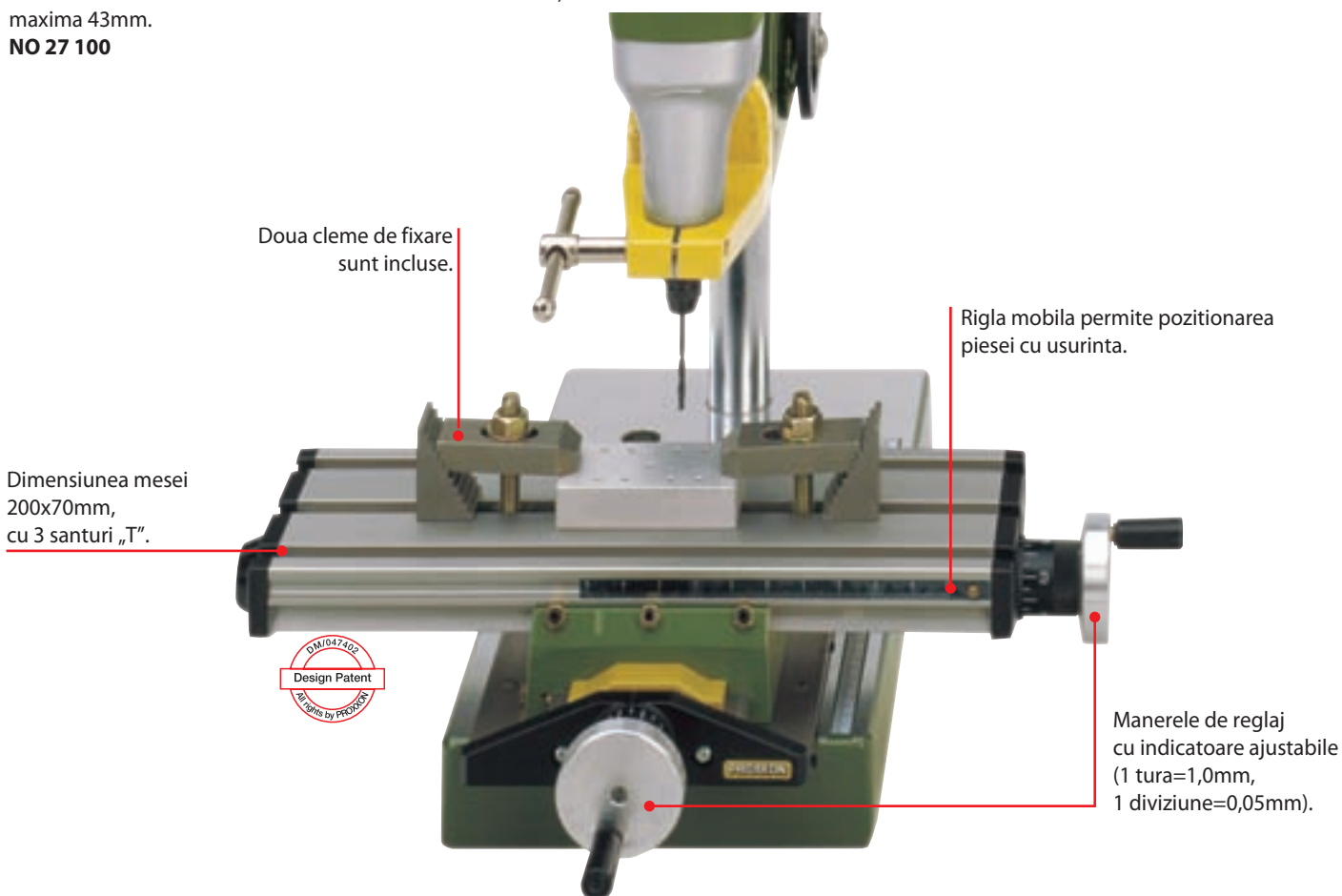
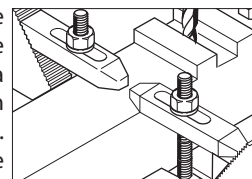
Dimensiuni 200x70mm. Cursa X 134mm si cursa Y 46mm, inaltimea maxima 43mm.

**NO 27 100**

## Set cleme de fixare din otel

Setul de cleme de fixare sunt disponibile impreuna cu KT 70, dar pot fi comandate si separat. Setul este compus din doua blocuri si doua cleme, piulite „T” conform standardului MICROMOT (11,5x11x4mm). Acest set se potriveste si pe sistemele de frezat/strunjit PD 230/E si PD 400/E.

**NO 24 256**



## Menghina de precizie FMZ cu sistem de fixare pe banc.

Se roteaza in toate directiile. Fabricata din zinc turnat sub presiune. Se fixeaza cu usurinta pe bancuri de lucru sau mese cu o grosime de pana la 60mm. De asemenea se poate fixa si cu doua suruburi pe suprafata de lucru. Sistemul de rotire cu bila : se poate invarti in toate directiile, chiar si in jos. Dimensiunile falcilor 75mm, cu aparatori de protectie din cauciuc pentru lucrul cu piese delicate. Deschiderea maxima 70mm, si greutate 1,6 Kg.

**NO 28 608**

## Menghina de precizie FMS 75

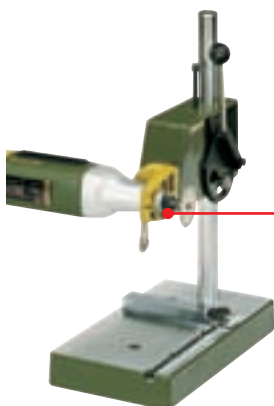
La fel cu cea descrisa mai sus, dar fara sistemul de fixare pe banc. O ventuza puternica permite fixarea pe orice suprafata dreapta, fina.

**NO 28 602**



## Standul de gaurire MB 140/S

Masa de dimensiunea 120x220mm este frezata si prevazuta cu scala. Coloana este fabricata din otel. Partea mobila este fabricata din aluminiu turnat sub presiune, oferind o capacitate de 140mm si o cursa de 30mm. O maneta cromata actioneaza partea mobila, oferind, datorita sistemului cu rulmenti, o sensibilitate sporita.



Sistemul cu maneta de strangere permite reglarea inaltimii si fixarea aparatelor de gaurit-frezat cu usurinta. Partea in care se fixeaza masina de gaurit-frezat se roteste cu 90° in ambele sensuri.

Standul de gaurire este prevazut cu gauri pentru fixarea mesei KT 70, si gauri pentru fixarea pe banc.

**NO 28 606**

### Nota:

*Tehnicienii nostrii prefera folosirea aluminiului turnat sub presiune pentru ca este curat si stabil. Toate reperetele sunt frezate pe masinile noastre CNC ultramoderne. Pura precizie!*

## Menghina MS 4

### Din zinc turnat sub presiune.

Santul de pe spatele menghinei permite fixarea acesteia pe rigla mobila a standului MB 140/S si a masinii de gaurit TBM 220. Santuri orizontale si verticale in falcile de prindere. Latimea falcilor 50mm, inaltimea lor 10mm. Capacitate de prindere 34mm.

**NO 28 132**



## Suport universal UHZ

**Se poate roti in orice directie. Fabricat din zinc turnat sub presiune.**

Se fixeaza cu usurinta pe bancurile sau mesele de lucru cu o grosime de pana la 60mm. Se poate fixa si cu doua suruburi pe suprafata de lucru. In rest la fel ca si menghina universala UHV.

**NO 28 610**

## Suport universal UHV

**Prevazut cu o ventuza pentru fixarea pe orice suprafata dreapta si fina.** Sistem de rotire cu bila. Prinderea masinii este de 200 mm, deci se pot fixa pe el toate masinile de gaurit si slefuit, FBS 240/E, IB/E, LB/E, MICROMOT 50, 50/E, 50/EF, FBS 12/E.

**NO 28 603**



## Standul pentru gaurire BV2000



Sistemul pentru ajustarea adancimii de gaurire este usor de folosit, si este echipat cu o scara gradata lizibila usor.

Bratul articulat se deplaseaza pe doua axe.

Suprafata de lucru generoasa de 200x200 mm, este strabatuta de doua santuri "T" pentru o fixare usoara a piesei.

**Nota:**  
Masina de gaurit-frezat IB/E si clemele de fixare nu sunt incluse.

Sistemul de prindere universal de 20mm asigura fixarea precisa a masinii de gaurit.

### Bratul articulat se deplaseaza pe doua axe.

Imediat ce piesa a fost fixata, bratul articulat permite deplasarea masinii de gaurit de la stanga la dreapta, fata-spate si vertical pe toata suprafata de lucru. Aceasta va ramane tot timpul aliniata perfect pe verticala. Acest lucru permite executarea tuturor gaurilor perpendiculare pe suprafata de lucru. Sistemul de prindere universal de 20mm permite fixarea masinilor de gaurit-frezat FBS240/E, IB/E, LB/E, Micromot 50, Micromot 50/E si 50 EF. Dupa gaurire, un arc ridica masina de gaurit in pozitia superioara.

**Date tehnice:** diametru coloana 45mm, lungime coloana 500mm, greutate aprox. 6 Kg.

NO 20 002

### Nota:

Pensetele MICROMOT **1** sunt calite, si totusi au o flexibilitate sporita. Ele de asemenea isi mentin concentricitatea si dupa o folosire indelungata (acestea nu trebuie confundate cu pensetele din bronz sau aluminiu cu patru crestaturi). Aceste pensete cu trei crestaturi sunt mult mai greu de fabricat decat **2** cele cu patru crestaturi, dar ofera o mai buna distribuire a sarcinii pe rulmenti. **3** Aceasta parte este foarte importanta pentru accesoriile cu diametre mici. Mai multe detalii la pagina 21.



### Prelucrarea sticlei



#### Set pentru sticla

Set de patru piese compus din : 2 biax-uri diamantate pentru gravare si 2 biax-uri din silicon carbid. Pentru gravare, polizare si matuirea sticlei. Biax diamantat 1: diametrul capatului activ 1,0mm, biax diamantat 2: diametrul capatului activ 1,8mm. Conul biax-ului din silicon carbid 3/2x5mm, respectiv cilindru 2/2,5x7mm. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

NO 28 920

### Set pentru bijutieri



#### Contine 7 piese speciale pentru bijutieri.

Set compus din : 3 freze sferice ( pentru frezarea si gaurirea perlelor etc.) cu diametrul de 3,0-4,0-5,0mm, 1 freza cu con dublu cu diametrul de 1,4mm, 2 freze concave de 1,0 si 1,4mm ( pentru rotunjirea firelor ), 1 burghiu din tungsten-carbid pentru perle si pietre. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

NO 28 911

### Set pentru electronisti



#### Compus din noua piese.

Pentru gaurire, frezare si taierea placilor de circuit imprimat. Contine : 3 burghie de 0,5-0,8-1,0mm, 2 freze sferice cu diametrul de 0,5 si 2,3mm, 3 discuri debitoare de diametru 22mm si un arbore de prindere. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

NO 28 930

### Set pentru modelisti



#### Set de 13 piese pentru constructorii de machete

Pentru taiere, frezare, slefuire si gaurire. Contine : freza cilindrica si sferica de 2,3mm diametru, biax sferic si conic de 5,0mm, burghie de 1,0 si 2,3mm, discuri pentru debitare de 22mm, disc debitor de diametru 22mm si arbore de fixare de diametru 2,35mm.

NO 28 910

### Set complet pentru lustruire



#### Set complet de 10 piese

Pentru slefuirea metalului, sticlei, metalelor calite, portelanului si plasticului. Compus din : 3 pasle ( cilindru, con, disc ), 3 din silicon-carbid ( glont, cilindru, disc ), disc din bumbac, pasta de slefuit si un arbore de fixare de diametru 2,35mm.

NO 28 285

### Raspel cu dinti din wolfram-carbid.



**Utile pentru sculptatul, curatarea si finisarea lemnului si a fibrei de sticla.** Pentru lucrari de precizie si restaurari, pentru a scobi, a canelura, a brazda. Foarte ascutite si usor de utilizat : surplusul de material este indepartat fara aplicarea unei forte mari, indiferent daca lucrati in lungul sau opus cu fibra lemnului. Rezistente si usor de curatit, folosind un arzator Bunsen. De asemenea se pot folosi pentru cauciuc, polistiren si silicon. Pentru utilizare la turatii intre 5000 si 20000 rpm. Axul de prindere cu diametrul de 3,2 mm. A nu se utiliza la prelucrarea metalelor !!!!

NO 29 060	Cilindrica cu capatul rotund	7,5 x 12 mm
NO 29 062	Conica	8,0 x 12 mm
NO 29 064	Ac	4.0 x 19 mm



#### Nota:

Ideal pentru prelucrarea lemnului, un disc fabricat din acelasi material in combinatie cu polizorul unghiular LWS, mai multe detalii la pagina 6.

### Pensete de otel MICROMOT



Cate o bucata de 1,0-1,5-2,0-2,4-3,0-3,2mm. Bucsa de strangere si suportul sunt incluse.

NO 28 940

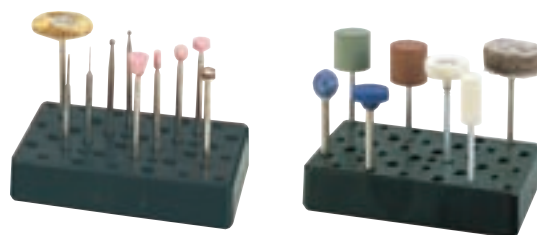
### Mandrina rapida cu trei falci



Se poate utiliza cu toate aparatele MICROMOT compatibile. Capacitate de prindere 0,3-3,2mm.

NO 28 941

### Suporti pentru pastrarea accesoriilor



Pentru pastrarea ordonata a accesoriilor cu axul de prindere de 2,35-3,0 si 3,2mm ( ultima dimensiune corespunde unui ax de prindere de 0,18 inch ). Accesoriile din aceasta poza nu sunt incluse.

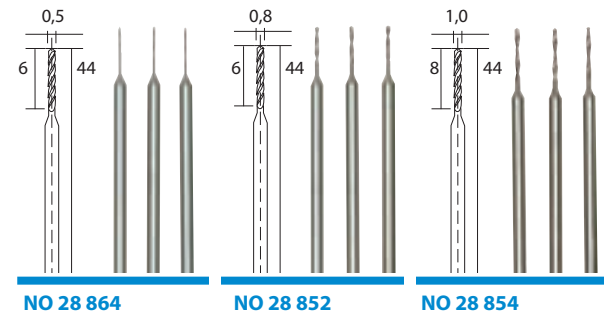
NO 28 359 2 bucati

# Accesorii pentru masinile de gaurit-frezat MICROMOT de calitate industriala si la stand

**Mandrina rapida sau pensete ?**

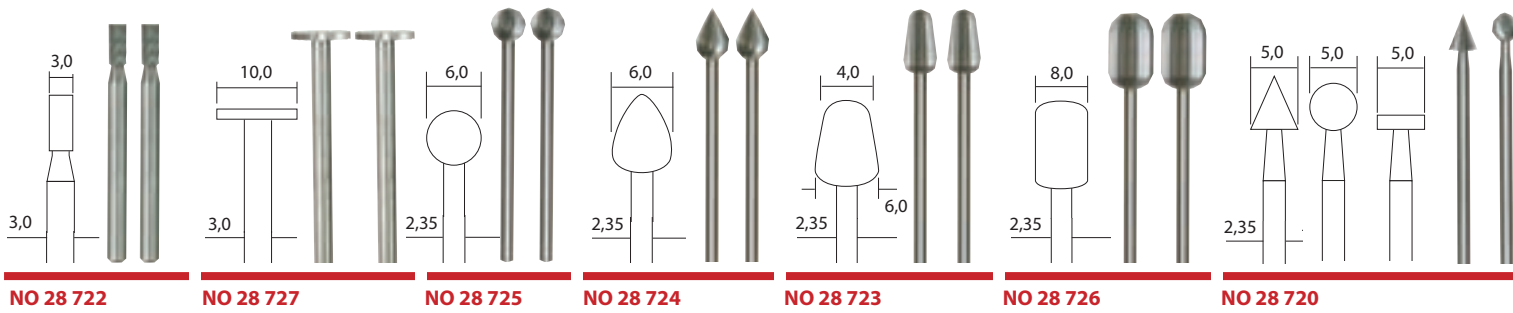
Mandrinele rapide sunt mult mai practice atunci cand se lucreaza cu accesoriile ale caror axuri de prindere au diverse diametre ( de exemplu burghiile HSS conform standardului DIN 338). Dar datorita constructiei au cateva neajunsuri comparativ cu pensetele : forta de strangere mai mica si o concentricitate redusa. Acolo unde este necesara o precizie inalta folosirea pensetelor MICROMOT este obligatorie (vezi notele de la paginile 4 si 21).

## Burghie HSS



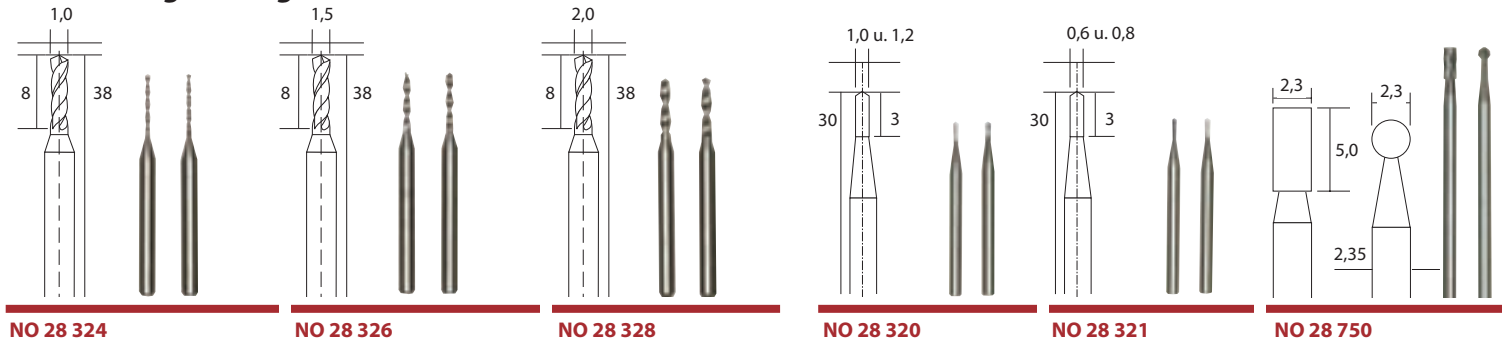
**Burghie HSS** fabricate din otel de calitate. Fabricate special dintr-o Pentru gaurire in metal, metale neferoase, plastic, cablaje electronice le dure aproximativ 3000 rpm. Diametrul axului 2,35mm.

## Freze



**Freze din aliaj de otel-wolfram-vanadiu.** Construite dintr-o singura bucata de material. Canelurile si concentricitatea optima asigura o durata de viata lunga. Ideale pentru esenta moale si tare, metalelor neferoase, metalelor pretioase, plastic. Diametrul axului de prindere 2,35 sau 3,0mm. Ideale pentru frezare, routare, profilare. Pentru o MICROMOT descrie mai sus.

## Freze si burghie tungsten-carbid

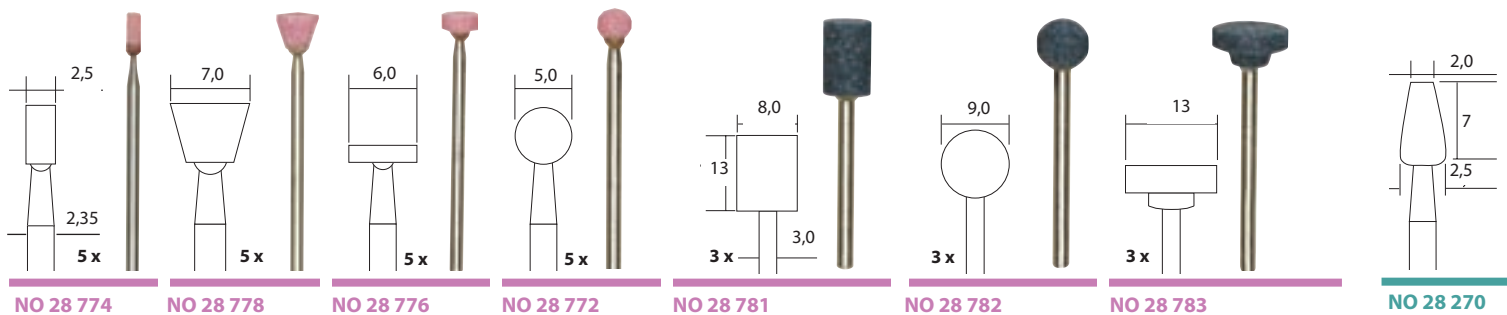


**Burghie tungsten-carbid** Fabricate dintr-un aliaj tungsten-carbid, rezistent la uzura. Pentru gaurire in sticla, pietre semipretioase, portelan, ceramica, marmura, si alte pietre dure. Pietrele dure sunt impartite in functie de duritate pe o scala de la 1 la 10. Aceste burghie pot fi folosite pana la o duritate de gradul 6. Pentru gaurirea celor de grad mai mare decat 6, se folosesc burghiile diamantate. Diametrul axului de prindere 3,0mm. Unghiul varfului de atac 6°.

**Freze tungsten carbid** Pentru gaurire, frezarea sau taierea fibrei de sticla sau a pertinaxului. De asemenea pentru gaurirea perlelor. Diametrul axului de prindere 2,35mm.

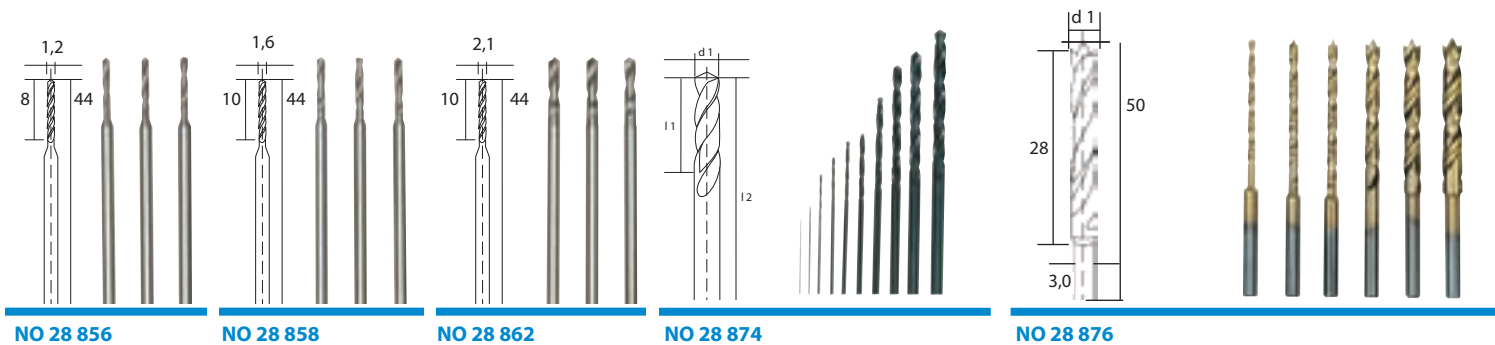
**Freze tungsten carbid** Fabricate din tungsten rezistent la uzura. Pentru frezare in otel si plastic. Diametrul axului de prindere 2,35mm.

## Biax



**Biax-uri de calitate cu partea activa din corundum.** Acesta este fabricat din materiale de inalta calitate, are o duritate constanta si granulatie fina. Diversele forme se preteaza la o mare varietate de aplicatii. Pentru utilizare pe materiale ca otel, fonta, si de asemenea aliaje dure de otel. Diametrul axului de prindere 2,35 sau 3,0mm. **Regula:** materiale moi = biax-uri dure, materiale dure = biax-uri moi!

**Biax-uri silicon** pentru prelucrare fina. Diametrul axului de prindere 2,35mm.

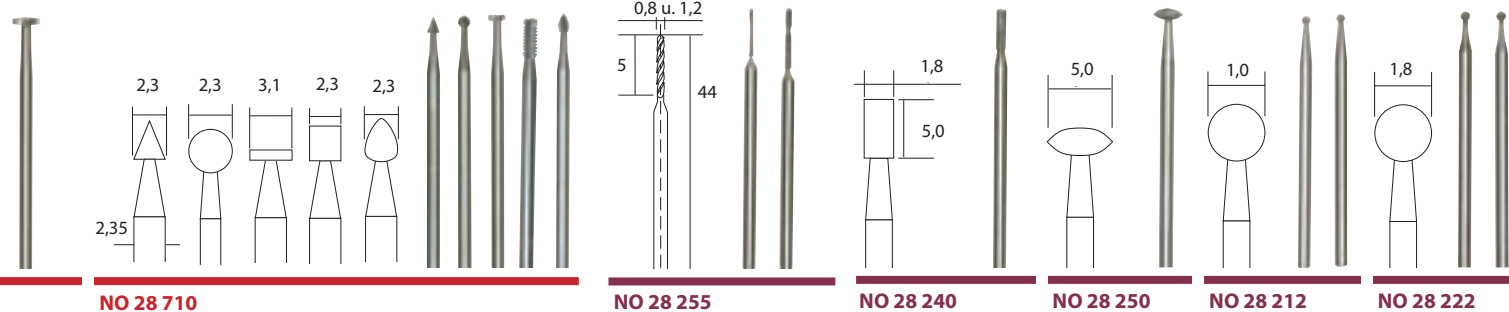


o singura bucata de material. Calitate optim pentru o durata mare de viata. e, si lemn. Viteza de lucru : materiale moi aproximativ 8000 rpm, materia-

**Burghie HSS conform DIN 338.** Cate o bucata 0,3-0,5-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0-3,2mm diametru. Pentru gaurire in metale neferoase, otel, otel calit. 10 bucati.

**Burghie HSS cu pin pentru centrare.** Diametru 1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0mm. Pentru gaurirea de precizie a lemnului si plasticului. Acoperirea cu titan reduce frecarea si creste durata de viata. Diametrul cozii 3,0mm. 6 bucati.

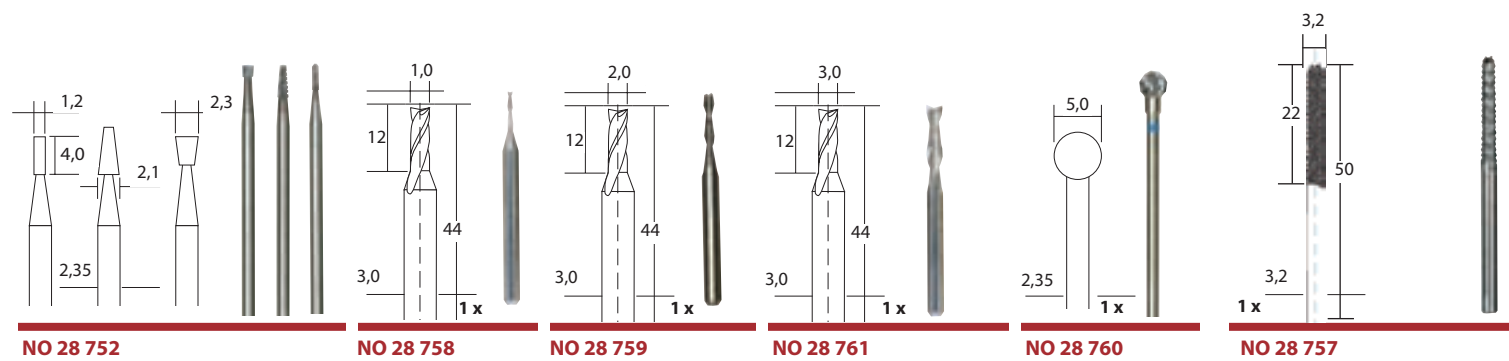
**Accesorii diamantate**



ntu lucrul de precizie. Pentru utilizare la prelucrarea lemnului de o fixare curata si sigura va recomandam sa utilizati pensetetele

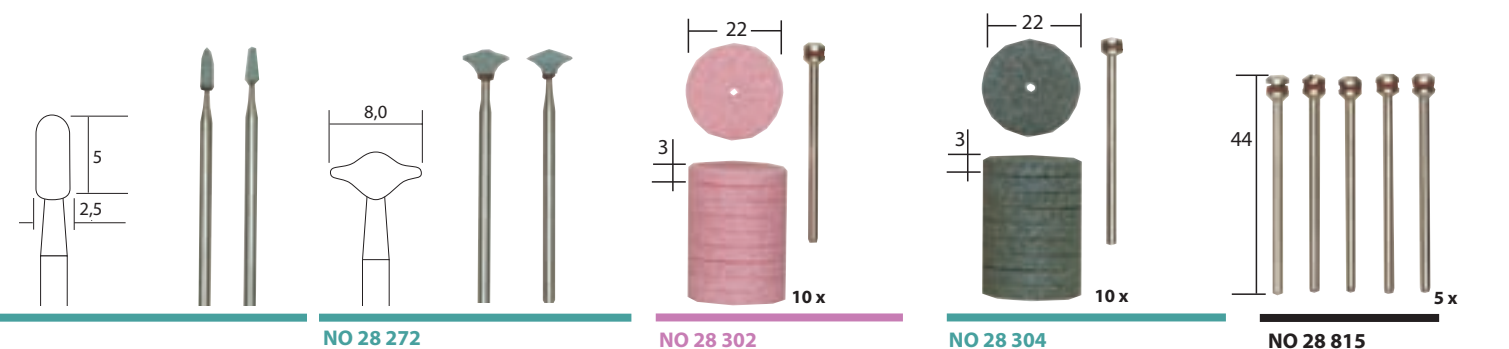
**Burghie diamantate** Pentru gaurire in pietre semipretioase etc. Diametrul axului 2,35mm.

**Beaxuri diamantate.** Acoperite uniform cu praf de diamant. Suportul din inox. Folosite pentru gravat in otel ( chiar si aliajul de crom-cobalt ), sticla, ceramica, portelan, plastic. Diametrul axului de prindere 2,35mm.



ent la uzura. Folosite pentru a freza fara vibratii si la dimensiuni precise. Este recomandabil sa fixati piesa foarte bine pentru a evita acci- el, fonta, metale neferoase, plastic si materiale dure. Pot fi folosite in activitati tehnice, pentru gravarea sau frezarea placilor de circuit impri- ndere 3,0 sau 2,35mm. Si in acest caz sunt recomandate pensetele de otel MICROMOT.

**Raspel** Pentru frezarea sau debitarea faiantei si gresiei. Piesa de schimb pentru FEX.



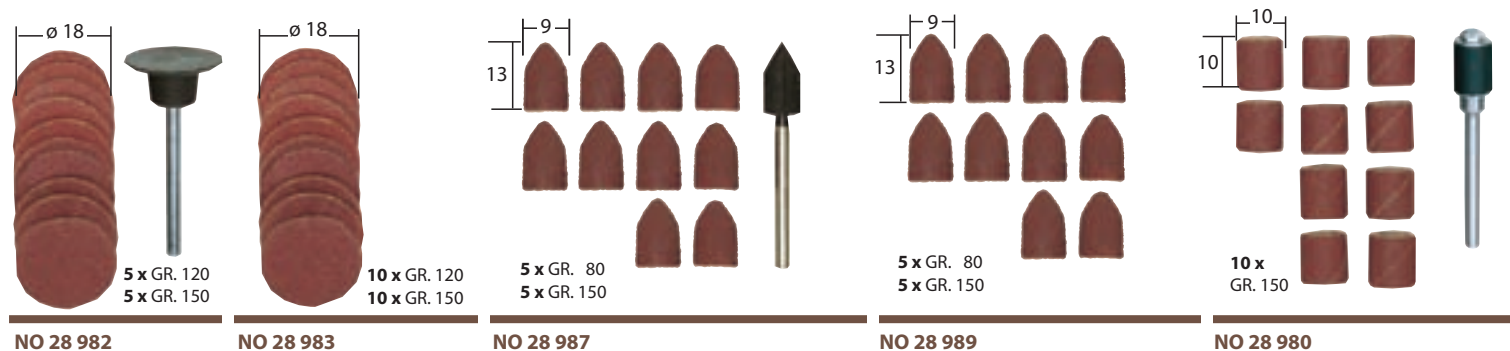
**-carbide** Pentru gravarea sau matuirea sticlei, ceramicii etc. De asemenea rea aliajului tungsten-carbid, a fontei si a altor aliaje dure de otel. Diame- indere 2,35mm.

**Pietre de polizat de inalta calitate din corundum si silicon-carbid** Pentru polizare stationara si mobila, ascutire, debavurare sau finisare a diferitelor metale si materiale.

**Arbori de schimb** Diametrul axului de prindere 2,35mm.

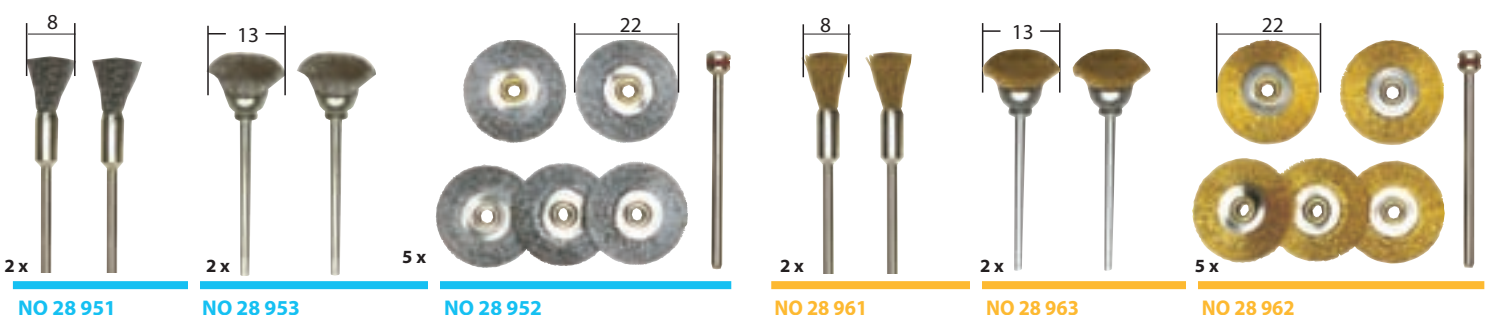
# Biax-uri atent selectionate folosite la taiere, polizare si slefuire pentru utilizare prof

## Slefuire



**Discuri si inele pentru slefuire fabricate din corundum.** Sunt rezistente si de diferite rugozitati pentru diferite etape de slefuit. Dimensiunea axului de prindere 3.0mm material. Pentru otel - turatie mare, pentru lemn - medie, pentru plastic - mica. Pentru slefuirea si lustruirea fontei maleabile, fontei gri, otelului calit, metalelor neferoase, m

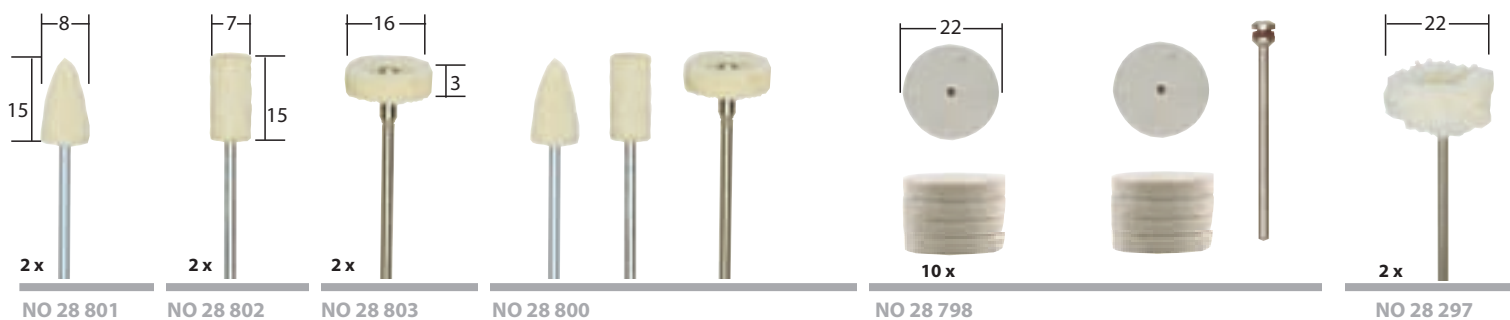
## Slefuire, curatare



**Perii din otel, diverse forme** construite din cele mai bune componente pentru cele mai bune rezultate. Folosite la curatare, indepartarea ruginii, matuire, rotunjire, slefuire a metalului, fontei, plasticului, pietrei si a lemnului. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

**Perii din bronz, diverse forme** Ideale pentru lucrul cu bronzul, aliaje din bronz, cupru, metale pretioase, pietre semipretioase, plastic si lemn. Pentru curatirea componentelor electronice si cablajului imprimat. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

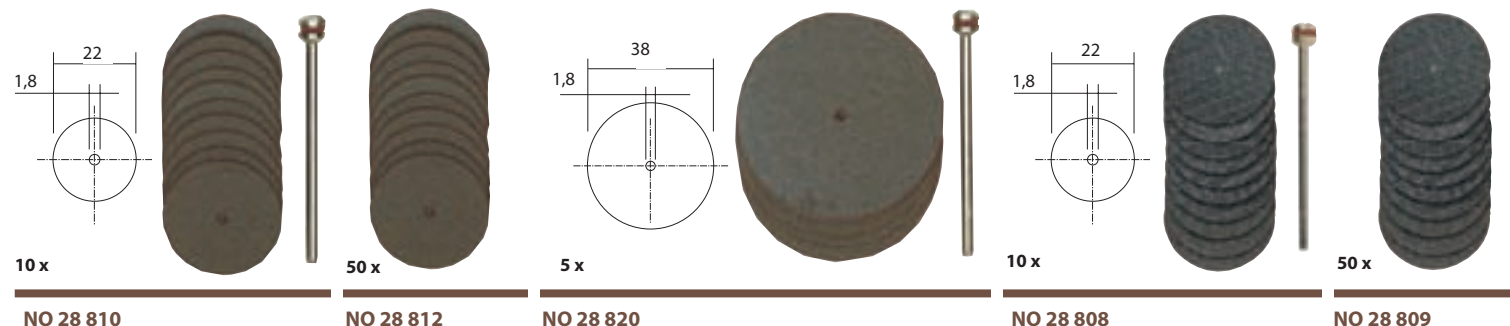
## Lustruire



**Accesorii pentru lustruire din pasla.** Diverse forme si profile pentru o varietate mare de aplicatii. Pentru lustruirea metalelor, aurului, argintului, bronzului si aluminului atunci cand se foloseste pasta de lustruit. De asemenea utile la construirea matritelor sau a altor scule. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm. Atunci cand lustruiti setati aparatul la o turatie mica pentru a preveni arderea materialului sau a accesoriului din pasla. Intotdeauna inmuiati pasta de slefuit folosind ulei sau incalziti-o usor.

**Accesorii pentru lustruire din pasla.** Pentru a da luciul la metal atunci cand se foloseste pasta de lustruit. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

## Discuri debitoare



### Discuri debitoare din corundum

Fabricate din ingrediente speciale cu dimensiunile de 22 sau 38x0,7mm. Folosite la debitarea aliajelor si metalelor, inoxului si metalelor neferoase. Pot fi folosite si pentru debitarea lemnului sau plasticului. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

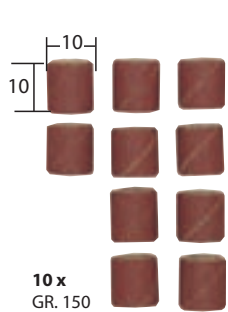
### Discuri debitoare din oxid de aluminiu

Sunt disponibile cu urmatoarele dimensiuni: 22 x 0,8mm si 38 x 0,7mm. Folosite la debitarea otelului, aliajelor din acesta, inoxului, metalelor neferoase. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

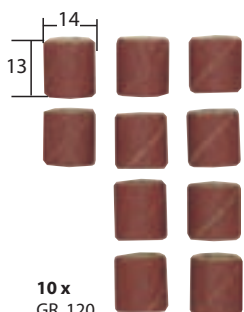
**Profesionala si cu o durata mare de viata !**

**Nota:**

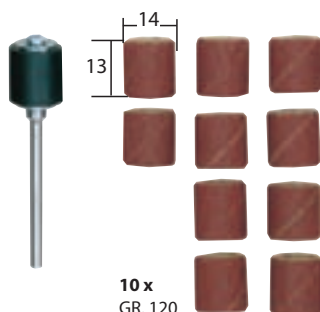
Toate dimensiunile sunt in mm.



NO 28 981



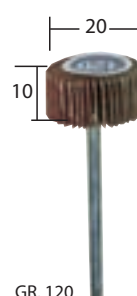
NO 28 978



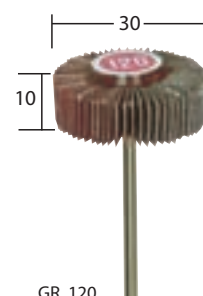
NO 28 979



NO 28 282



NO 28 984



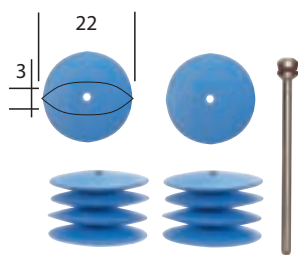
NO 28 985

Durabile. Diferite forme pentru diferite aplicatii. Viteza de rotatie trebuie ajustata in functie de metalelor, lemnului si plasticului.

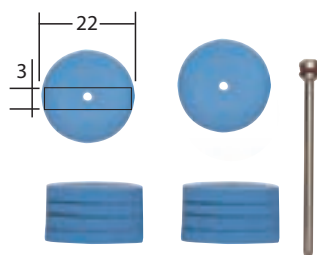
**Perii din nylon.** Folosite la curatare, matuire si slefuire a otelului, otelului calit, metalelor neferoase etc. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

**Perii evantai.** Acestea sunt elastice si iau forma piesei de prelucrat. Ideala pentru slefuirea locurilor greu accesibile. Dimensiunea axului de prindere 3,0mm.

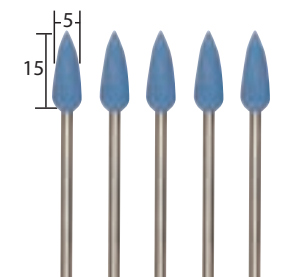
**Slefuire fina**



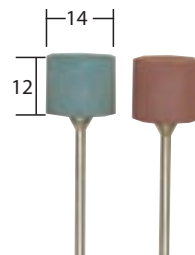
NO 28 293



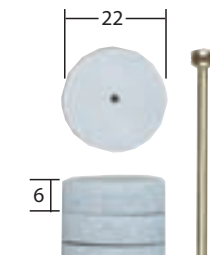
NO 28 294



NO 28 288



NO 28 295



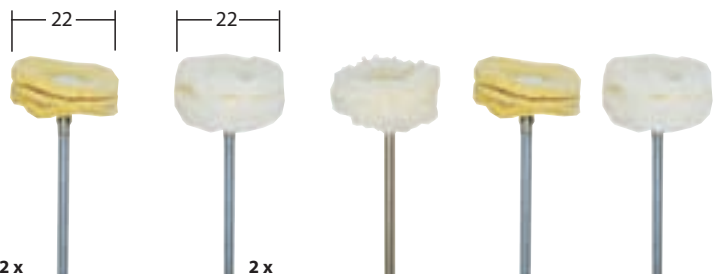
NO 28 296

**Discuri flexibile din silicon, diverse profile**

Pentru lustruirea si slefuirea metalelor pretioase, metalelor neferoase, aliajelor dure, sticlei, portelanului, lemnului, cauciucului si plasticului. Cele ascutite sunt utile pentru lustruirea in locurile greu accesibile. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

**Discuri flexibile pentru lustruit**

Potrivite pentru lucrul cu aurul, platina, argintul si pentru fabricarea sculelor. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm



NO 28 298

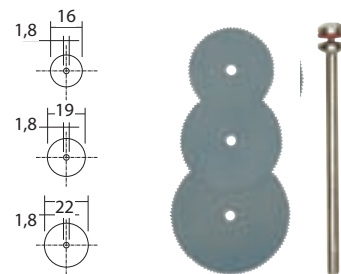
NO 28 299

NO 28 291



NO 28 292

**Taierea lemnului**



NO 28 830

**Lustruit din bumbac, piele si pasla.**

Pentru lustruirea metalelor, aurului, argintului, metale neferoase, bronz, aluminiu, ceramica si portelan se foloseste pasta de lustruit. Se pot folosi de asemenea si pe plastic sau lemn lacuit. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

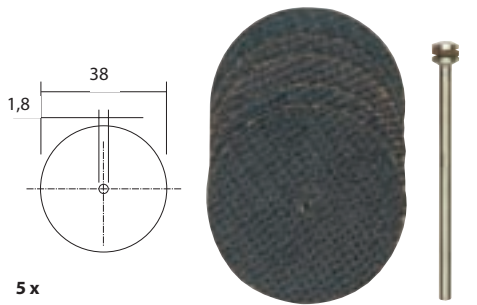
**Pasta de lustruit**

Esentiala pentru lustruirea metalelor si plasticului.

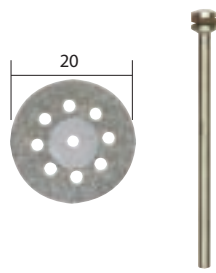
**Discuri debitoare din otel elastic.**

Grosime 0,1mm. Pentru plastic, lemn si metale neferoase. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

**Debitarea ceramicii**



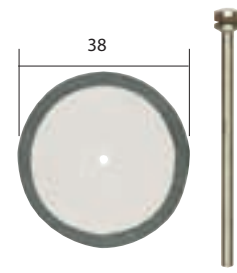
NO 28 818



NO 28 844



NO 28 840



NO 28 842

si 38 x 1,0mm. Nu se rup (aproape niciodata). Folosite la curatarea metalelor neferoase si chiar a lemnului si plasticului. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

**Discuri debitoare acoperite cu praf de diamant si gauri pentru racire.** Pentru taiere, slefuire, debavurare. Nu se incalzesc datorita gaurilor de racire. Debitare fara urme de arsuri. Diametrul axului 2,35 mm.

**Discuri debitoare diamantate** Grosime de doar 0,6mm. Pentru taierea portelanului, ceramicii, placilor din fibra de sticla, plasticului si metalelor neferoase. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

**MICRO-compresorul MK 240, set complet  
cu aerograful AB 100**

**Nota:**

Aerograful AB 100 se poate utiliza  
exclusiv cu vopsele acrilice.



**MICRO-compresorul MK 240**

Este usor, mic si silentios. Cu adaptor, un furtun de 200cm pentru  
conectare la AB 100 si doua rezervoare pentru vopsea.

**Aerograful AB 100** este ideal pentru incepatori. Fabricat din plastic  
cu duza ajustabila.

**Date tehnice (compresor) :**

220-240v. 50/60Hz. Debitul compresorului 12l/minut, presiune  
maxima 2,0 bari. Dimensiuni: 140x120x95mm. Greutate 1300g. Doar  
pentru aerografie!

**NO 27 120**

**Arzator cu butan MFB/E**

**Se poate utiliza la cositorire, dezlipire, incalzirea pieselor etc.**

Reglaj individual pentru gaz si aer. Flacara super fina, care poate  
atinge temperatura de 1200 °C. Ideal pentru lucrul de precizie. Pre-  
vazut cu un aprinzator piezoelectric.



Capacitatea rezervorului de 50ml este  
suficienta pentru o functionare de  
aproximativ 60 minute cu flacara nor-  
mala. Se poate incarca cu butelii stan-  
dard pentru brichete.

**NO 28 146**

**Ciocan de lipit EL 12**

**Atinge temperatura de lucru** in aproximativ 10 secunde. Termo-  
statul mentine temperatura varfului la 310°C. Ideal pentru lucrul cu  
componentele electronice. Buton de pornit / oprit blocabil. Bec pen-  
tru iluminarea zonei de lucru. Tensiunea de lucru 12-14 V DC. Cablul  
de alimentare spiralat si prevazut cu stecher MICRO-  
MOT (de la 1,0 A).

**NO 28 140**



**Varf de schimb pentru EL 12**

Usor de schimbat, prin slabirea unui surub.

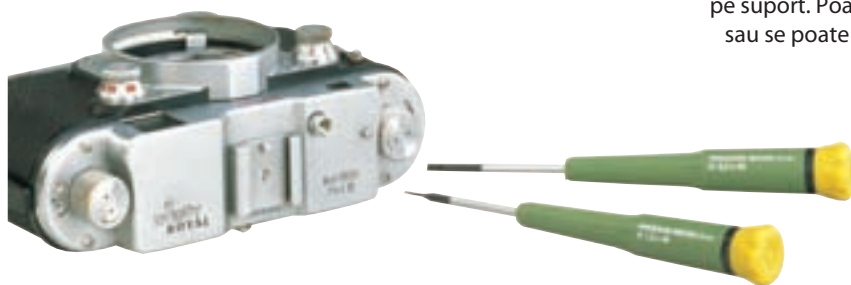
**NO 28 141**

## MICRO-Driver Surubelnite fine

Tije fabricate din aliaj nichel-crom-molibden ( SAE 8660 ) pentru o rezistenta maxima. Cromate si cu varful negru. Manerul ergonomic din plastic este rezistent la lovituri si ulei. Capatul rotativ usureaza folosirea surubelnitei.

- ⊖ Dreapta : 1,0x40, 2,0x40, 3,0x40
- ⊕ Philips : PH 0-3x40, PH 0x40, PH 1-2x40
- ⊛ Torx : TX5x40, TX6x40, TX8x40, TX10x40, TX15x40
- ⊙ Allen : 1,5x40, 2,0x40, 2,5x40, 3,0x40

**NO 28 148** Set de 15 piese cu suport



Fiecare surubelnita are locul ei pe suport. Poate sta pe masa sau se poate fixa pe perete.



### Nota:

*Este foarte important ca aceste surubelnite sa fie folosite cu grija. Folosirea fortei mari asociata cu surubelnitele mari, nu poate fi aplicata cu acest tip de surubelnite.*

## Pistol de lipit „Glue Gun” HKP 220

Rapid si eficient in lipirea metalului, plasticului, lemnului, sticlei, ceramicii, pietrei, pielii, spumei din polistiren si textilelor.

Adezivul se intareste in aproximativ 2 minute, permitand eventualele corectii (lucru imposibil cu adezivii instant). Rezervele de diametru 7mm

sunt perfecte pentru munci delicate. Mecanismul fin de avans al pistolului de lipit permite dozarea exacta a cantitatii de lipici. Timpul in care ajunge la temperatura de lucru este scurt.

### Date tehnice:

220-240v. Termostat pentru a mentine temperatura la exact 200 °C. Patru rezerve de lipici sunt incluse (7x100mm) si trei varfuri adaptoare de diferite forme.

**NO 28 192**

## Rezerve pentru pistolul de lipit HKP 220

Pentru lipire metal, lemn, plastic, ceramica, piele, material textil etc. Lungime 100 mm, diametru 7mm. Transparente..

**NO 28 194**

12 bucati



Include 3 varfuri de schimb.

**Aparatul pentru taiat cu fir cald**  
**THERMOCUT 12/E**



**12**  
VOLT

Firul taietor (285x0.85 mm) poate fi modelat dupa dorinta in orice forma.

Element pivotant in partea superioara.

Prindere reglabila pana la o deschidere maxima de 200 mm.

Temperatura reglabila infinitezimal.

Stecher cu protectie pentru transformatoarele MICROMOT.

**Nota:**  
*Polistirenul este un material ieftin, comparativ cu altele si nu dauneaza mediului. Se poate gasi in magazinele pentru hobby, DIY si altele similare.*

*De asemenea pentru modelarea bucatilor groase din polistiren. Pentru constructorii de machete feroviare. Pentru realizarea oricaror forme.*

**Alte sfere de aplicatii:**

Arhitectura, constructia de prototipuri, designeri, decoratori etc. Si de asemenea pentru constructia de machete.

Cadru stabil cu element pivotabil in partea superioara. Deschiderea maxima 200 mm. Inaltimea maxima a piesei 150 mm.

Temperatura de lucru reglabila infinitezimal. Cu putina experienta puteti gasi reglajul optim in functie de material. Timpul de incalzire : 1 secunda. Sunt incluse 5 fire de rezerva de 285x0,85 mm.

**Date tehnice:**

12 V. 60W. 50/60 Hz. Temperatura firului reglabila intre 150 si 350 °C. Recomandam transformatoarele Micromot cu o capacitate de 2 A.

**NO 27 082**

**Fir de schimb**

Pentru THERMOCUT 12/E. Usor de modelat.

**NO 28 082**

10 bucati

**Nota:**

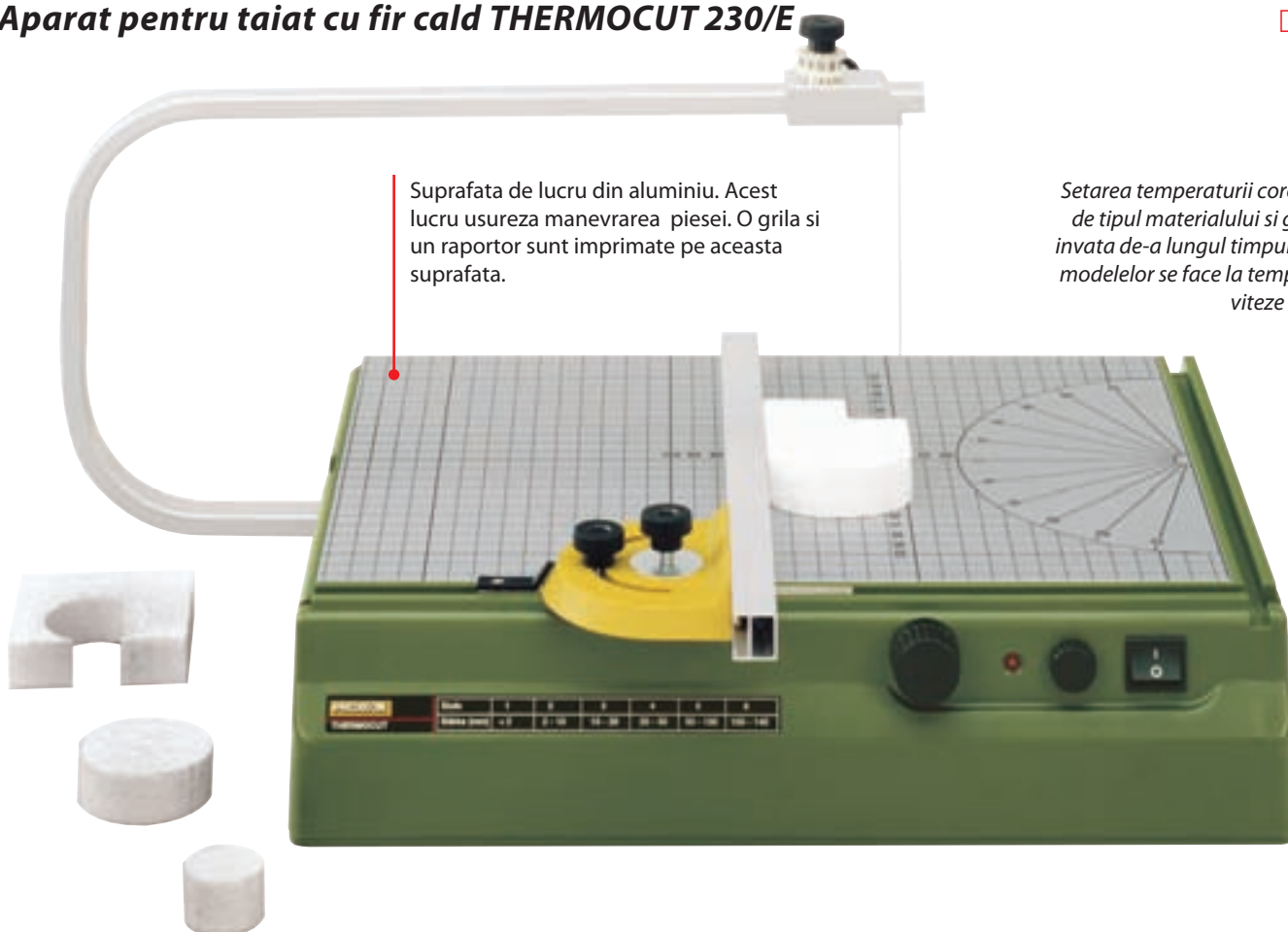
*Cu un pic de exercitiu, fabricarea reliefului sau a strazilor pentru modelismul feroviar este extrem de usoara. De asemenea nu pune probleme executarea corectiilor atunci cand acestea sunt necesare.*



**Aparat pentru taiat cu fir cald THERMOCUT 230/E**

Suprafata de lucru din aluminiu. Acest lucru usureaza manevrarea piesei. O grila si un raportor sunt imprimate pe aceasta suprafata.

**Nota:**  
*Setarea temperaturii corecte, in functie de tipul materialului si grosimea lui se invata de-a lungul timpului. Decuparea modelelor se face la temperaturi mici si viteze de avans mici.*



**Ideal pentru constructorii de machete, designer-ilor, decoratorilor, artistilor, pentru construirea prototipurilor, a machetelor de avioane si barci.**

**Nota:**  
*Transformatorul cu dubla infasurare si protectia conforma cu normele clasei 2 permite exploatarea acestuia in siguranta. Tensiunea de alimentare a firului taietor este de 10v si 1A.*

Suprafata de lucru generoasa de 390x280mm din aluminiu permite miscarea piesei cu usurinta. Grila numerotata si raportorul imprimat pe aceasta usureaza taierea si impartirea piesei. Bratul din aluminiu are o deschidere de 350mm si o capacitate de taiere in inaltime de 140mm. Suportul firului taietor (30m, 0,2mm diametru inclus) se poate deplasa pe brat, permitand taierea in unghi. Un LED indica functionarea, si previne arsurile accidentale (firul taietor ajunge la temperatura de lucru in mai putin de 1 secunda).

**Nota:**  
*Setarea temperaturii corecte, in functie de tipul materialului si grosimea lui se invata de-a lungul timpului. Decuparea modelelor se face la temperaturi mici si viteze de avans mici.*

**Alte date tehnice:**

220-240v, 50/60Hz. Tensiunea de iesire a secundarului transformatorului este de 10v si 1A. Temperatura firului de 0,2mm in diametru este variabila intre 100 si 200 °C. Greutate aproximativa 3 Kg. Izolata conform clasa 2 de protectie.

**NO 27 080**

**Fir de rezerva**

Folosit pentru THERMOCUT 230/E si alte unitati similare. Fabricat din NiCr 8020. Bobina de 30m x 0,2mm.

**NO 28 080**



Ghidaj cu dubla functie si cu blocaj (patent german 100 00 102.5).



Taierea cercurilor si a arcelor de cerc se poate face foarte simplu: se fixeaza o pionsa pe masa aparatului cu ajutorul unei benzi adezive, acesta servind ca centru.

## Strung MICRO pentru lemn DB 250

*Fabricarea machetelor este un hobby placut si util. Se pot fabrica pahare, cupe, vase si coloane pentru casa papusilor. Pentru modelismul feroviar se pot fabrica rezervoare, ferestre,*

*re, indicatoare luminoase. Brate si picioare pentru marionete si alte sute de obiecte pentru orice hobby se pot realiza cu acest aparat.*

Controlul electronic al turatiei permite, la turatii mici, vopsirea „semi-automata”

### Date tehnice:

Distanta intre centre de 250mm. 220-240v, 100w, 50/60Hz. Controlul electronic al turatiei intre 1000 si 5000 rpm. Axul cu gaura de 10mm. Cursa cozii 20mm.

Setul include 6 pensete (2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10mm), dispozitiv de centrare si aparatoare de protectie.

**NO 27 020**



Pensetele asigura fixarea sigura a piesei (cate una de dimensiunea 2-3-4-6-8-10mm incluse).

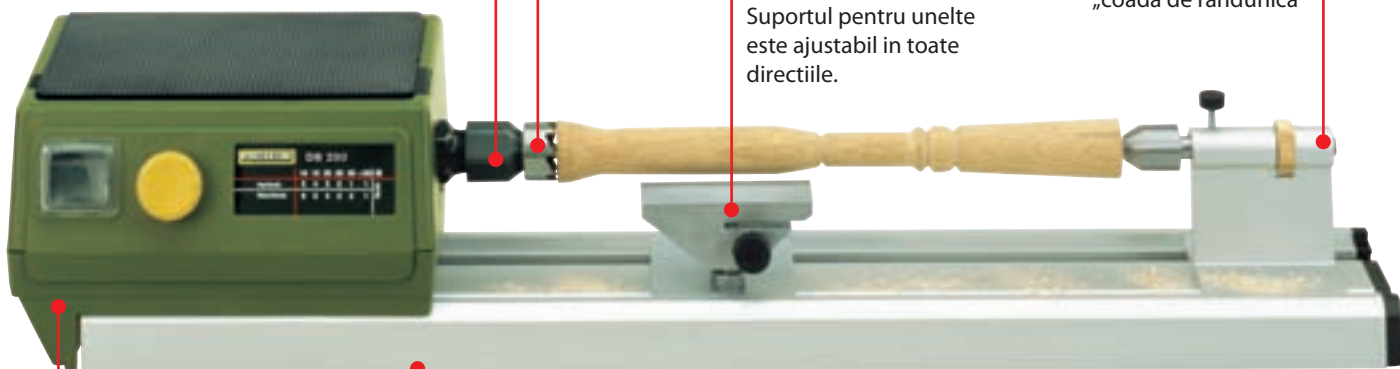


Axul pe rulmenti are gaura de 10mm. Pentru productia in serie a diverselor componente.

Dispozitiv de fixare cu centrare si axul de prindere de 10mm.

Coda („papusa mobila”) cu deplasare pe sistem „coada de randunica”

Suportul pentru unelte este ajustabil in toate directiile.



Motor puternic cu control al turatiei intre 1000 si 5000 rpm.

Sasiul este realizat din aluminiu profilat.

Un adaptor pentru fixarea pieselor mari este inclus.



### Set de 5 dalti.

Dalti de cea mai buna calitate si cu formele cel mai frecvent folosite : tubulara, dreapta, ascutita, profilata si de finisare. Ambalate intr-o cutie de lemn.

**NO 27 023**



### Mandrina cu manso culisanta pentru coada strungului DB 250.

Fixeaza materialul pana la un diametru de 5,0mm. Se insereaza in coada strungului, avansul realizandu-se prin miscarea intregului ansamblu al cozii.

**NO 27 028**



### Universal cu patru bacuri pentru DB 250.

Cu fiecare bac ajustabil independent. Folosita la fixarea pieselor asimetrice. Capacitatea de fixare de la 1,5 la 35mm ( interior ) si de la 14 la 67mm ( exterior ). Se fixeaza direct pe DB 250 datorita filetelui M16x1.

**NO 27 024**



### Universal cu trei bacuri pentru strungul DB 250

Folosita la fixare concentrica. Fabricata din zinc turnat sub presiune si oferind o capacitate de prindere de la 1,5 la 32mm si de la 12 la 65 mm cand se inverseaza bacurile. Universalul are filet interior de M16x1 pentru fixarea directa pe DB 250.

**NO 27 026**



## MICRO freza MT 300

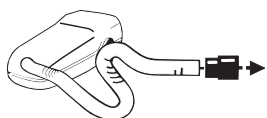
*Folosita la profilare, frezare, sanfrenare. Permite prelucrarea cu precizie a marginilor si sectiunilor lungi.*

Motorul puternic , protejat de praf , actioneaza curelele dintate ale axului pe rulmenti . Frezele sunt fixate de pensete de 2.4 – 3.0 si 3.2mm care sunt incluse. Inaltimea frezei este reglata de rotita gradata ajustabila la zero cu 1 rotatie = 1.0mm , 1 divizie = 0.05mm . Masa de aluminiu este prevazuta cu ghidaj pentru fixarea piesei. Carcasa din ABS, adaptor pentru aspirator standard.

### Date tehnice:

Tensiune de alimentare 220 – 240V. Puterea consumata este 100W maxim. 50/60Hz. Turatia : 25000rpm. Masa: 300 x 150mm. Greutate: 2.0 KG.

**NO 27 050**



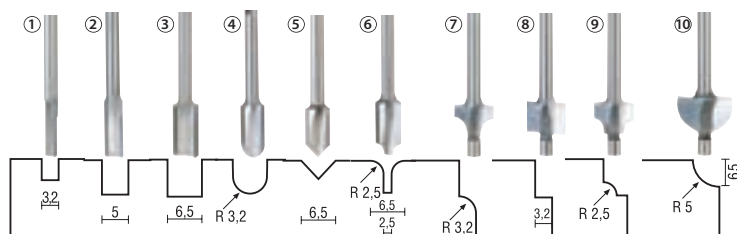
MT 300 poate fii conectat la aspirator.



## Freze din tungsten carbid pentru prelucrarea lemnului

Folosite la fabricarea ramelor de tablouri, debitare, taierea santurilor si a altor profile. Diametrul axului de prindere 3,2mm

- |  |                  |
|--|------------------|
| ① Freza deget $\varnothing$ 3,2 mm             | <b>NO 29 024</b> |
| ② Freza deget $\varnothing$ 5,0 mm             | <b>NO 29 026</b> |
| ③ Freza deget $\varnothing$ 6,5 mm             | <b>NO 29 028</b> |
| ④ Freza cu cap semirotund $\varnothing$ 6,4 mm | <b>NO 29 030</b> |
| ⑤ Freza cu cap in „V” $\varnothing$ 6,5 mm     | <b>NO 29 032</b> |
| ⑥ Freza combinata 6,5/2,5 mm                   | <b>NO 29 034</b> |
| ⑦ Freza R 3,2 mm                               | <b>NO 29 036</b> |
| ⑧ Freza 6,4 mm                                 | <b>NO 29 038</b> |
| ⑨ Freza 5,0 mm                                 | <b>NO 29 040</b> |
| ⑩ Freza semirotunda $\varnothing$ 13 mm        | <b>NO 29 042</b> |



## Set de 10 freze pentru prelucrarea lemnului.

Setul cuprinde cate o bucata din frezele descrise in partea stanga, asezate intr-o cutie de lemn.



**NO 29 020**

### Atentie !

Aceste freze trebuiesc folosite doar in aparatele sau accesoriile cu mecanism de protectie ca Micro freza MOF ( pagina 11) si MT 300.

## Ferastraul circular KS 230

**Discul „super cut” de Ø 58mm taie lemn de esenta moale cu grosimi de pana la 8mm.**

Motorul de 85W este testat VDE, silentios, este alimentat la 220-240V si are o durata mare de viata. Capacitatea de taiere : in lemn pana la 8mm, plastic pana la 3mm, metale neferoase pana la 1,5mm. Chiar si fibra de sticla ranforsata poate fi taiata cu discul cu dinti din tungsten.

Usita culisanta permite evacuarea cu usurinta a rumegusului. Dimensiuni aproximative : 240x180x80mm. Greutate 1,8 Kg.

**NO 27 006**

### Important !

Transmisia puterii de la motor se face prin intermediul unei curele din tate, lagarele fiind pe rulmenti. Aflata intr-o cutie solida, asigura viteza optima a discului taietor (approx 5000 rpm) si dublarea fortei de torsiune. Pe ansamblu asigura o adancime buna de taiere.

### Discul diamantat.



Diametru 50mm ( cu gaura de 10mm ). Acoperit cu un strat de 0,5mm de praf diamantat „D107” pentru taierea ceramicii si a fibrei de sticla.

**NO 28 012**

### Nota:

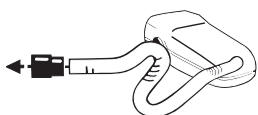
Gasiti versiunea mai mare a ferastraului circular la pagina 42.

Opritor gradat.

Masa de lucru din aluminiu frezat de 160x160 mm.

Motor performant pentru o utilizare indelungata.

Baza din ABS cu usa pentru evacuare a rumegusului pe partea dreapta.



Foarte important cand lucrați cu acest aparat: folositi adaptorul nostru pentru aspirator pentru un mediu de lucru curat.

**Discul „super cut”.** Cu dinti alternativ inclinati. 58mm diametru ( cu gaura de 10mm ),80 dinti dispusi alternativ. Ideal pentru lemn moale si tare, plastic si pertinax. Pentru taieturi rapide si curate. Dintii sunt ascutiti si inclinati individual. Putere de taiere supe-rioara!



**NO 28 014**

**Discul din carbid.** 50mm in diametru ( cu gaura de 10mm ) grosime 0,5mm. Dinti fini : ideal pentru taierea placilor de fibra de sticla, pana la 3mm, metalelor neferoase, plasticului dur si a altor materiale dificile.



**NO 28 011**

**Discul HSS.** 50mm diametru (cu gaura de 10mm ), dinti fini. Pentru taieturi de precizie.



**NO 28 020**

**Discul cu dinti din tungsten.** 50mm x 1,1mm (cu gaura de 10mm). 10 dinti. Folosit la taierea lemnului tare si moale, placilor de cablaj imprimat, PERTINAX si aluminiu.



**NO 28 016**

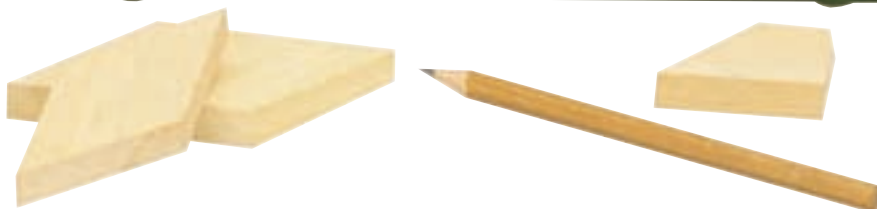
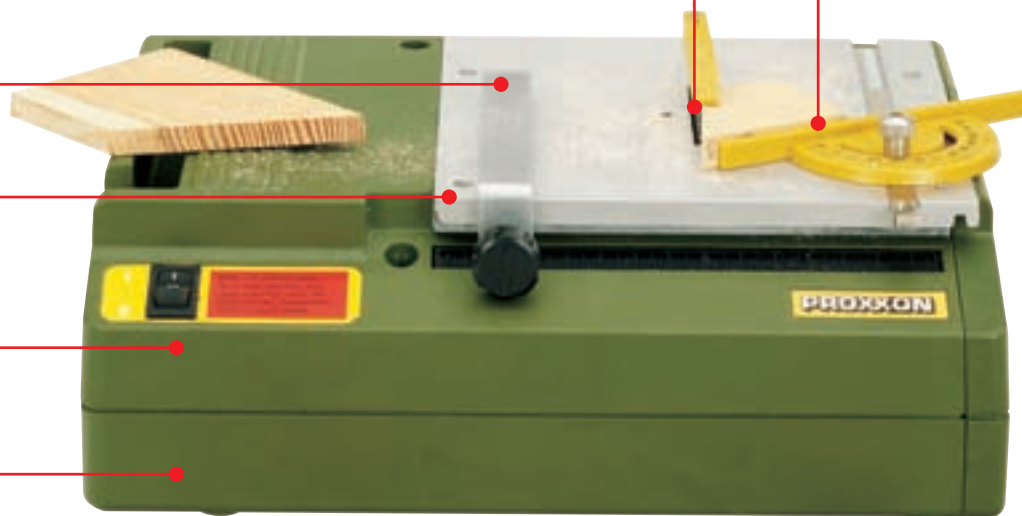
50mm x 1,1mm (cu gaura de 10mm). 20 dinti. Pentru taieturi extrem de curate in balsa, placaj. Poate fi folosit si pentru taierea placilor de cablaj imprimat si poli-carbonat.



**NO 28 017**

Discul „super cut” cu dinti alternativ inclinati, 58mm diametru (cu gaura de 10mm),80 dinti ascutiti individual este inclus.

Ghidaj reglabil cu scala.



## Traforaj electric DS 230/E

Cap sustinere ajustabil ce confera avantaje substantiale.



**Nota:**

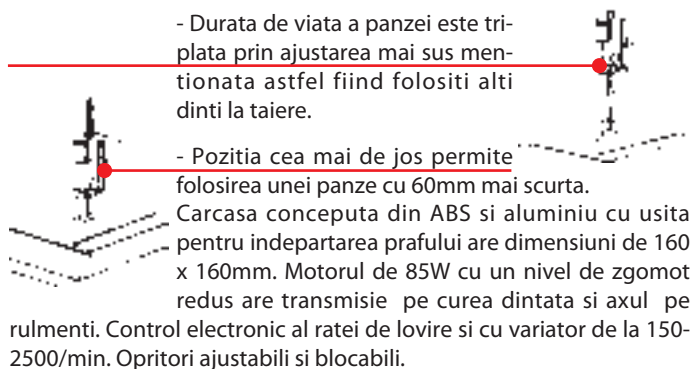
Va rugam sa verificati si produsul DSH, pag. 44.



Este foarte important atunci cand taiati sa folositi aspiratorul conectat pentru un mediu de lucru mai curat.

### Masina ideala pentru lucrari fine in modelism si productie de jucarii.

Taie lemn moale pana la 40mm iar lemn tare pana la 10mm, plastic si Pertinax pana la 4 mm. Metale neferoase pana la 2mm. Rama fierastraului este din aluminiu ranforsat cu limita la 300mm, ghidajul lamei este dotat cu un sistem de indepartarea prafului cu aer. Inaltimea este variabila in trei trepte.



- Durata de viata a panzei este triplata prin ajustarea mai sus mentionata astfel fiind folositi alti dinti la taiere.

- Pozitia cea mai de jos permite folosirea unei panze cu 60mm mai scurta.

Carcasa conceputa din ABS si aluminiu cu usita pentru indepartarea prafului are dimensiuni de 160 x 160mm. Motorul de 85W cu un nivel de zgomot redus are transmisie pe curea dintata si axul pe rulmenti. Control electronic al ratei de lovire si cu variator de la 150-2500/min. Opritori ajustabili si blocabili.

**NO 27 088**

### Panze traforaj

Panze din otel de calitate pentru utilizare prelungita intr-o gama de materiale variate.

#### Pentru lemn, plastic, Perspex si neferoase.

**Panze traforaj (14 dinti per 25mm)**  
**NO 28 110** 130 x 1,50 x 0,48 mm 6 bucati

**Panze traforaj (17 dinti per 25mm)**  
**NO 28 108** 130 x 1,20 x 0,38 mm 6 bucati

**Panze traforaj (25 dinti per 25mm)**  
**NO 28 107** 130 x 0,77 x 0,30 mm 6 bucati

#### Materiale dure otel si PERTINAX.

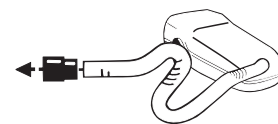
**Panze traforaj (28 dinti per 25mm)**  
**NO 28 104** 130 x 1,10 x 0,50 mm 6 bucati

**Panze traforaj (41 dinti per 25mm)**  
**NO 28 106** 130 x 0,74 x 0,36 mm 6 bucati

## Polizor SP/E



*Aveti posibilitatea de a conecta un aspirator pentru inlaturarea prafului.*



### Conceptia aparatului permite polizarea pieselor lungi.

Sprijinul piesei de lucru si garda transparenta sunt ajustabile. Blocarea axului permite schimbarea cu usurinta a discului. Inclus in pachet, discul de 50x13mm din corundum si silicon carbide pentru operatiuni generale. Arborele din dreapta permite atasarea discului de lustruit aflat in dotare.



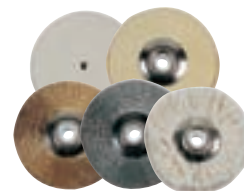
#### Date tehnice:

220-240W, 3000- 9000rpm. Discuri 50 x 13 x 12,7mm. Viteza: 8 – 24m/sec. Greutate: 1200g. Dimensiuni: 250 x 130 x 100mm.

**NO 28 030**

### Setul de lustruit

Contine perie de sarma din otel pentru curatare si finisare precum si disc din sarma de bronz pentru metale neferoase si metale pretioase. Pasla ajuta la finisarea suprafetelor vopsite pe cand cele din bumbac si piele finiseaza perfect metalele pretioase.



**NO 28 312** Set complet

### Discuri de schimb pentru SP/E si BSG 220 (50 x 13mm)

**Corundum** (de calitatea N) cu gaura de 12.7mm.  
**NO 28 308**

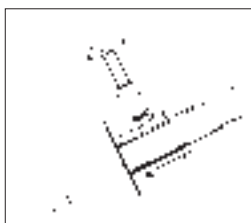
**Disc polizor din silicon carbide** cu gaura de 12,7mm pentru materiale foarte dure.

**NO 28 310**

## Debitor KG 50

### Taie cu precizie piese mici din metal, lemn si plastic.

Masa este reglabila pana la 45° permitand taieri in unghi. Piesa de taiat este fixata in menghina cu deschidere de 27mm permitand precizie in taiere. Piesa de taiat poate avea diametrul maxim de 20mm, iar adancimea maxima de taiat este de 13mm. O menghina speciala pentru taierea sinelor din modelismul feroviar.



Lungimea maxima a pieselor de taiat este de 14mm. Exista in pachet incluse cinci discuri pentru otel, metale neferoase, plastic si altele. Discuri de 50 x 1,0 x 10mm

**Date tehnice:** Tensiune de alimentare 220 – 240V. Puterea consumata este 85W maxim. Viteza periferica este de 20m/sec. Greutate 2,5 Kg.

**NO 27 150**

### Discuri de schimb

Produce din compusi ceramici : 50% oxid de aluminiu si 50% silicon carbide, pentru otel, neferoase, plastic, lemn si chiar ceramica.

**NO 28 152**



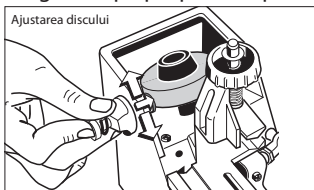
## Ascutitor de burghie BSG 220



**NOTA:**

Utilizarea aparatului BSG 220 este simpla si chiar permite incepatorilor sa ascute burghie din standardul DIN. Totusi este important sa citeasca instructiunile de utilizare pentru rezultate bune.

**Operatiunea este controlata cu precizie prin ajustare.** Rotirea burghiului pe propria axa permite ascutirea sub unghiul corect.



**Alte date tehnice:**

Disc 50 x 13mm. 220- 240V.  
Carcasa din ABS cu gauri de fixare.  
Greutate 1,7 Kg.  
Pentru mai multe tipuri de discuri vedeti pagina 34.

**NO 21 200**

**Adaptori pentru ascutirea burghiilor mici.**

Acesti adaptori permit ascutirea cu BSG 220 a burghiilor de 1.5 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 2,5 si 3.0mm.  
Impachetate intr-o cutie de lemn solida.



**NO 21 232**

## Intreupator pentru aspirator AS/E

**Porneste aspiratorul conectat in momentul pornirii aparatului.**

Activeaza aspiratorul in momentul pornirii aparatului si dezactiveaza aspiratorul la trei secunde de la oprirea aparatului pentru eliminarea completa a prafului si a altor derivate. Un buton permite folo-

sirea in permanenta a aspiratorului. Pentru aparate cu puteri de la 50 - 500 W si aspiratoare de pana la 1500W.

**NO 27 032**



**NOTA:**

Noul aspirator PROXXON CW-matic (cu intrerupator automat inclus) este prezentat la pagina 47.

## Aparatul pentru gravat GE 70

MICRO- freza si pensele nu sunt incluse.

Piesa se fixeaza cu ajutorul unor cleme „T” sau a unei menghine.



### Stylus-uri pentru gravat in materiale dure

**Ideale pentru utilizare impreuna cu aparatul pentru gravat GE 70.** Pentru gravura in otel, fonta, metale neferoase, plastic, sticla, ceramica etc. Unghiul varfului 60 grade pentru stabilitate. Diametrul axului 3,2 mm. Nu sunt recomandate pentru utilizare „freehand”.



**Stylus pentru** trasarea liniilor fine si a caracterelor artistice. De asemenea pentru trasarea liniilor pe cablajul imprimat pentru o rupere ulterioara.

**NO 28 764**



**Stylus pentru litere** in „V”. Latimea literelor la baza 0,5mm.

**NO 28 765**

Sabloanele se fixeaza intr-un suport de aluminiu. Conturul acestora este urmarit precis cu ajutorul manerului cu terminatie sferica.

#### **Nota:**

Pe langa sabloanele incluse in set, puteti folosi si alte sabloane din comert, sau va puteti manufactura singuri sabloane.

### Un accesoriu practic pentru MICRO-freza MF 70. Se fixeaza in locul mesei in coordonate.

Dimensiunea literelor este redusa fata de marimea sablonului. Raportul de micorare este reglabil cu ajutorul a doua suruburi la 2:1, 3:1, 4:1 sau 5:1. Suportul pentru litere accepta un maxim de 14 litere.

Sunt incluse doua seturi de litere ( 52 piese) si doua seturi de cifre de la 0 la 9 ( 20 piese ), suruburi pentru fixarea pe microfresa si un manual complet.

**NO 27 102**

### Cap divizor pentru freza MICRO MF 70 si masa de frezat MICRO KT 70

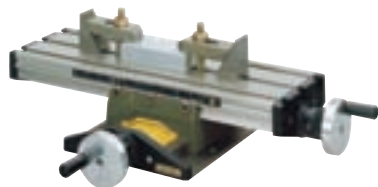
Acest accesoriu este folosit pentru gaurirea la distante egale, precum si pentru frezarea suprafetelor pieselor cu mai multe fatete. Gradatiile sunt pe baza fetei. Bacurile pot sa prinda piese de la 1,5 – 32mm la interior si 12 – 65mm la exterior. Gaura centrala de 11mm. Acest lucru permite fixarea pe verticala a pieselor lungi. Gaurile de fixare permit prinderea pe orizontala si verticala. Nuturile T standard la MICROMOT precum si suruburile de fixare sunt utilizate pentru fixarea pe freza MICRO MF 70 si masa KT 70. Dimensiuni: 72 x 64 x 38mm. Ambalat in cutie de lemn solida.

**NO 24 264**





## Masina de gaurit de banc TBM 220



**NOTA:**  
Masa de frezat MICRO KT 70  
este optionala.

Trei viteze de rotatie  
selectabile prin simpla  
mutare a curelei principale,  
asigurand un cuplu triplu  
pentru viteza inferioara.

Adancime de gaurire reglabila.

Menghina MS 4 fabricata din zinc turnat este un  
accesoriu nepretuit si este  
descrisa pe larg la pag. 19.

**Suprafata de lucru de calitate cu dimensiuni de 220 x 120mm.**  
Coloana din otel cromat cu inaltimea de 340mm si diametru de  
20mm. Carcasa de aluminiu stabila si motorul alimentat la 220 V  
testat pentru securitate se adauga calitatilor initiale. Silentioasa si cu  
durata de viata mare. Sistemul de fulii din aluminiu este actionat de  
o curea plata are trei viteze si asigura cuplu triplu la turatii mici.  
Manerul de actionare are limitator de adancime.

### Date tehnice:

220-240V. 85W. 50/60 Hz. Viteze: 1.800, 4.700 si 8.500rpm. Acurate-  
te a rotatiei. Are in dotare pensete pentru 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 –  
3,2mm 3/8 inch. Greutate. 3,3 Kg.

**NO 28 128**

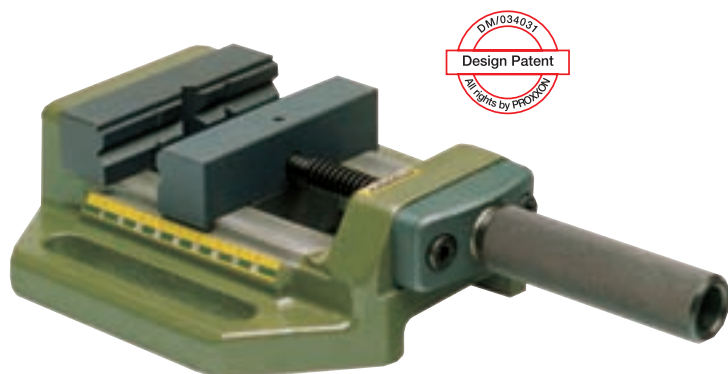
## Mandrina RÖHM

Pentru burghie de la 0,5 – 6,0 mm, Viteza  
maxima 10.000rpm.  
Cu filet 3/8" pentru MICROMOT TBM 220.

**NO 28 122**



## Menghine de precizie



## Masina de gaurit cu banc TBH



*Ideal pentru gaurire impreuna cu masa in coordonate KT 150.*

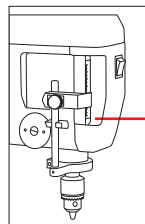
### Nota:

*Talpa acestei masini de gaurit este fabricata din aluminiu turnat sub presiune. Santurile pentru prinderea pieselor si gaurile de fixare sunt fabricate pe masini CNC de inalta precizie.*

### Reglajul pe inaltime se realizeaza foarte usor, cu ajutorul unei manivele si a unui blocaj.

Masa este frezata si are santuri „T”. Motor puternic, cu durata mare de viata alimentat la 220-240v. Transmisia se face prin intermediul unei curele in „V”, cu trei viteze. Acest lucru permite multiplicarea fortei cu 6 la cea mai mica viteza.

Indicator de adancime cu limitator. Axul principal pe rulmenti, cu filet 1/2” permite fixarea mandrinei RÖHM si a pensetelor optionale cod 28 200.



### Date tehnice :

220-240 v, turatia 1080, 2400, 4500 rpm. Cursa mandrinei cu ajutorul manetei 70mm. Dimensiunea maxima a burghiului 10mm, care este si capacitatea de gaurire in otel. Pensetele optionale permit prinderea burghiilor pana la 6mm. Suprafata utila a mesei 200x200mm. Coloana 45x500mm. Greutate 10Kg.

**NO 28 124**

Talpa este stabila si prevazuta cu doua santuri „T”.



Reglajul pe inaltime se realizeaza foarte usor, cu ajutorul unei manivele si a unui blocaj.



## Usor de utilizat si precise.

### PRIMUS 75

Baza din fonta prelucrata pe masini CNC. Prevazuta cu bacuri schimbabile, calite. Amandoua bacurile sunt prevazute cu un sant in partea superioara pentru a putea fixa usor piesele subtiri. Surubul de strangere are filet patrat, pentru o alunecare usoara si o strangere puternica. Latimea bacurilor 75mm, deschiderea 65mm. Distanța între gaurile de fixare 100mm. Dimensiunea acestora 80 x 11 mm. Greutate 2,5 Kg.

**NO 20 392**

### PRIMUS 100

Latimea bacurilor 100mm, deschidere 75mm. Distanța între gaurile de fixare 135mm. Dimensiunea gaurilor 105 x 15mm. Greutate 5,0 Kg. Alte detalii la fel ca PRIMUS 75.

**NO 20 402**

### Set pensete pentru TBH.

Cate o bucata de 2,35 – 3,0 – 3,2 – 4,0 – 5,0 – si 6,0 mm. Include si bucsa de strangere (M17). Ambalate intr-o cutie de lemn, cu capac culisant.

**NO 28 200**

### Sistem de fixare „T” pentru menghinele PRIMUS

Doua suruburi cu cap „T” si piulite. Se pot utiliza pe masa de gaurire BFB 2000, KT 150, si TBH.

**NO 20 394**

## Slefuitorul cu disc TG 125/E



Cu ajutorul clemei incluse poate fi fixat in pozitie verticala rapid si usor, pentru ascutirea uneltelor.



Canal pentru evacuarea prafului atunci cand se conecteaza la un aspirator.



Discul de slefuit de diametru 125mm. Autoadeziv, poate fi detasat usor dupa utilizare.

Inclinarea mesei se poate ajusta la 50° in jos si 10° in sus, cu posibilitatea de blocare in orice pozitie intermediara.

**Pentru toate tipurile de lemn, otel, metale neferoase, metale pretioase, plastic si fibra de sticla. Functionare fara vibratii datorita motorului puternic de curent continuu.**

Carcasa din fibra de sticla ranforsata. Masa din aluminiu reglabila 50° in jos si 10° in sus. Cu posibilitate de fixare in orice pozitie intermediara. Discurile de slefuit autoadezive pot fi indepartate usor dupa utilizare. Cu ajutorul celor doua coli din silicon incluse discurile pot fi pastrate pentru o utilizare ulterioara. Cu ajutorul clemei de prindere poate fi fixat rapid si usor in pozitie orizontala sau verticala. Canal de evacuare a prafului pentru conectare la un aspirator. Sunt incluse cate doua discuri de rugozitate 80, 150 si 240.

### Date tehnice:

220-240 VAC, 140 W, 50/60 Hz. Turatia reglabila intre 250 si 800 m/min (corespunzator 1150-3600 rpm). Diametrul suprafetei active 125 mm. Masa 98x140 mm. Inaltimea maxima de slefuire 62,5 mm. Dimensiuni 300x140x160 mm. Greutate aproximativa 3 Kg.

**NO 27 060**

### Discuri autoadezive pentru TG 125/E

Calitate industriala. Pentru slefuirea lemnului de esenta tare sau moale, fibra de sticla, metale neferoase, otel, plastic, pluta, cauciuc etc. Diametru 125 mm. Cate o coala din silicon inclusa pentru depozitarea si reutilizarea discurilor.

<b>NO 28 160</b>	rugozitate 80	5 bucati
<b>NO 28 162</b>	rugozitate 150	5 bucati
<b>NO 28 164</b>	rugozitate 240	5 bucati

### Nota:

Pentru lucrul fara praf va recomandam aspiratorul compact de atelier CW-matic (pagina 47). Acesta are integrat un intrerupator automat: aspira cand porniti slefuitorul si se opreste automat in 5 secunde dupa ce ati oprit slefuitorul.





Sistem de racire pentru slefuirea umeda a sticlei, pietrei si otelului.

Disc de slefuire cu diametru de 250mm. Prelucrat cu unelte diamantate. Sistem cu rulmenti dubli.



## Slefuitor cu disc TG 250/E

**Slefuieste muchii lungi, capete, raze, taieturi inclinate, si, prin intoarcerea materialului – suprafete precise cu unghiul dorit.**

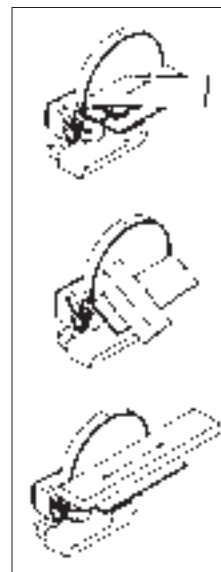
Folosit pentru lemn de esenta tare si moale, metale neferoase, otel, plastic, pluta si cauciuc. Un tabel simplu indica vitezele optime in functie de tipul de material.

### Constructie solida:

Corpul principal din aluminiu turnat sub presiune. Discul de slefuire prelucrat cu unelte diamantate, cu rulmenti dubli. Discurile abrazive sunt autoadezive si se fixeaza sigur si rapid. Un adaptor pentru conectarea unui aspirator pentru adunarea prafului este inclus.

### Date tehnice:

220 – 240v. Transmisie cu curea dintata ( raport de transmisie 7,3 : 1 ). Control electronic al turatiei intre 250 si 750 m/min. Diametrul discului 250mm. Inaltimea maxima de slefuire 135mm. Dimensiunea mesei 275 x 105mm ( se inclina 15° interior si 45° exterior ). Dimensiuni generale fara masa 330 x 280 x 230mm. Complet cu ghidaj gradat si cate doua discuri de GR 80 si GR 240.  
**NO 28 060**



Acest aparat are inclus adaptorul pentru evacuarea prafului. Va recomandam aspiratorul compact CW-matic ( pagina 47 ).

**Accesorii pentru slefuirea si taierea umeda a sticlei, pietrei si a faiantei cu ferastraul cu banda MBS 240/E si slefuitorul cu disc TG 250/E.**

### Rezervor lichid de racire

Fabricat din plastic. Cu robinet de oprire si regulator. Furtun de 100cm, suport si suruburi de fixare pentru MBS 240/e. Capacitate 1 litru.

**NO 28 188**

### Tavita colectoare

Dimensiune 420 x 310 x 15mm. Include garnituri pentru etansarea gaurilor de fixare a aparatului. Cu tub de evacuare de 50cm lungime. Tavita nu este gaurita si poate fi folosita si la alte aparate.

**NO 28 189**

### Discuri slefuire auto-adezive, pentru TG 250/E

Calitate industriala. Pentru slefuirea lemnului de esenta tare si moale, metalelor neferoase, otelului, plasticului, plutei, cauciucului si mineralelor. Diametru 250mm.

**NO 28 970** GR 80 5 bucati

**NO 28 972** GR 150 5 bucati

**NO 28 974** GR 240 5 bucati

### Discuri slefuire auto-adezive din silicon-carbid, pentru TG 250/E

Pentru slefuirea metalelor neferoase, otelului, sticlei, plasticului si ceramicii. Pot fi folosite impreuna cu sistemul de racire. Diametru 250mm.

**NO 28 976** GR 320 5 bucati

### Discuri auto-adezive din silicon pentru schimbarea rapida a discurilor de slefuire (Ø 250mm)

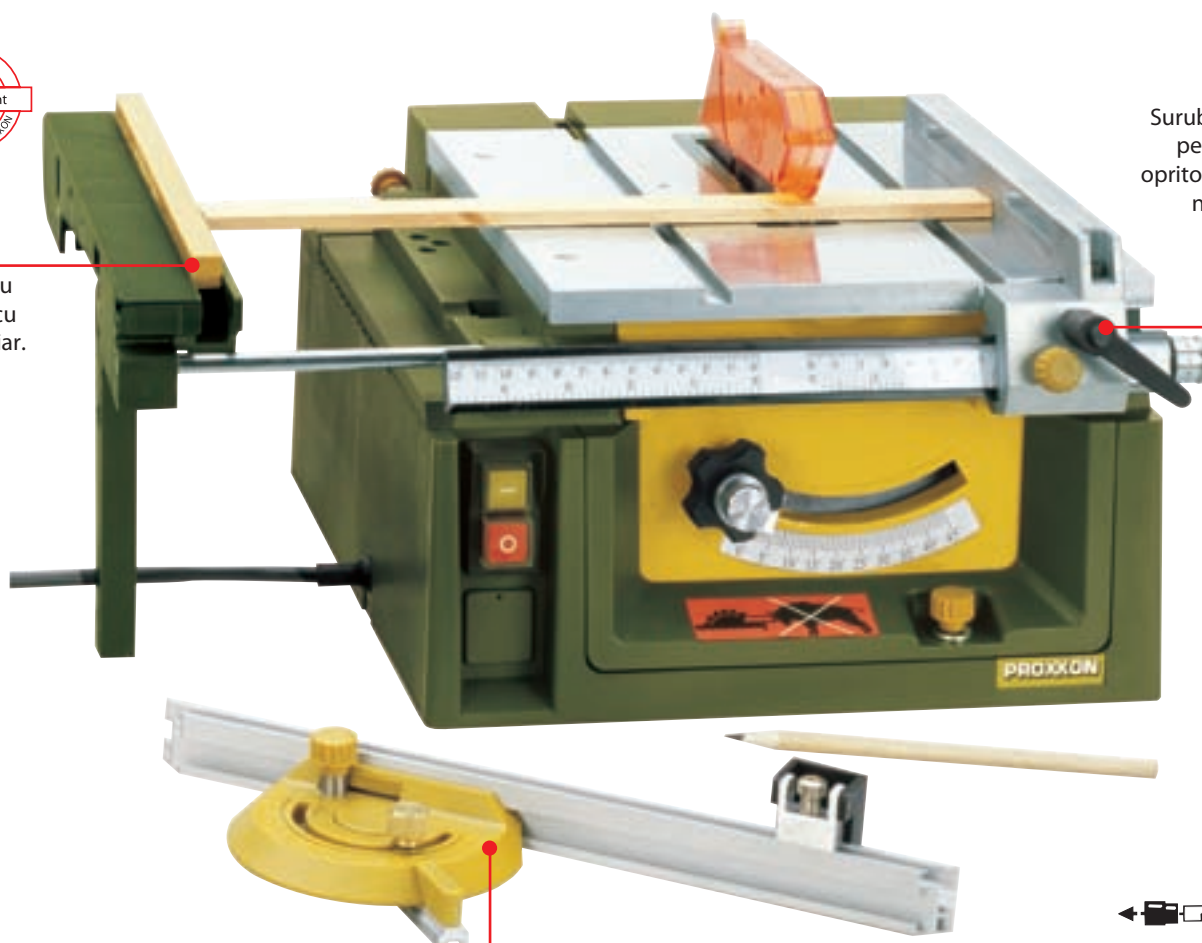
Aceste discuri sunt lipite pe TG 250/E. Suprafata din silicon permite desprinderea discurilor de slefuire dupa terminarea lucrului. Patru bucati sunt incluse.

**NO 28 968** Set

## Ferastraul circular FET



Masa de lucru extensibila, cu opritor auxiliar.

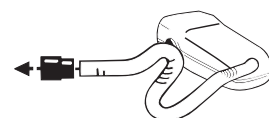


Surubul de reglaj fin permite ajustarea opritorului longitudinal cu 1/10 mm.

**Nota:**

Versiunea mai mica a acestui ferastrau (KS 230) o gasiti la pagina 32.

Adaptor unghiular cu opritor din aluminiu pentru fabricarea reperelor de aceeasi lungime si la acelasi unghi.



Un adaptor pentru evacuarea prafului permite conectarea la un aspirator de praf.

## Ferastraul circular FKS/E. Puteti avea incredere in el!

Structura de baza la fel ca cea a noului ferastrau circular FET descris mai sus. In plus are reglaj electronic de turatie. Discul cu dinti din tungsten 80x1,5x10mm (24 dinti) este inclus. Curatarea lui este posibila datorita unei ferestre de vizitare laterala. Opritor longitudinal si unghiular. Masa extensibila nu are opritor auxiliar.

**Date tehnice:**

220-240 VAC. Control electronic al turatiei intre 4400 si 6800 rpm. Posibilitate de taiere la unghi de pana la 45°. Dimensiunea mesei 295x240 mm. Pot fi utilizate discuri de diametru 50 pana la 85mm (cu gaura de fixare de 10 mm). Greutate aproximativa 5,2 Kg.

**NO 28 070**



## Rindea electrica DH 40

**Nota:**

Precizia este foarte importanta atunci cand lucrezi cu machete. DH 40 permite rindeluirea lemnului de 1mm grosime (in combinatie cu un suport si banda dublu-adeziva).

**Cutite de schimb**

Pentru rindeaua DH 40. Fabricate din HSS. Lungime 82mm.

**NO 27 042**

1 pereche



## Inaltimea si unghiul de taiere ajustabile. Disc cu dintii din tungsten inclus.

**Pentru mecanica fina, constructia de machete, de jucarii, arhitecti etc.**

**Pentru taierea lemnului, metalelor neferoase, plasticului, plexiglas, fibrei de sticla si multor alte materiale. Constructie stabila datorita lagarelor pentru rulmenti si a mesei de lucru fabricate din aluminiu turnat sub presiune.**

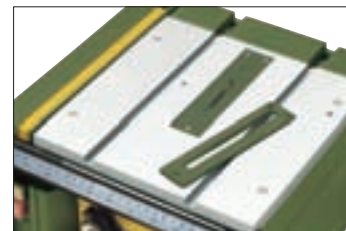
Reglajul fin al opritorului longitudinal ofera un avantaj decisiv: corectii minore, chiar mai mici de 1/10mm pot fi facute ! Posibilitatea reglarii pe inaltime si in unghi a discului de taiere face posibila realizarea diverselor santuri.

Motor silentios de curent continuu. Antrenarea discului se realizeaza cu ajutorul unei curele dintate. Axul discului este pe lagare cu rulmenti. Disc cu dinti din tungsten 80x1,5x10mm (24 dinti) inclus.

### Date tehnice:

220-240 VAC. 7000 rpm. Dimensiunea mesei 300x300 mm. Adancimea de taiere 1-22 mm. Discurile cu diametrul intre 50 si 85 mm pot fi folosite (cu gaura de 10mm).

**NO 27 070**



Primiti un capac din ABS ne-decupat pentru tolerante mici intre disc si masa. Acesta va fi decupat de catre disc de jos in sus la dimensiunea dorita.



Masa se ridica in sus impreuna cu motorul la fel ca si capota masinii. Acest lucru permite schimbarea cu usurinta a discului si curatirea ferastraului.



### Adaptorul pentru executarea santurilor

Pentru ferastraul circular FET si FKS/E. Set compus din capac de protectie si disc cu dinti din tungsten 50x2x10 mm. Pentru executarea santurilor in rame de tablou etc. Adancimea maxima de taiere 8 mm. Usor de montat.

**NO 28 736**

**Discul „super cut”**  
ø 85 x 0,5 x 10mm  
80 dinti.  
Folosit pentru lemn de esenta tare si moale, plastic.



**NO 28 731**

**Discul cu dinti din tungsten-carbid** ø 80 x 1,5 x 10mm  
36 dinti. Folosit pentru taiat balsa, placaj, lemn de esenta tare si moale, plastic, aluminiu si cablaj electronic.



**NO 28 732**

**Discul cu dinti din tungsten-carbid**  
ø 80 x 1,5 x 10mm  
24 dinti. Folosit la taierea aluminiului, lemn de esenta tare, plastic.



**NO 28 734**

**Discul diamantat**  
ø 85 x 0,7 x 10mm



Folosit la taierea pietrei, gresiei si faiantei.

**NO 28 735**

## Cel mai mic si fin din lume : capacitate 40 x 80mm!

**Cu lacasele rulmentilor si a axurilor frezate in aluminiu turnat sub presiune.**

Acest lucru este esential pentru eliminarea vibratiilor, pentru rindeluirea optima a lemnului de esenta tare si moale. Rezultatul : o suprafata foarte fina !

Masa este din aluminiu turnat sub presiune, si frezata cu precizie, si frezata cu precizie. Maneta pentru ajustarea grosimii are rezolutia de 0,1mm.

Alimentarea automata vine ca standard, ca si mecanismul „kickback”. Rola care alimenteaza aceasta rindea are un arc pentru a permite rindeluirea materialului inegal. Rola de iesire este acoperita cu cauciuc, pentru a preveni zgarirea lemnului.

Blocul de taiere este dotat cu doua lame HSS. Intrerupatorul de pornit-oprit este dotat cu protectie la praf.

### Date tehnice:

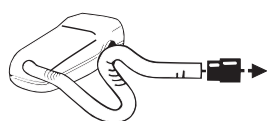
220-240v, 200w, 50/60 Hz. Dimensiunea maxima a materialului: latime 80mm, grosime 40mm. Adancimea maxima de taiere 0,8mm. Turatia cutitelor 6000rpm si viteza de avans 4,8 m/min. Lungimea mesei 232mm. Dimensiuni 280 x 230 x 235mm. Greutate aproximativa 8 Kg.

**NO 27 040**



**DH 40**  
€ 525.-\*

## Traforajul cu 2 viteze DSH



Acest aparat are inclus adaptorul pentru evacuarea prafului.



Dispozitivul de fixare al panzei accepta panze cu pin sau fara pin.

**Nota:**  
Traforajul DS 230/E, pentru proiecte delicate, il gasiti la pagina 33.

**Aparatul ideal pentru constructia matrițelor, mecanica fina, modelism, arhitectura, jucarii, restaurari etc. De asemenea ideal pentru scoli si ateliere. Compatibil cu panzele cu pin sau fara.**

În timpul funcționării se aude doar un simplu bâzâit. Adâncimea maximă de tăiere 50mm în lemn, 30 mm în plastic, 10mm în metale neferoase. Decupeaza de asemenea fara probleme plexiglas, fibra de sticla,



cauciuc, piele sau pluta. Vedere asupra suprafeței de lucru neobstructionată, ideală atunci când se execută decupaje interioare ( Fig. 1)

Duza pe care se suflă aer este reglabilă, asigurând curățirea suprafeței de lucru. Masa stabilă din aluminiu turnat sub presiune (360x180 mm) se poate inclina la 45°. Sasiu din fonta cu picioare din cauciuc. Pentru stabilitate și lucrul fara vibrații. Adaptor pentru evacuarea prafului. Sunt incluse cate 5 panze fine si normale.

### Date tehnice:

220-240 VAC. Putere motor 205 W. Frecvența 900 sau 1400 batai/min. Bataia 19mm. Lungimea bratului 400mm. Adâncimea maximă de tăiere 50mm, iar la 45° este de 25mm. L 53, l 27, Î 30cm. Greutate aproximativă 20 Kg.



Fig. 2

### Panze standard cu pin. 127mm:



**Panze traforaj cu pin (10 TPI):** ideale pentru lemn, plastic și materiale mai groase. **NO 28 740** 127 x 2,61 x 0,51 mm 6 bucati

**Panze traforaj cu pin (18 TPI):** ideale pentru materiale subțiri, lemn, plastic dure sau moi.

**NO 28 742** 127 x 1,86 x 0,24 mm 6 bucati

**Panze traforaj foarte fine cu pin (25 TPI):** ideale pentru neferoase, plastic Perspex și lem.

**NO 28 744** 127 x 1,76 x 0,25 mm 6 bucati

### Panze din otel de calitate pentru utilizare prelungita intr-o gama de materiale variate, 130mm

**Pentru taierea lemnului de esenta tare si moale, plasticului si metalelor neferoase.**

**Panze traforaj (14 TPI)**  
**NO 28 110** 130 x 1,50 x 0,48 mm 6 bucati

**Panze traforaj (17 TPI)**  
**NO 28 108** 130 x 1,20 x 0,38 mm 6 bucati

**Panze traforaj (25 TPI)**  
**NO 28 107** 130 x 0,77 x 0,30 mm 6 bucati

**Panze traforaj pentru materiale foarte dure, fier, Pertinax.**

**Panze traforaj (28 TPI)**  
**NO 28 104** 130 x 1,10 x 0,50 mm 6 bucati

**Panze traforaj (41 TPI)**  
**NO 28 106** 130 x 0,74 x 0,36 mm 6 bucati

### Panze traforaj spiralate 125 mm fara pini.



Pot taia in toate directiile. O gaura de 1.5 mm este necesara. Pentru plastic si lemn.

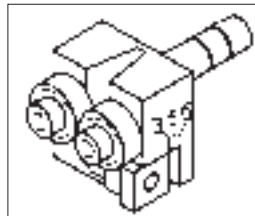
**NO 28 746** 125 x 1,2 mm 6 bucati

## Ferastrau cu banda MBS 240/E

Sistemul de racire este descris la pagina 41 si nu este inclus in pachetul MBS 240/E.



**Sasiu solid din aluminiu turnat sub presiune (nu tubular sau din tabla).** Intinzator pe lagare duble cu rulmenti. Masa de lucru solida,



cu sant pentru ghidaj si pentru scurgerea lichidului de racire. Sistem triplu cu rulmenti pentru ghidarea panzei. Ajustabil pentru diferite grosimi ale panzei, si conector pentru alimentarea cu lichid de racire atunci cand se foloseste panza diamantata. Masa se inclina pana la 45° pentru taieturi oblice. Motor silentios ali-

mentat la 220v cu transmisie pe curea dintata. Viteza panzei reglabila electronic pentru taieturi extrem de curate.

Un tabel va indica viteza recomandata pentru taierea diferitelor tipuri de materiale. Panza cu dimensiunea de 5,0 x 0,4mm este ideala pentru decupaje de precizie, permitand taierea curbilor transe.

### Date tehnice:

220 – 240v. Viteza panzei ajustabila intre 180 si 330 m/min. Inaltimea maxima de taiere 80mm. Dimensiunea mesei 200 x 200mm ( inclinabila la 45° ). O panza 1065 x 5,0 x 0,4mm ( 14 TPI ) este inclusa.

**NO 27 172**

PROXXON MBS 240/E												
Diamantata						Sägeband						Regelstufe
Stahl	Aluminium	Fluss	Kunststoff	Stahl	Aluminium	Fluss	Kunststoff	Stahl	Aluminium	Fluss	Kunststoff	
												6
												5
												4
												3
												2
												1

### Ghidajul de panza separat (vezi poza de mai sus)

Sistem triplu cu rulmenti pentru ghidarea panzei. Ajustabil pentru diferite grosimi ale panzei, si conector pentru alimentarea cu lichid de racire atunci cand se foloseste panza diamantata. Se poate folosi si cu panzele normale.

**NO 28 187**

### Panza standard pentru MBS 240/E

Din otel suedez. Dintii fini 24 TPI. Pentru otel sau alama.

**NO 28 174** 1065 x 5,0 x 0,4 mm

*La fel ca mai sus,* dar cu 14 TPI .

**NO 28 176** 1065 x 5,0 x 0,4 mm

### Panza ingusta (3,5mm) pentru raze mici

Din otel calit, cu dintii caliti prin inductie (14 TPI). Pentru aluminiu si plastic.

**NO 28 180** 1065 x 3,5 x 0,5 mm

### Panza bi-metal

Banda din aliaj de otel, dintii din otel rezistent la uzura. 10-14 TPI. Ideala pentru taierea otelului, metalelor neferoase, inoxului.

**NO 28 172** 1065 x 6,0 x 0,6 mm

### Panza diamantata pentru MBS 240/E

Pentru taierea pietrei, ceramicii, sticlei si a cablajelor electronice. Se foloseste doar impreuna cu sistemul de racire !

**NO 28 186** 1065 x 3,0 x 0,3 mm

### Nota:

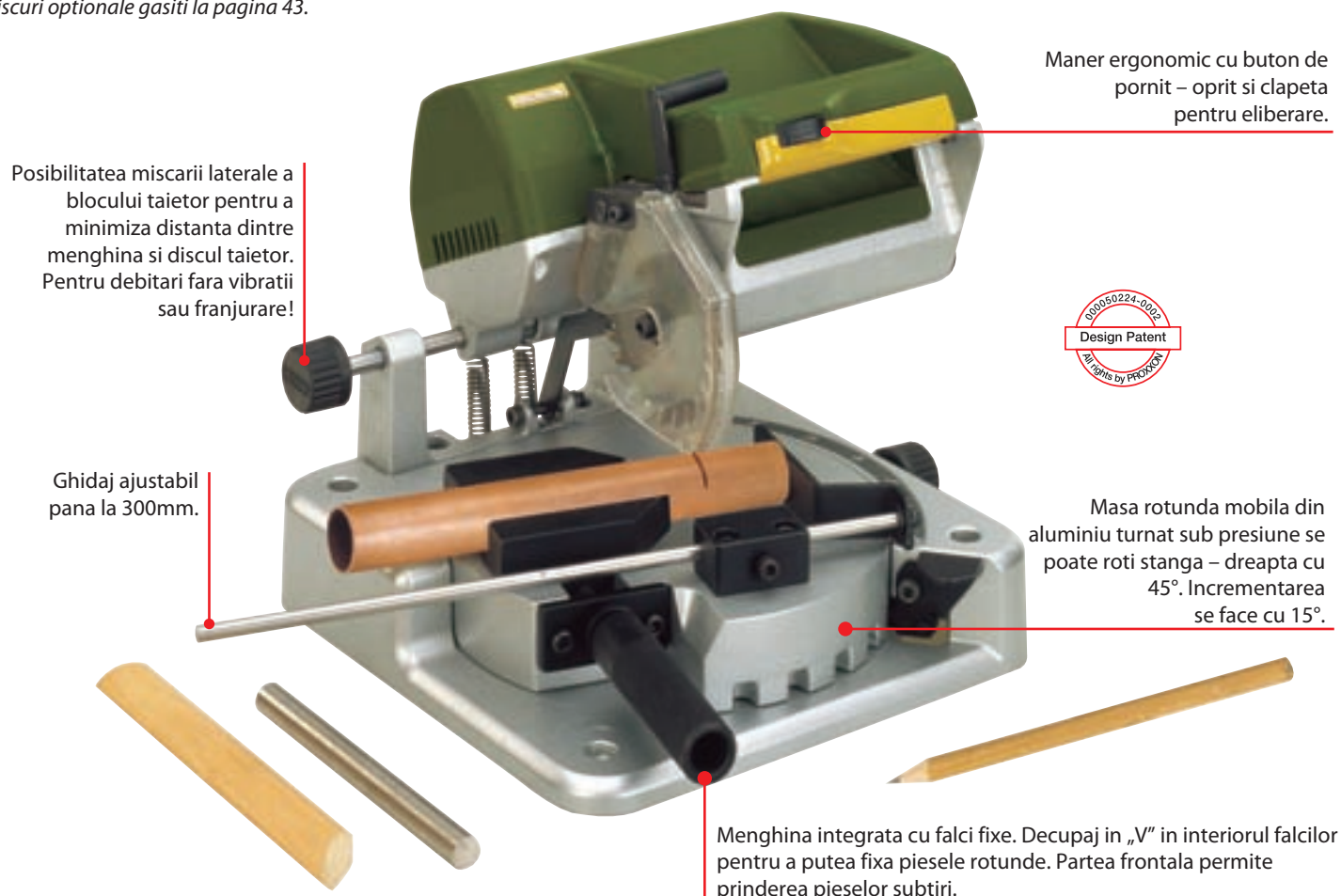
TPI este prescurtarea de la „dinti pe inch” .



## Debitor unghiular KGS 80

### Nota:

Varianta mai mica a acestui debitor, KG 50 (cantarind doar 1,5 Kg in loc de 6 Kg) este prezentata la pagina 34. Discuri optionale gasiti la pagina 43.



**Acest aparat este ideal pentru taieturi in unghi : Se roteste masa pe care este fixata piesa, nu capatul debitor!**

Echipata cu menghina rapida. Reglajul mesei se face stanga-dreapta cu 45°. Motor puternic si silentios. Transmisia este realizata cu o curea dintata. Discul cu dintii din tungsten-carbid ( 80 x 1,6 x 10mm, 24 TPI ) poate taia metale neferoase, lemn si plastic.

### Alte date tehnice:

220 – 240 VAC. 200 W. 50/60 Hz. 6000 rpm. Masa din aluminiu turnat sub presiune, stabila, cu ghidaje frezate pe masina CNC. Dimensiunea mesei 230 x 230mm. Greutate 6 Kg.

**NO 27 160**

Capacitate debitare la 90° (perpendicular)			Capacitate debitare la 45° (perpendicular)		
Dimensiune material (mm)	Latimea maxima a materialului (mm)	Material rotund (mm)	Dimensiune material (mm)	Latimea maxima a materialului (mm)	Material rotund (mm)
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

### Disc taietor cu ranforsare



Din corundum, folosit la debitarea otelului, metalelor neferoase, inoxului. De asemenea pentru plastic si lemn.

**NO 28 729** 80 x 1,0 x 10 mm

### Disc cu dintii din tungsten , 36 dinti



Numarul mare de dinti asigura taieturi curate atunci cand se debiteaza o mare varietate de materiale : balsa, placaj, lemn de esenta moale. Poate fi folosit de asemenea si pentru lemn de esenta tare, polycarbonat, plastic si aluminiu.

**NO 28 732** 80 x 1,6 x 10 mm



*Include intrerupator automat : aspira doar cand primul aparat functioneaza si inca 5 secunde dupa oprirea acestuia.*

## Aspiratorul compact CW-matic

### Nota:

La pagina 35 gasiti intrerupatorul automat AS/E. Pentru lucrul fara praf cu ajutorul aspiratoarelor fara intrerupator automat incorporat.



### Support pentru fixare inclus.

Pentru fixarea furtunului in zona de lucru. Pentru fixarea furtunului de 32mm. Cu adaptor de 20mm pentru fixarea in menghinele UHZ si UHV, si adaptor pentru orice menghine.

*Functioneaza silentios si are o putere mare de aspirare. Filtru de suprafata mare din polipropilena poate fi curatat manual si chiar spalat.*

Poate fi echipat si cu saci din hartie. Carcasa fabricata din plastic de calitate. Poate aspira si lichide. Pentru acest lucru, scoateti filtrul de hartie. Golirea se face usor prin indepartarea capacului. Prin simpla mutare a furtunului poate sufla aer, fiind folosit pentru a curata sau usca. Include filtrul din polipropilena si 6 saci din hartie, furtun de 3,5 m lungime, 2 tuburi din aluminiu (lungime totala 98 cm), adaptor pentru podea, duza cu perie si duza ingusta si adaptor din cauciuc pentru diverse aparate.

### Date tehnice:

220 - 240 VAC. 50/60 Hz. 1100 W. Intrerupatorul automat pentru unelte cu un consum intre 25 si 2000 W. Volum recipient praf 18 l. Izolatie conform clasa 1. Cu cablu de alimentare de lungime 5 m.

**NO 27 490**

### Saci din hartie de schimb pentru aspiratorul CW-matic

Doar pentru aspirare uscata. Pentru aspirarea lichidelor acest sac trebuie scos.

**NO 27 494** 5 bucati



### Filtru de rezerva

Usor de schimbat

**NO 27 492** 1 bucata



## Strungul PD 230/E

Se poate folosi pe urmatoarele materiale : otel, bronz, aluminiu si plastic.  
Complet cu: avans automat, universal, dispozitiv de centrare si port-cutit mobil.



Carcasa cutiei de viteze contine un tabel pentru a usura alegerea vitezei optime in functie de material.

Combinatia celor trei viteze obtinute prin schimbarea pozitiei curelei de transmisie si a controlului electronic de turatie permite obtinerea unor turatii intre 100 si 3000rpm.

Alimentator automat pentru fabricarea suruburilor cu un avans de 0,05 sau 0,1mm/tura.

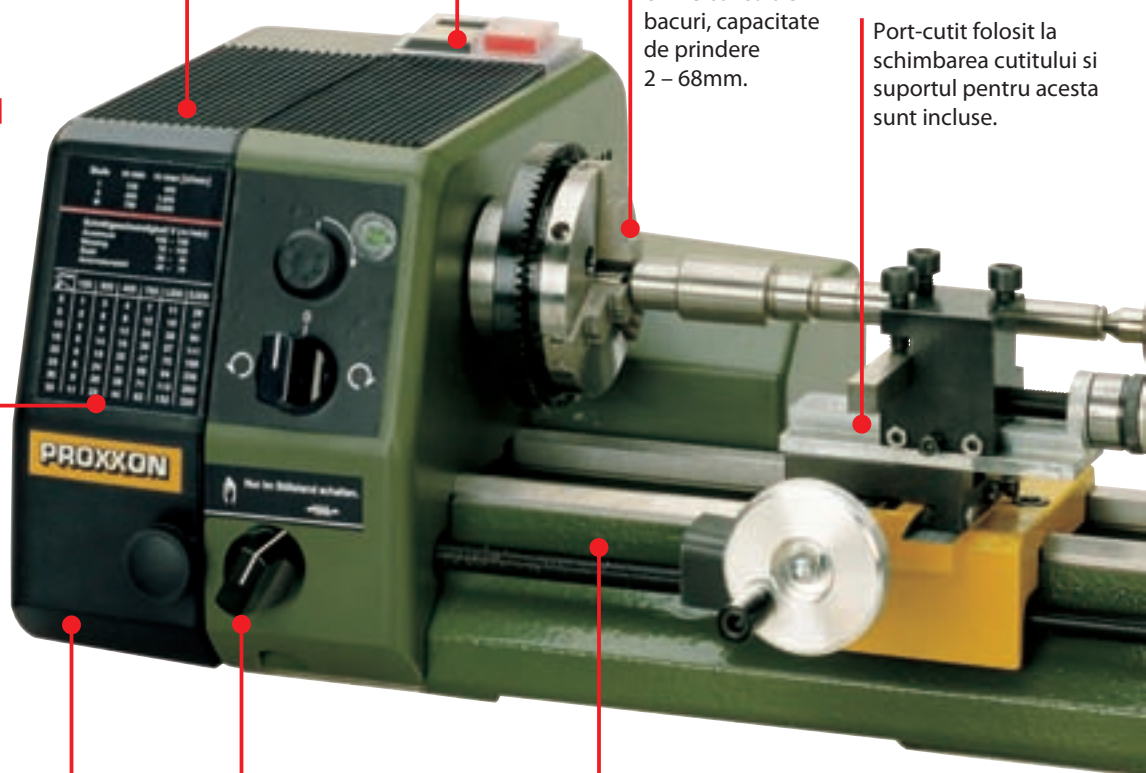
Sasiul din fonta cu ghidaje „coada de randunica” pentru port-cutit si coada asigura un joc minim chiar si la sarcini mari.

Axul principal cu gaura de 10,5mm si filet MK1.

Intrerupatorul principal cu oprire de urgenta si protectie la pornirea accidentala.

Universal cu trei bacuri, capacitate de prindere de 2 – 68mm.

Port-cutit folosit la schimbarea cutitului si suportul pentru acesta sunt incluse.



### Date tehnice:

Distanta intre centre 230mm. Port-cutitul accepta cutite de 8 x 8mm. Axul principal are o gaura de 10,5mm si filet MK 1. Se invarteste pe lagar cu rulment si are o precizie (bataie) de 0,01mm fara universal. Posibilitatea de a fabrica filete acopera cei mai importanti pasi 0,5 – 0,625 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 1,0 – 1,25 – 1,5mm. Turatia se schimba prin intermediul unei curele: 300, 900, 3000rpm. Cu ajutorul controlului electronic se poate reduce turatia pana la 100rpm (important atunci cand se taie filete) sau pana la 3000 rpm. Alimentatorul automat cu un avans de 0,05 sau 0,1mm/tura. Coada strun-

gului are o gaura MK 1 (scurta) si cursa 30mm. Motorul silentios alimentat la 220 – 240v este prevazut cu comutator inainte – inapoi. Universalul cu trei bacuri ofera o capacitate de prindere de 2 – 35mm (bac interior) si 24 – 68mm (bac exterior). Rotile pentru ajustare au gradatii cu posibilitatea de setare la zero. O rotire = 1mm (40 diviziuni) si 0,025mm/diviziune. Greutate aproximativa 10Kg, dimensiuni aproximative 530 x 250 x 150mm

**NO 24 004**

## Accesorii pentru PD 230/E (compatibile cu predecesorul sau PD 210).



**Set de pensete între 2,0 și 10mm, pentru o concentricitate mai bună de 0,02mm.**

Pentru lucrări de precizie la piesele rotunde. Pensetele sunt montate în locul universalului. Opt bucati (cate una de 2,0 – 2,5 – 3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 8,0 – 10mm ) sunt în setul ambalat într-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 042**



**Universal cu patru bacuri ajustabile independente** pentru fixarea pieselor asimetrice, ovale, patrute. Capacitate 80mm.

**NO 24 030**



**Dispozitiv de centrare rotativ. Folosit pentru cea mai mare concentricitate.**

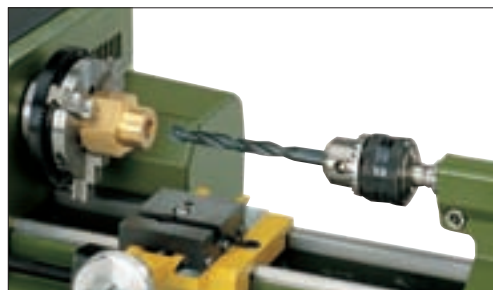
Include o placă, 2 MK1 ( scurte ) și un click-et. Livrate într-o cutie de lemn.

**NO 24 070**

Dispozitivul de centrare MK 1 inclus ca standard.



Roti pentru ajustare practice cu posibilitatea de setare la zero.  
1 diviziune = 0,025mm,  
1 rotație = 1mm.



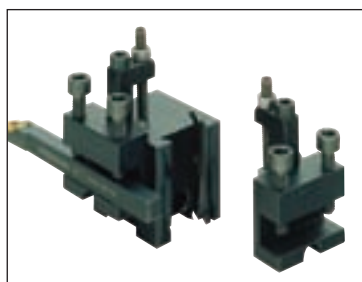
**Mandrina**

Capacitate până la 10mm, cu cheie și MK 1, pentru fixare pe coada.

**NO 24 020**

**La fel ca** mai sus dar cu arbore de 10mm, pentru unitatea de gaurire/frezare.

**NO 24 110**



**Sistem de schimbare rapidă a cutitelor pentru PD 230/E. Usor de folosit!**

Permite schimbarea rapidă a cutitelor și reglarea pe înălțime. Sunt incluși 2 suporturi pentru cutite de strung până la 10 x 10 mm.

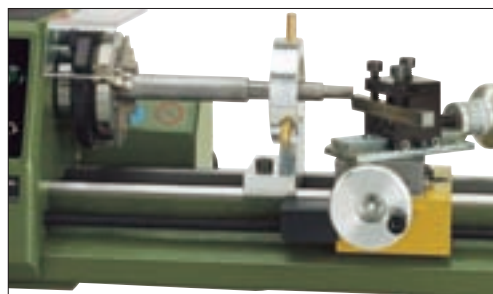
**NO 24 022**

**Suport adițional pentru cutite de strung (separat)**

Poate fi folosit cu sistemul de schimbare rapidă descris mai sus.

**NO 24 024**

bucata

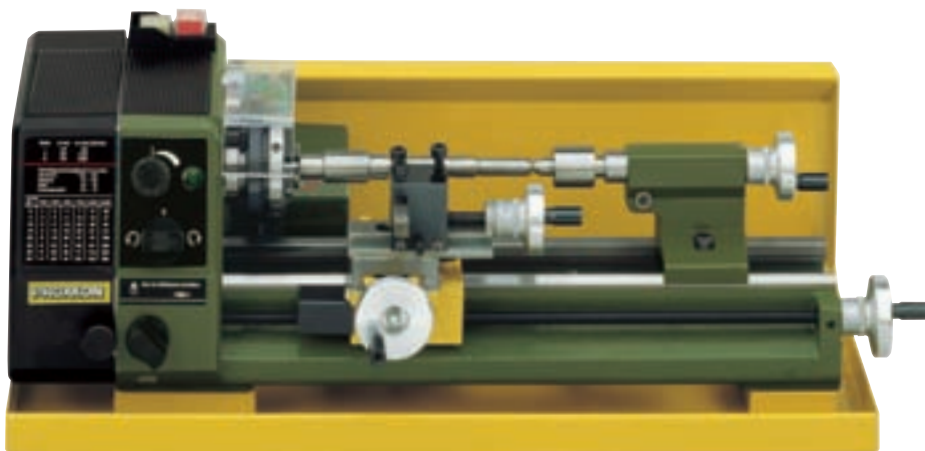


**Luneta fixa**

Folosita pentru strunjirea pieselor lungi și subțiri. Capacitate până la 40mm. Folositoare atunci când coada nu poate fi folosita.

**NO 24 080**

**Tava colectoare si de protectie pentru PD 230/E**



Fabricata din otel de 1,5mm grosime, acoperita cu vopsea pulbere. Marginile indoite in fata si spate permit o curatare usoara. Gaurile de fixare si baza inaltata pentru fixarea strungului sunt date. Lungime 495mm, latime 215mm, inaltime 150mm. Strungul din imagine nu este inclus.

**NO 24 006**



**Dispozitiv de divizare TA 230. Pentru strungul PD 230/E, freza PF 230 si FF 230.**

Permite fabricarea rotilor dintate si a modelelor non-concentrice. Setul include doua discuri divizoare (40 si 48 pasi), permitand divizarea in 2,3,4,5,6,8,10,12,16,20,24,40 si 48. Axul este identic cu cel al strungului PD 230/E. Poate fi fixat pe universalul cu trei ( poate fi comandat separat cu codul NO 24 028, prezentat mai jos pe pagina ) si cel cu patru bacuri ( NO 24 030, prezentat in pagina 49). Livrat intr-o cutie de lemn cu capac culisant. Universalul prezentat in imagine nu este inclus.

**NO 24 131**

**Universal cu trei bacuri cu auto – centrare.**

Identic cu universalul strungului PD 230/E. Raza 2 -68mm ( cu bacurile intoarse ). Corpul din otel. Pentru strungul PD 230/E si dispozitivul de divizare descris mai sus.

**NO 24 028**

**Unitate pentru frezat-gaurit PF 230.  
Modifica strungul PD 230/E intr-o masina complexa.**

Setul include coloana ( 35 x 400mm ), sistemul de prindere si suruburile. Locul in care se fixeaza este deja frezat pe strung. Strungul actioneaza acum ca o masa in coordonate, cu cursa X – Y. Unitatea de frezat este identica cu MICRO freza FF 230 (pagina 51). Trei pensete de 6, 8 si 10mm sunt incluse.

**NO 24 104**



## MICRO freza FF 230

### Unitatea de frezare se roteste 360°, lucru indicat pe o scala.

Inaltimea se poate regla cu ajutorul unei roti care se foloseste si pentru avans fin cand se frezeaza (1 rotatie = 1,0 mm). Motorul puternic transmite puterea printr-o curea in „V”.

Pensete de 6 - 8 - 10mm sunt incluse. Masa solida este prevazuta cu santuri „T” conform standardului MICRO-MOT : 12 x 6 x 5mm.

### Alte date tehnice:

220 – 240v. 140w. 50/60Hz. Turatia 280, 550, 870, 1200, 1500 si 2200rpm. Cursa 30mm. Dimensiunea mesei 270 x 80mm, coloana 35 x 400mm, excursia X – Y este de 170 x 65mm. Inaltimea maxima 180mm si adancimea maxima 130mm. Inaltimea totala aproximativ 500mm. Greutate aproximativa 17 Kg.

**NO 24 108**

Clemele de fixare (nu sunt incluse) sunt descrise la pagina 57.

### Nota:

Mai multe accesorii pentru frezat si strunjit gasiti in paginile 56 - 57.

### Important!

Pentru o frezare curata va recomandam blocarea axului principal si a unitatii. La freza FF 230 acest lucru se realizeaza foarte usor cu ajutorul clapetei.

## Suportul KT 230

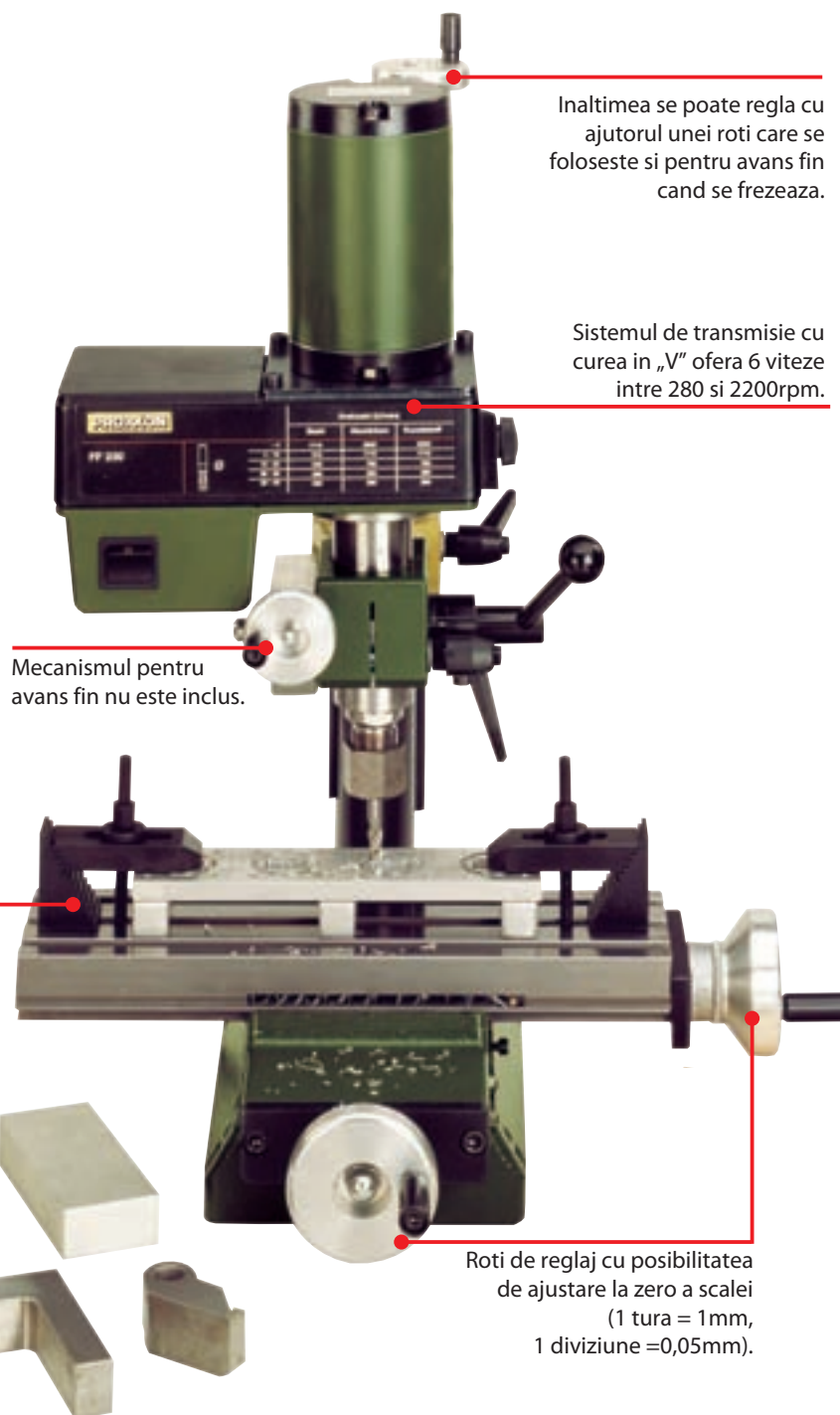
La fel ca mai sus, dar fara coloana si unitatea cu motor. Gaura de 35mm. Se poate fixa pe ea PF 230 si PF 210. Greutate aproximativa 11 Kg.

**NO 24 106**

## Set de cinci pensete pentru PF 230 si FF 230

Include cate 1 bucata din 2,4 – 3,0 – 3,2 – 4,0 – 5,0mm. Oferite intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 144**



Inaltimea se poate regla cu ajutorul unei roti care se foloseste si pentru avans fin cand se frezeaza.

Sistemul de transmisie cu curea in „V” ofera 6 viteze intre 280 si 2200rpm.

Mecanismul pentru avans fin nu este inclus.

Roti de reglaj cu posibilitatea de ajustare la zero a scalei (1 tura = 1mm, 1 diviziune = 0,05mm).

## Mecanism pentru avans fin pentru freza PF 230 si FF 230

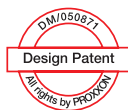
### Usor de instalat in cateva secunde.

Poate fi folosita si cu unitatea in pozitie dreapta sau inclinata. Scala gradata de pe roata de avans se poate reseta la zero. O rotire este echivalenta cu 1,5mm (1 diviziune = 0,05mm).



**NO 24 140**

**Nota:**  
Accesorii si sisteme de fixare pentru  
PD 400 la paginile 54 – 57.



Complet cu roți dintate de schimb pentru fabricarea filetelor ( in 19 pasi de la 0,2 la 3,0mm). Pozitionate vizibil si usor de schimbat.

Intrerupatorul principal cu protectie la pornire accidentala, si oprire de urgenta.

Universal de precizie RÖHM (Ø 100mm).

Motor puternic cu putere de iesire de 550w.

Selector pentru avans automat.



Selector de sens :  
normal, oprit, invers.

Rota de reglaj.



Sistem pentru schimbarea usoara a uneltelor cu 2 suporturi (cu reglaj de inaltime).

## **Strungul PD 400 este centrul unui sistem multifunctional si expandabil, neegalat in clasa sa!**

Ideal pentru taieturi drepte si oblice, fabricarea filetelor interioare si exterioare, canelare, debitare etc. Pentru otel, metale neferoase, aluminiu si aliaje. O mare varietate de accesorii completeaza functiile strungului. Sasiul este deja frezat pentru fixarea sistemului de frezare-gaurire PF 400.

### **Date tehnice:**

Distanta intre centre 400mm si avansul lateral 85mm ( peste partea superioara este de 116mm ). Sasiu solid din fonta de calitate intarita cu nervuri. Ax supradimensionat pe rulmenti, filet MK 3 si gaura de 20,5mm. Jocul fara universal 5/1000 mm. Include universalul de precizie cu trei bacuri si 100mm diametru. Sase viteze disponibile via curea de transmisie, treapta 1 : 80, 330, 1400rpm si treapta 2 : 160, 660 si 2800 rpm. Motor puternic si silentios de 550w. Toate roțile de reglaj cu scara se pot ajusta la zero. O diviziune = 0,05mm. Avansul automat cu viteze

intre 0,07 si 0,14mm/tura. O cutie de viteze integrata pentru filete pe stanga si pe dreapta care ofera 19 pasi metrici : 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1,0 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2,0 – 2,5 – 3,0mm. Se pot fabrica si filete cu pas in inch de 10 – 48 TPI. Sistemul de centrare cu filet MK 2 si mandrina de 10mm capacitate cu coada conica B12 sunt incluse.





Un sistem pentru schimbarea rapida a cutitelor este inclus ca standard.

**Sistem pentru schimbarea rapida a cutitelor.**

Include doi suportii pentru cutite. Permite schimbarea rapida a cutitelor si reglarea cu usurinta a inaltimii.

**NO 24 415**

**Support individual pentru cutite.**

Pentru sistemul descris mai sus.

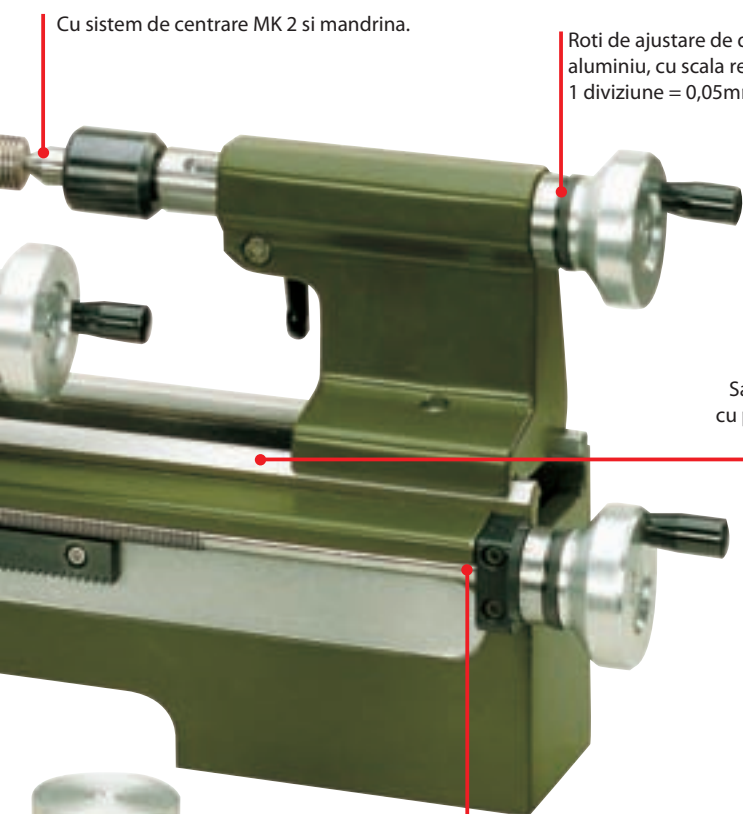
**NO 24 416**



**Universal cu patru bacuri independente**

Pentru fixarea pieselor asimetrice, neregulate. Fiecare bac se regleaza individual, si de aceea centrarea se face manual. Calit, cu bacurile reversibile. Diametru 100mm.

**NO 24 410**



Cu sistem de centrare MK 2 si mandrina.

Roti de ajustare de diametru mare din aluminiu, cu scala resetabila la zero. 1 diviziune = 0,05mm.

Sasiu din fonta turnata, cu profil prismatic pentru deplasarea cozii.



**Universal cu patru bacuri cu auto-centrare**

Bacurile se autocentreaza. De mare precizie. Diametru 100mm.

**NO 24 408**

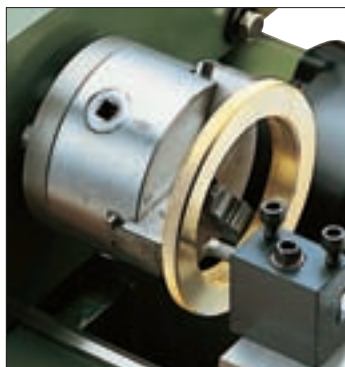


Suruburi de protectie  
12 x 1,5.

**Nota:**

Strungul PD 400 este disponibil acum si in versiunea CNC, cu axurile pe rulmenti, motoare pas cu pas, unitate de control si software compatibil Windows. O brosură specială de prezentare este disponibilă, pe care o puteți comanda oricând pe site-ul nostru [www.proxxon.ro](http://www.proxxon.ro)

Coadă cu filet MK 2, 24mm diametru si cursa de 40mm (cu gradatii). Dimensiuni aproximative 900 x 400 x 300mm ( L x l x H ). Greutate aproximativa 45 Kg. Foloseste cutite de 10 x 10mm.



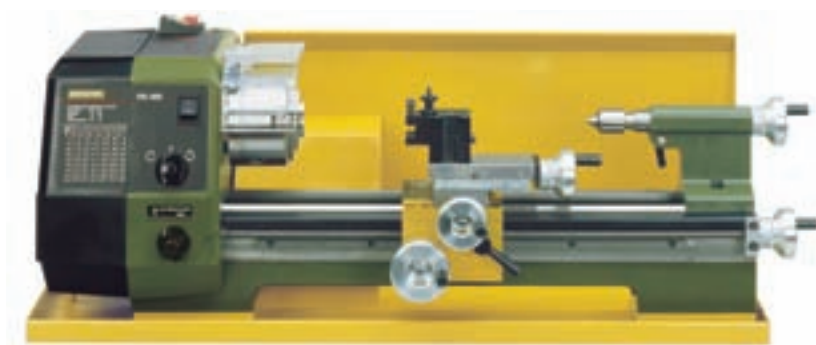
**NO 24 400**



**Placa cu cleme de fixare**

Se foloseste in locul universalului. Pentru fixarea pieselor mari si asimetrice. Diametru 125mm, doua santuri „T”. Include clemele de fixare.

**NO 24 412**



**Tava colectoare si de protectie pentru PD 400**

Fabricata din otel de 1,5mm grosime, acoperita cu vopsea pulbere. O aparatoare sudata protejeaza motorul. Gaurile de fixare si baza ridicata sunt deja pregatite. Scurgerea lichidului de racire este imposibila. Lungime 800 x latime 270 x inaltime 290mm.

**NO 24 402**



**Set de pensete**

Pentru o concentricitate maxima. Cate una de 2,0 – 3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 8,0 – 10 – 12 – 14mm sunt in set. Precizia mai buna de 0,02mm, mult mai buna decat a universalului. O penseta blank pentru a va putea realiza una de dimensiunea dorita. Mandrina de strangere se monteaza in locul universalului. Livrate intr-o cutie de lemn.

**NO 24 419** complet

**Masina de frezat/gaurit PF 400**

Setul include flansa de prindere si suruburile. Locul in care se fixeaza este deja frezat pe strung. Masa in coordonate care nu este inclusa. In locul ei o masa de otel (150x110mm) cu trei santuri „T” frezate pentru suruburi standard „T”. Aceasta se fixeaza cu doua suruburi.

**NO 24 304**



**Luneta fixa**

Folosita pe PD 400 cand lucrati cu piese lungi si subtiri. Se fixeaza direct pe ghidajele sasiului si se utilizeaza atunci cand dispozitivului de centrare din coada nu se poate utiliza. Diametru maxim al piesei 50mm.

**NO 24 404**



**Luneta mobila**

Se ataseaza pe sania mobila a lui PD 400. Indispensabila atunci cand se lucreaza cu piese lungi si subtiri. Diametru maxim al piesei 50mm.

**NO 24 406**



**Accesoriu de centrare pentru PD 400**

Ideal cand se doreste centrarea precisa.

**NO 24 414**

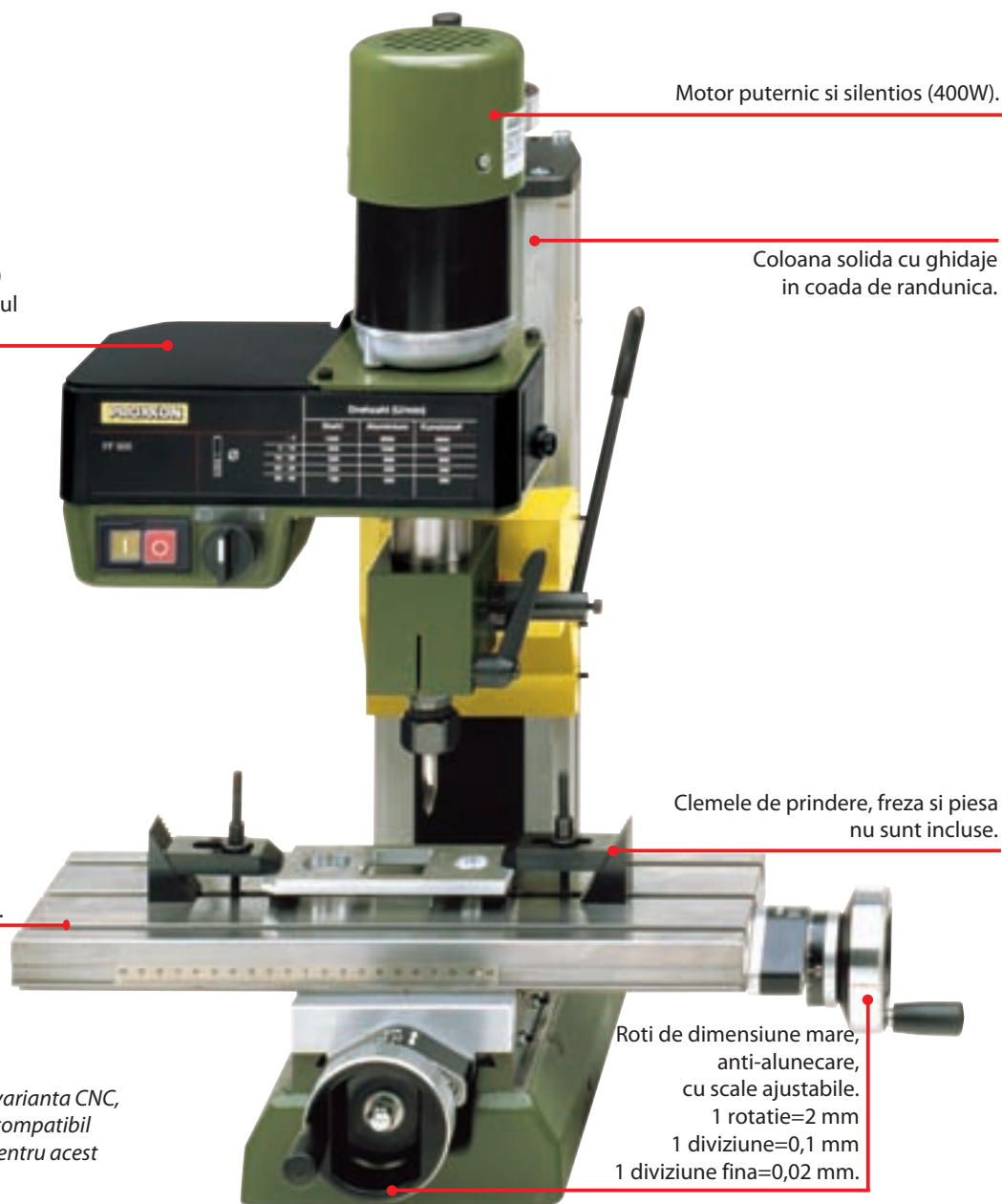
**Mandrina ( 10mm ) cu adaptor**

Calitate industriala, dar nu asa precisa ca pensetele. Cu adaptor de 10mm care se potriveste in penseta de 10mm. Include cheia de mandrina.



**NO 24 110**

**MICRO freza FF 500**



Motor puternic si silentios (400W).

Coloana solida cu ghidaje in coada de randunica.

Sase viteze intre 180 si 2500 rpm sunt obtinute cu ajutorul curelei in „V” si a flanselor.

Clemele de prindere, freza si piesa nu sunt incluse.

Masa in coordonate (400x125mm) cu santuri „T”.

Roti de dimensiune mare, anti-alunecare, cu scale ajustabile.  
1 rotatie=2 mm  
1 diviziune=0,1 mm  
1 diviziune fina=0,02 mm.

**Important:**

Unitatea principala si axul se pot bloca in pozitie atunci cand se frezeaza.

**Nota :**

Aceasta micro freza este disponibila si in varianta CNC, impreuna cu un software usor de folosit, compatibil WINDOWS. Puteti cere brosură speciala pentru acest produs accesand site-ul [www.proxxon.ro](http://www.proxxon.ro)

**Un centru de frezare, gaurire care inca nu si-a gasit „naşul”  
Fabricata in Europa !**

Unitatea principala poate pivota stanga-dreapta cu 90°. Schimbarea vitezelor de rotatie prestate prin simpla mutare a curelei in „V”. Cursa la gaurire cu ajutorul levierului 30mm. Pensete de 6-8-10 si 12 mm incluse. Adancimea reglabila cu ajutorul rotii cu 1 rotatie=2mm. Masa solida din otel contine 3 santuri „T”.

**Date tehnice:**

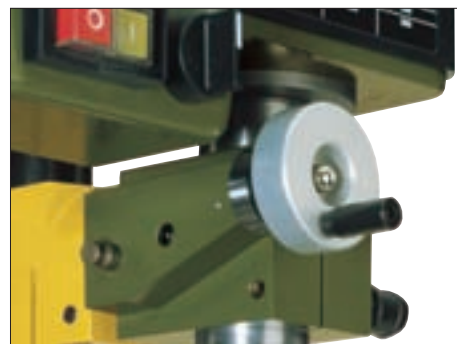
220 - 240 VAC. 400W. 50/60 Hz. Viteza de rotatie 180-350-550-880-1300 si 2500 rpm. Coloana (120x100x420 mm) din aluminiu cu nervuri pentru o stabilitate maxima. Masa 400x125mm. Deplasarea pe axa z 220mm, x 310mm, y 100mm. Inaltimea maxima 780mm. Greutate aproximativa 47 Kg.

**NO 24 320**

**Set de pensete pentru PF 400 si FF 500**

Cate o bucata de 2,4-3-3,2-4 si 5 mm. Livrate intr-o cutie de lemn.

**NO 24 252**



**Reglaj fin pentru ajustari precise**

Rapid si usor de instalat. Sistemul cu ambreaj permite avansul cu ajutorul manetei sau a rotii de mana.

Roata are gradatii de 0,025mm si se poate seta la zero. 1 diviziune = 0,05mm.

**NO 24 254**

**Aproape toate accesoriile sunt ambalate in cutii de lemn.**



**Sistem de divizare universal UT 400**

**Ajuta la constructia obiectelor neregulate.** Poate fi fixat orizontal si vertical. Rotirea se face prin intermediul unui melc, iar cursa acestuia de 360° face posibila obtinerii aproape a tuturor diviziunilor sub 100. Include patru discuri index: 27/42, 33/40, 34/29, 36/38. Folosit la fabricarea rotilor dintate, a sistemurilor cu cliket, camelor etc. Discul din imagine nu este inclus. Livrat intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 421**



**Suport de fixare pentru aparatele electrice rotative. Pentru utilizare impreuna cu strungurile.**



**Fabricat din otel 30 x 10 x 65mm. Acest adaptor permite fixarea** masinilor de gaurit LB/E sau IB/E in locul cutitelor pe strungurile PD 400 sau PD 230 pentru slefuire sau polizare. Bratul de 10 x 8mm pentru port-cutitul strungurilor PD 400 si PD 230/E.

**NO 24 098**

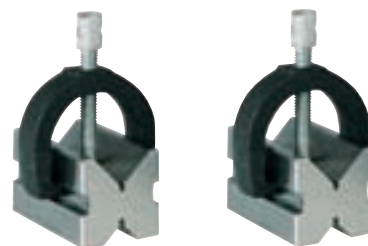
**Suport pentru filiere, filete de la M3 la M10**



**Dimensiuni : M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.** Axul drept are diametrul de 10mm. Se monteaza in coada lui PD 230/E sau PD 400. Este ambalat intr-o cutie de lemn.

**NO 24 082**

**Prisme de precizie „V”**



**Pentru fixarea diferitelor piese. Fabricate din otel calit.**

Patru adancimi diferite in „V”, toate la 90°. Dimensiune 50 x 30 x 30mm. Clema de fixare solida si surubul asigura fixarea sigura a piesei. Livrate intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 262** 2 bucati

**Manual cu tehnici de strunjire pentru constructorii de machete.**

O carte interesanta de Tilman Wallroth, in care toate componentele importante ale strungurilor si toate etapele de lucru sunt explicate intr-o maniera practica. Include multe exemple usor de inteles, fotografiile clare si multe sfaturi. 230 pagini.



Include multe exemple usor de inteles, fotografiile clare si multe sfaturi. 230 pagini.

**NO 24 999**

**Atasamentul pentru strunjirea arce de cerc.**



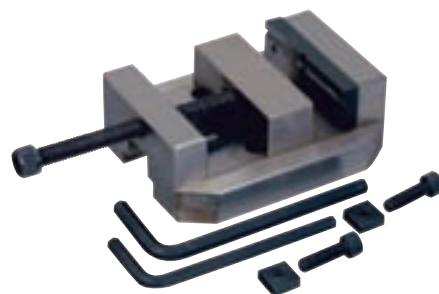
**Se poate folosi pe PD 230/E si PD 400 si se monteaza pe port-cutit.**

Taie forme concave si convexe. Arce de cerc sau 3/4 sfere pana la un diametru de 32mm. Set cu un cutit de finisare 8 x 8 x 80mm.

Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 061**

**Menghina de precizie**



**Frezata din otel.**

Poate fi folosita si pe o parte. Latimea falciilor 60mm, capacitatea de fixare 42mm. Set complet cu suruburi de fixare intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 255**

### Set de freze (2 – 5mm)

Toate frezele cu axul de prindere de 6mm. Dimensiuni 2 – 3 – 4 – 5mm. Spirala dubla conform DIN 327. Fabricate din HSS.

Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 610**



### Set de freze (6 – 10mm)

4 freze de 6 – 7 – 8 – 10mm. Cu spirala cvadrupla conform standardului DIN 844. Axul de prindere de 6,0 si 10mm. Fabricate din HSS.

Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 620**



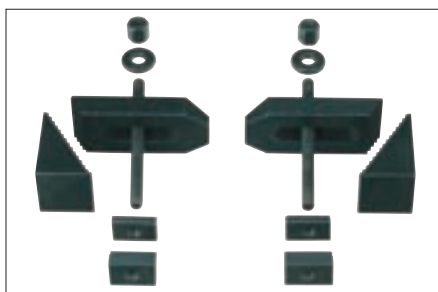
### Set de centrare (3 piese)

Fabricate din HSS. DIN 333 (tip A) 60°. Dimensiuni 2,0 – 2,5 – 3,15mm.



**NO 24 630**

### Set cleme de fixare din otel



Compus din 2 blocuri, 2 cleme, 2 piulite si 2 piulite „T” (B=7mm, E=12mm, D=4mm, C=7,2mm). Pentru fixarea pieselor cu o grosime maxima de 35mm. Pot fi folosite pe PD 230/E, PF/FF 230, PD 400, PF/FF 400, FF500, BFB 2000, 24412 si KT 150. Livrate intr-o cutie solida din lemn. Varianta mai mica este descrisa la pagina 18.

**NO 24 257**

### Cutite de strung din otel HSS cobalt de cea mai inalta calitate.

#### Set de cinci piese

Cate unul pentru partitionare, debitare, cutit stanga, cutit dreapta, grosier. Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.



8 x 8 x 80mm ( pentru PD 230/E )

**NO 24 530**

10 x 10 x 80mm ( pentru PD 400 )

**NO 24 550**

#### Set de trei cutite pentru filete.

Unul pentru filet exterior (unghiul 60°, metric), unul pentru filet interior si unul pentru debitare.

Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.



8 x 8 x 80mm ( pentru PD 230/E )

**NO 24 540**

10 x 10 x 80mm ( pentru PD 400 )

**NO 24 552**

#### Cutit pentru partitionare cu suport

Folosit pe sistemul de schimbare rapid al cutitelor al strungului PD 400. Cutitul de 12 x 3 x 85mm contine cobalt.



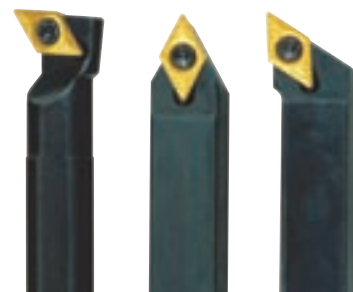
**NO 24 417**

#### Cutit de rezerva

pentru dispozitivul de mai sus.

**NO 24 554**

### Set de cutite cu placute din tungsten pentru PD 230/E si PD 400



Trei suportii ( lungime 90mm )

① Pentru finisare

② Pentru lucrari longitudinale

③ Pentru 90mm

Placute din tungsten, 55°, placate. Trei placute de rezerva si cheie TX 8 sunt incluse.

**NO 24 555** 8x8mm (pentru PD 230/E)

**NO 24 556** 10x10mm (pentru PD 400)

#### Placute de rezerva din tungsten

Pentru suportii descrisi mai sus.

**NO 24 557** Set de 10 piese

#### Cutite pentru filet din HSS



Cate unul pentru 60° ( metric ) si 55° ( Whitworth ) filet interior. 1,3mm – 2,65mm - 4 mm. Axul de fixare Ø 6mm. Lungime 95mm. Cutitele se fixeaza intr-un dispozitiv care se poate prinde si in PD 230/E si in PD 400.

Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 520**

#### Set pentru gasirea muchiei



Folosit pentru gasirea precisa a punctului de inceput al pieselor cu respectarea sensului de rotatie pe masinile de frezat. Dimensiune 6 x 6 x 50mm si 6 x 5 x 75mm. Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 434**

## **Sistemul pentru gaurit/frezat BFW 40/E, cu reglaj al turatiei intre 900 si 6000 rpm.**

**Sistem triplu cu rulmenti, actionare directa (fara cutie de viteze, „direct drive”). Acest lucru se reflecta in lipsa vibratiilor si concentricitate maxima.**

Carcasa din aluminiu turnat sub presiune si gatul de prindere de 43mm diametru (standard european). Buton pornit/oprit mare cu oprire de urgenta. Tabelul indica turatiile optime pentru frezarea si gaurirea diverselor materiale.

### **Alte date tehnice:**



**NO 20 165**

Unitate de control electronica pentru 220 – 240v, tensiune de iesire 40vDC. Puterea consumata pana la 250 W. Turatia variabila intre 900 si 6000 rpm. Set complet cu pensete de 2,35 – 3,0 – 3,2 – 4,0 – 5,0 – 6,0mm, precum si doua chei.

### **Nota:**

Motorul functioneaza la 40V, alimentat din controler. In acest fel se obtine torsiune mare chiar si la turatii mici. (masa in coordonate, standul de gaurire si clemele de fixare nu sunt incluse).

## **Masa in coordonate din aluminiu turnat sub presiune KT 150**

### **Cu laturi frezate in „coada de randunica”.**

Pentru routare, frezare, debitare a otelului, metalelor neferoase, plasticului si lemnului. Fiecare latura prevazuta cu suruburi de blocare. Ghidaje in „coada de randunica” pentru a elimina jocurile.

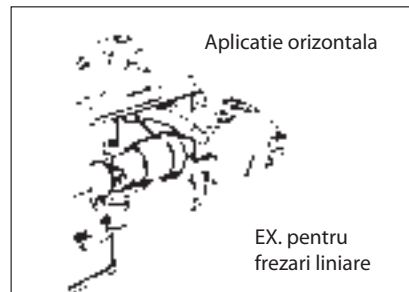
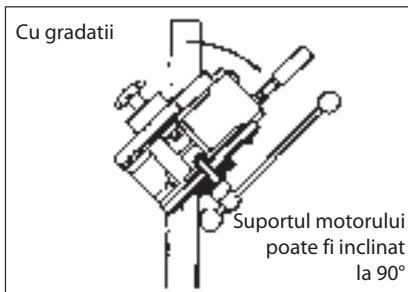
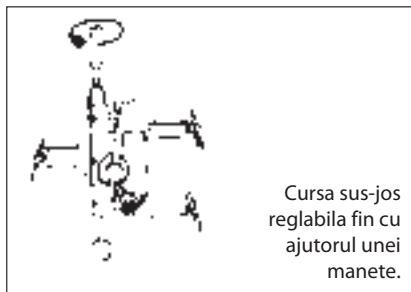
Miscarea mesei se face cu ajutorul a doua roti reglabile (1 tura = 2mm, o gradatie = 0,05mm). Trei santuri „T” pentru fixarea menghinelor sau a seturilor de fixare. Dimensiuni masa 200 x 200mm. Cursa maxima 150 x 150mm. Inaltime 75mm. Greutate 4,9 Kg. Clemele de fixare care apar in poza din stanga nu sunt incluse.

**NO 20 150**



**BFB 2000, detalii in pagina 59.**

**Stand pentru gaurit/frezat BFB 2000.  
Pentru masinile cu gatul standard de 43mm.**



**Suportul culiseaza pe ghidaje „coada de randunica” si poate fi rotit la 90°.** Aplicatii: gaurire diagonala, frezarea santurilor diagonale. Reglaj sus-jos fin pentru frezare de precizie. Cu scala gradata. Levier pentru gaurire fara efort. Coloana de diametru 45mm, inaltime 500mm. Baza solida, frezata de dimensiune 200 x 200mm. Toate masinile de gaurit cu gitul standard de 43 mm se pot fixa aici direct : BOSCH, AEG, FEIN, METABO, KRESS, BLACK&DECKER, SKIL. Greutate aproximativa 6,5Kg.

**NO 20 000**

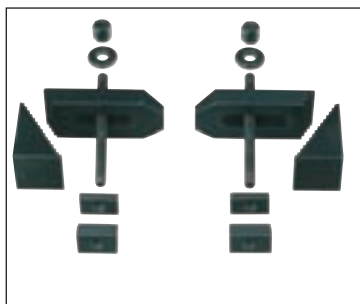
**Set de freze (2 – 5mm)  
Ideal pentru sistemul BFW 40/E.**



Toate frezele cu axul de prindere de 6mm. Dimensiuni 2 – 3 – 4 – 5mm. Spirala dubla conform DIN 327. Fabricate din HSS. Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

**NO 24 610**

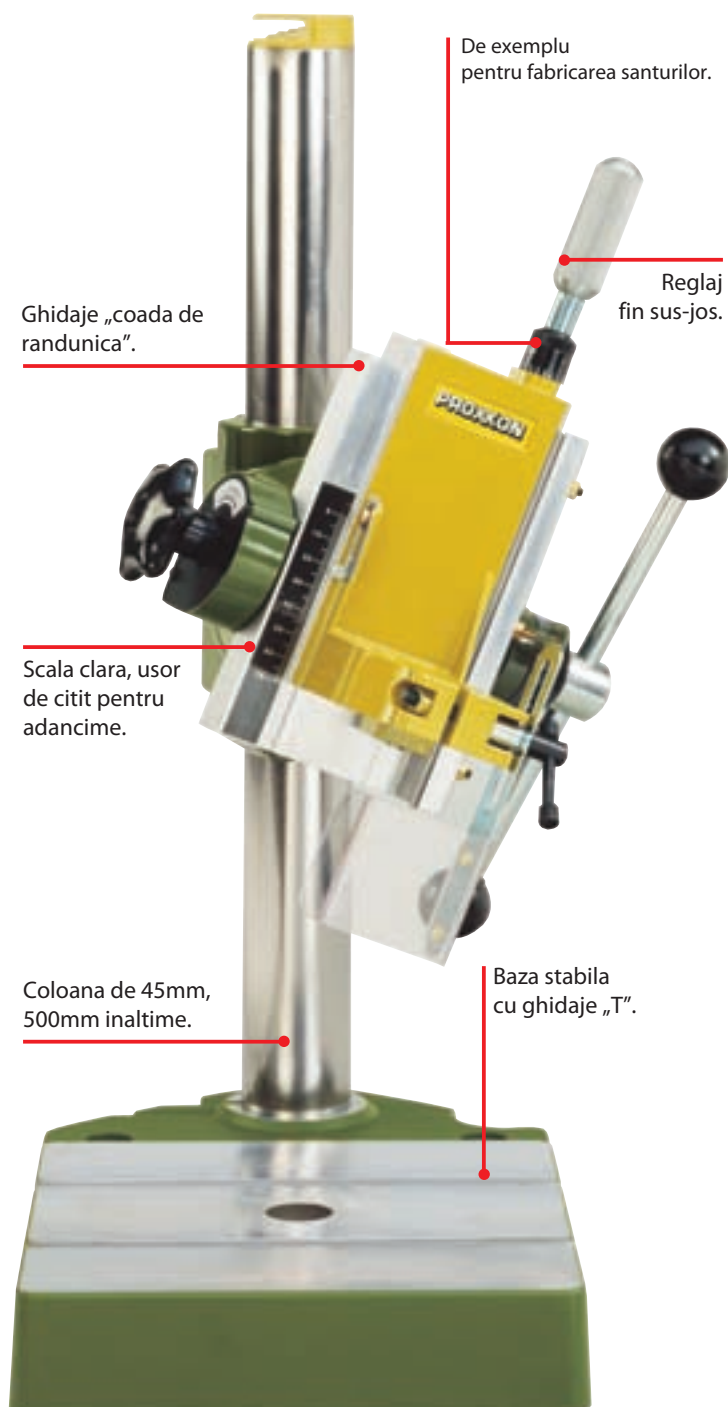
**Set de cleme de fixare din otel. Compatibile cu masa in coordonate KT 150**



Compus din 2 blocuri, 2 cleme, 2 piulite si 2 piulite „T”. Pentru fixarea pieselor cu o grosime maxima de 35mm. Compatibile cu masa in coordonate KT 150 si micro frezele FF 400/ PF 400 si FF 500. Livrate intr-o cutie solida din lemn.

**NO 24 257**

*Pentru mai multe accesorii, cautati in pagina 57!*





SC Video DVD SRL  
Onisifor Ghibu 1  
Sibiu, 550020  
Tel : 0269218237  
e-mail : [office@proxxon.ro](mailto:office@proxxon.ro)  
[www.proxxon.ro](http://www.proxxon.ro)



PROXXON isi rezerva dreptul de a modifica/imbunatati uneltele si echipamentele, precum si specificatiile acestora fara o prealabila instiintare!